

ВИНТЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ
И СФЕРОЙ НЕВЫПАДАЮЩИЕ КЛАССА ТОЧНОСТИ ВГОСТ
10337—80

Конструкция и размеры

Raised cheese-head non-falling-out screws, product grade B.
Design and dimensionsВзамен
ГОСТ 10337—63МКС 21.060.10
ОКП 12 8400

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 7 июля 1980 г. № 3428 дата введения установлена

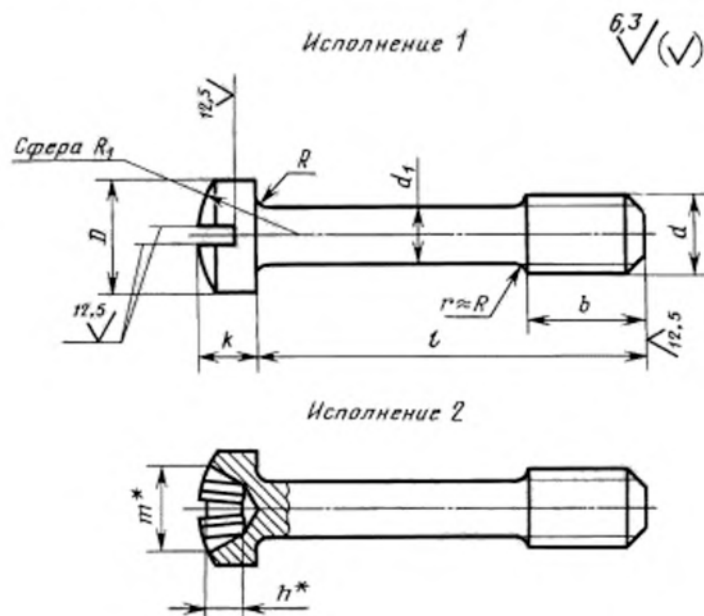
01.01.82

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

Настоящий стандарт распространяется на винты с цилиндрической головкой и сферой невыпадающие класса точности В с номинальным диаметром резьбы от 2,5 до 12 мм.

(Введено дополнительно, Изм. № 1).

1. Размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.



* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★
Издание с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1986 г. (ИУС 2—87) и Поправкой (ИУС 4—90).

		мм							
Номинальный диаметр резьбы d		2,5	3	4	5	6	8	10	12
Диаметр стержня d_1 (пред. откл. h13)		1,6	2,0	2,8	3,5	4,0	5,5	7,0	9,0
Длина резьбы b		3	4	5	6	8	10	12	16
Диаметр головки D		4,5	5,5	7,0	8,5	10,0	13,0	16,0	18,0
Высота головки k		1,6	2,0	2,6	3,3	3,9	5,0	6,0	7,0
Радиус сферы R_1		3,9	4,3	5,6	7,1	9,4	11,0	13,0	16,0
Радиус под головкой R , не более		0,2		0,4			0,5		0,6
Номер крестообразного шлица		1		2		3		4	
Диаметр крестообразного шлица t		2,5	2,8	4,3	4,6	6,3	7,5	9,7	10,7
Глубина крестообразного шлица h , не более		1,2	1,5	2,0	2,3	2,5	3,7	4,6	5,6
Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц	не более	1,4	1,7	2,3	2,6	3,1	4,3	5,4	6,4
	не менее	1,1	1,4	1,8	2,1	2,6	3,8	4,9	5,9