

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КСИЛЕНОЛЫ КАМЕННОУГОЛЬНЫЕ
ТЕХНИЧЕСКИЕ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ГОСТ 11314-82**

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

**РАЗРАБОТАН Министерством черной металлургии СССР
ИСПОЛНИТЕЛИ**

Ю. С. Васильев, В. М. Зайченко, Л. М. Харькина, В. И. Шустиков,
Н. М. Марченко, А. С. Непомнящая, В. Н. Кобыльченко

ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

Зам. министра С. В. Колпаков

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государствен-
ного комитета СССР по стандартам от 23 ноября 1982 г. № 4386**

**КСИЛЕНОЛЫ КАМЕННОУГОЛЬНЫЕ
ТЕХНИЧЕСКИЕ**

Технические условия

Technikal coal xylenols. Specifications

ГОСТ

11314-82

**Взамен
ГОСТ 11314-74**

ОКП 24 2426

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 ноября 1982 г. № 4386 срок действия установлен

с 01.01.84

до 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на технические каменноугольные ксиленолы, представляющие собой смесь высших гомологов фенола, выделяемые в процессе ректификации сырых каменноугольных фенолов.

Технические каменноугольные ксиленолы предназначены для использования в качестве сырья для получения огнестойкого турбинного масла, лаков, пластмасс, присадок, пестицидов и других целей.

1. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Технические каменноугольные ксиленолы должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. В зависимости от массовой доли индивидуальных изомеров технические каменноугольные ксиленолы выпускают марок А, Б и В.

1.3. По физико-химическим показателям технические каменноугольные ксиленолы должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для марки			Метод анализа
	А ОКП 24 2426 0130 03	Б ОКП 24 2426 0140 01	В ОКП 24 2426 0150 10	
1. Внешний вид	Прозрачная жидкость	Прозрачная жидкость или жидкость с наличием взвешенных кристаллов	Прозрачная жидкость	Визуально
2. Массовая доля, %: 2,4-ксиленола, не менее 3,5-ксиленола	40 Не нормируется	65—75 Не нормируется	Не менее 30 Не нормируется	По ГОСТ 20843—75
3. Фракционный состав, % (по объему): до 210°C, не более до 220°C, не более	Не нормируется To же	5	20 Не нормируется	По ГОСТ 18995.7—73, разд. 2
до 225°C, не менее до 230°C, не менее	» »	95 Не нормируется	To же 95	
4. Температура кристаллизации, °C, не выше	»	52	Не нормируется	По ГОСТ 18995.5—73 и п. 4.2 на- стоящего стандарта
5. Массовая доля воды, %, не более	0,50	0,30	1,00	По ГОСТ 2477—65 и п. 4.3 настоящего стандарта
6. Массовая доля оснований, %, не более	0,5	0,5	0,5	По п. 4.4
7. Массовая доля нейтральных масел, %, не более	0,5	0,5	0,5	По ГОСТ 11239—76

Приложение. Норма по показателю подпункта 2 таблицы для ксиленолов марки В, предназначенных для лакокрасочной промышленности, должна быть не менее 38%, а для производства ксилонафта показатель не нормируют.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Технические каменноугольные ксиленолы представляют собой маслянистую прозрачную жидкость или жидкость с наличием взвешенных кристаллов от светло-желтого до темно-коричневого цвета с характерным запахом фенолов.