

**ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НАПОРНЫЕ,
ИЗГОТОВЛЕННЫЕ
МЕТОДАМИ ЦЕНТРОБЕЖНОГО
И ПОЛУНЕПРЕРЫВНОГО ЛИТЬЯ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное



Международные
Стандарты
2010

**ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ, НАПОРНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ
МЕТОДАМИ ЦЕНТРОБЕЖНОГО
И ПОЛУНЕПРЕРЫВНОГО ЛИТЬЯ**

**ГОСТ
9583—75**

Технические условия

Cast iron pressure pipes made by
centrifugal and semi continuous casting method. Specifications

**Взамен
ГОСТ 9583—61**

МКС 23.040.10
ОКП 14 6000

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 08.08.75 № 2105 дата введения установлена

01.01.77

Ограничение срока действия снято по протоколу № 3-93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6-93)

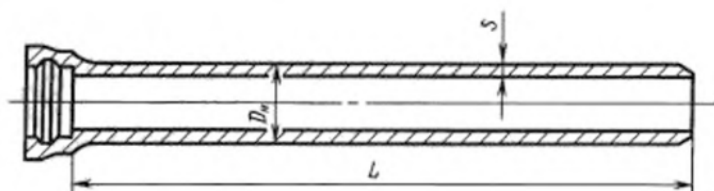
Настоящий стандарт распространяется на чугунные напорные раструбные трубы, предназначенные для водонапорных систем.

Стандарт соответствует рекомендации ИСО Р 13—55.

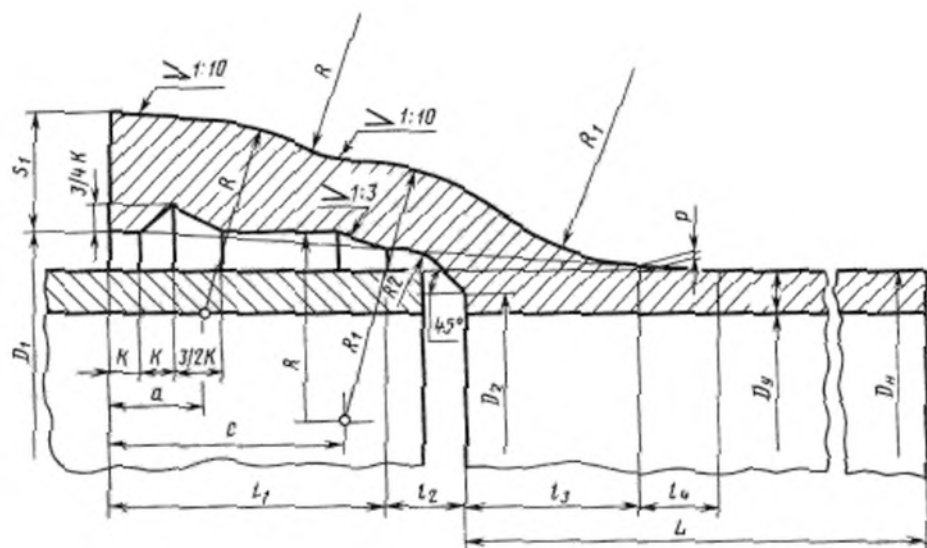
1. СОРТАМЕНТ

- 1.1. В зависимости от толщины стенки трубы подразделяются на три класса: ЛА, А и Б.
1.2. Размеры и масса труб должны соответствовать указанным на черт. 1—2 и в табл. 1—4.

П р и м е ч а н и е. Размеры и предельные отклонения установлены для труб без покрытия.



Черт. 1



Черт. 2

Таблица 1

Трубы класса ЛА

Условный проход D_p , мм	Наружный диаметр $D_{н.}$, мм	Толщина стенки s , мм	Масса трубы, кг, при длине труб L , м										Масса 1 пог. м трубы, кг	
			2	3	4	5	6	7	8	9	10			
65	81	6,7	26,7	38,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11,3
80	98	7,2	—	49,6	64,5	—	—	—	—	—	—	—	—	14,9
100	118	7,5	—	63,0	81,9	101	120	—	—	—	—	—	—	18,9
125	144	7,9	—	81,3	106	130	155	—	—	—	—	—	—	24,5
150	170	8,3	—	102	132	163	193	—	—	—	—	—	—	30,5
200	222	9,2	—	—	193	238	282	—	—	—	—	—	—	44,6
250	274	10,0	—	—	260	320	381	—	—	—	—	—	—	60,1
300	326	10,8	—	—	336	414	492	—	—	—	—	—	—	77,6
350	378	11,7	—	—	422	520	618	—	—	—	—	—	—	97,6
400	429	12,5	—	—	515	633	752	870	989	1107	1226	—	—	118,5
500	532	14,2	—	—	730	897	1065	1232	1400	1567	1735	—	—	167,5
600	635	15,8	—	—	971	1194	1417	1640	1863	2086	2308	—	—	222,9
700	738	17,5	—	—	1258	1538	1825	—	—	—	—	—	—	287,2
800	842	19,2	—	—	1575	1935	2295	—	—	—	—	—	—	359,8
900	945	20,6	—	—	1926	2363	2801	—	—	—	—	—	—	437,8
1000	1048	22,5	—	—	2324	2850	3376	—	—	—	—	—	—	525,6