

# ФЛЯГИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ МОЛОКА И МОЛОЧНЫХ ПРОДУКТОВ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 12—96/488

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
М и н с к

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Техническим Комитетом 297 «Материалы и полуфабрикаты из легких и специальных сплавов» (ОАО ВИЛС) и Московским ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательским институтом гигиены им. Ф.Ф. Эрисмана

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 12—97 от 21 ноября 1997 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 25 марта 1998 г. № 82 межгосударственный стандарт ГОСТ 5037—97 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1999 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 5037—78

©ИПК Издательство стандартов, 1998

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

**ФЛЯГИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ МОЛОКА И МОЛОЧНЫХ ПРОДУКТОВ****Технические условия**

Metal cans for milk and milk products.  
Specifications

Дата введения 1999—01—01

**1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт распространяется на металлические фляги, предназначенные для упаковки и транспортирования молока и молочных продуктов.

Настоящий стандарт устанавливает требования к флягам, изготовляемым для нужд народного хозяйства и экспорта.

Обязательные требования к продукции, направленные на обеспечение ее безопасности для жизни и здоровья населения, изложены в 4.15, 4.18, 4.19, 4.20, 4.25, 4.28, 5.5, 6.7, 6.8, 6.9.

**2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ**

ГОСТ 9.014—78 ЕСЗКС. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования

ГОСТ 380—94 Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки

ГОСТ 860—75 Олово. Технические условия

ГОСТ 1050—88 Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия

ГОСТ 1583—93 Сплавы алюминиевые литейные. Технические условия

ГОСТ 3242—79 Соединения сварные. Методы контроля качества

ГОСТ 3282—74 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия

ГОСТ 4784—74 Алюминий и сплавы алюминиевые деформируемые. Марки

ГОСТ 5264—80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 5582—75 Прокат тонколистовой коррозионно-стойкий, жаростойкий и жаропрочный. Технические условия

ГОСТ 6009—74 Лента стальная горячекатаная. Технические условия

ГОСТ 9045—93 Прокат тонколистовой холоднокатаный из низкоуглеродистой качественной стали для холодной штамповки. Технические условия

ГОСТ 13726—97 Ленты из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

ГОСТ 13844—68 Мерники металлические технические. Методы и средства поверки

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 14806—80 Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов в инертных газах. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 15150—69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 15878—79 Контактная сварка. Соединения сварные. Конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 16523—89 Прокат тонколистовой из углеродистой стали, качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия

ГОСТ 17133—83 Пластины резиновые для изделий, контактирующих с пищевыми продуктами. Технические условия

ГОСТ 18425—73 Тара транспортная наполненная. Метод испытания на удар при свободном падении

ГОСТ 19903—74 Прокат листовой горячекатаный. Сортамент

ГОСТ 19904—90 Прокат листовой холоднокатаный. Сортамент

ГОСТ 21631—76 Листы из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

ГОСТ 21930—76 Припой оловянно-свинцовые в чушках. Технические условия

ГОСТ 21931—76 Припой оловянно-свинцовые в изделиях. Технические условия

ГОСТ 29329—92 Весы для статического взвешивания. Общие технические требования

### 3 ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

3.1 Фляги должны изготавливаться двух типов:

ФА — цельнотянутые алюминиевые;

ФЛ — сварные стальные с последующим лужением.

3.2 Основные размеры фляг должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1. Коды ОКП приведены в таблице 2.

3.3. Условное обозначение фляг должно состоять из обозначения типа фляги, номинальной вместимости в литрах и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения цельнотянутой алюминиевой фляги вместимостью 25 л:

*ФА — 25 ГОСТ 5037—97.*

Т а б л и ц а 1

Размеры в миллиметрах

Вместимость, л		Наружный диаметр $D$ , не более	Внутренний диаметр				Габаритная высота $H$ , не более	Тип ФА			Масса, кг, не более	Тип ФЛ		Масса, кг, не более
Номинал.	Макс.		корпуса		горловины			Толщина стенок корпуса, не менее				Толщина стенок корпуса		
			Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.		$S_1$	$S_2$	$S_3$		Номинал.	Пред. откл.	
25	26±0,5	320 370 370	284 340 350	± 4	170 220	+ 1 — 2	560 465	1,8	1,75	1,5	7,5	1,2	± 0,15	8,0
38	39±0,5	370	340	± 4	170 220	+ 1 — 2	600	1,8	1,75	1,5	8,5	—	—	—
40	41±0,5	370	350	± 4	220	+ 1 — 2	600	2,2	2,0	1,6	9,0	—	—	—

Т а б л и ц а 2

Условное обозначение	Код ОКП		
	для нужд народного хозяйства	для поставки на экспорт	для поставки в районы с тропическим климатом
ФА-25	51 3241 0004 02	51 3241 0005 01	51 3241 0006 00
ФЛ-25	51 3243 0002 05	51 3243 0003 04	51 3243 0004 03
ФА-38	51 3241 0001 05	51 3241 0002 04	51 3241 0003 03
ФА-40	51 3241 0007 10	51 3241 0008 09	51 3241 0009 08