

10719-75

10719-75
Изд. 1, 2+

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ДОПОЛНЕНИЕ К ГОСУДАРСТВЕННОМУ СТАНДАРТУ
СОЮЗА ССР**

МАТЕРИАЛ ПЕРЕПЛЕТНЫЙ

МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ СЛИПАНИЯ И ТЕРМОСЛИПАНИЯ

ГОСТ 10719—75

Издание официальное



Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

МАТЕРИАЛ ПЕРЕПЛЕТНЫЙ

Методы определения слипания и термослипания

Binding material. Method for the determination
of adhesion and thermoadhesionГОСТ
10719—75*Взамен
ГОСТ 10719—64Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 14 ноября 1975 г. № 3144 срок введения установлен

с 01.01 1977 г.

Проверен в 1981 г. Срок действия продлен

до 01.01 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на переплетный материал с пленочным покрытием и устанавливает методы определения слипания и термослипания.

Метод определения слипания заключается в определении силы слипания, возникающей в результате контакта лицевых поверхностей переплетного материала при заданных температуре, давлении и времени.

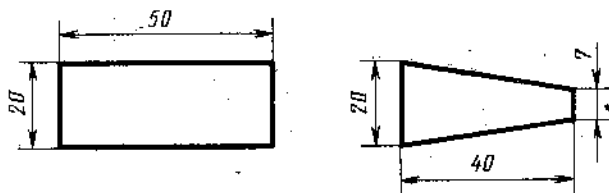
Метод определения термослипания заключается в определении силы слипания, возникающей в результате контакта лицевых поверхностей переплетного материала при повышенной температуре и заданных давлении и времени.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ОТБОР ОБРАЗЦОВ

1.1. От рулона переплетного материала отрезают кусок, из которого на расстоянии не менее 50 мм от кромки вырезают образцы.

Форма и размеры образцов указаны на черт. 1.



Черт. 1

Для каждого испытания должно быть взято десять образцов: пять в виде прямоугольных полосок, пять — в виде равнобедренных трапеций.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Образцы должны быть заготовлены так, чтобы длинная сторона полоски и высота трапециевидного образца совпадали с продольным направлением материала.

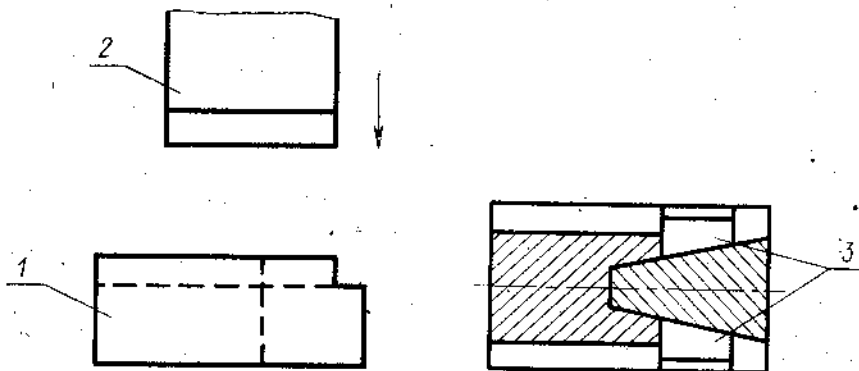
1.3. (Исключен, Изм. № 1).

1.4. Образцы не должны иметь пороков.

2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

2.1. Для проведения испытания применяют:

Прибор типа ПЛТМ, схема основной части которого приведена на черт. 2.



Черт. 2

Основными частями прибора является матрица 1 и пуансон 2 (черт. 2а). О одной стороны матрицы укреплены ограничители 3, обеспечивающие заданную площадь контакта образцов (черт. 2б).

В матрице и пуансоне имеются электронагреватели. Температура нагрева задается и регулируется с помощью терморегулирующего устройства.

Необходимое давление при контактировании образцов создается механизмом нагружения.

Прибор должен отвечать следующим требованиям:

конструкция прибора должна быть рассчитана на усилия сжатия до 2450 Н (250 кгс);

пресс-форма должна обеспечивать нагрев от 30 до 120°C;

отклонения температуры от заданной в стабильном режиме не должны быть более $\pm 2^\circ$ при 100°C и $\pm 1^\circ$ при 30°C;

рабочие поверхности пресс-формы должны быть отшлифованными, строго параллельными и плотно прилегать одна к другой по всей рабочей поверхности;

должно быть обеспечено постоянство площади контакта образцов;

закладка и выемка образцов из пресс-формы не должны вызывать затруднений;

сближение матрицы и пуансона должно происходить плавно, без заклинивания и трения;

разрывную машину, обеспечивающую скорость движения нижнего зажима 100 ± 10 мм/мин; шкала нагрузок машины должна соответствовать ГОСТ 7762—74, разд. 2;

приспособление с грузами для выдержки сконтактированных образцов или стеклянные пластинки размером не менее 30×80 мм, обеспечивающие равномерное давление на место контакта образцов;

общее давление груза на образец должно быть $1,00 \pm 0,01$ кг;

ножи штанцевые с отклонениями линейных размеров не более 0,5 мм, обеспечивающие качественное вырубание образцов;

эксикатор по ГОСТ 6371—73;

секундомер по ГОСТ 5072—79;

картон переплетный марок А, Б, Г по ГОСТ 7950—77 размером не менее 20×30 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ОПРЕДЕЛЕНИЕ СЛИПАНИЯ

3.1. Подготовка к испытанию

3.1.1. Перед испытанием образцы и полоски картона кондиционируют. Для этого их выдерживают в лабораторных помещениях, специальных камерах или эксикаторах не менее 24 ч при относительной влажности воздуха $65 \pm 5\%$ и температуре $20 \pm 3^\circ\text{C}$.

При отсутствии в лабораторном помещении стандартной влажности образцы и полоски картона помещают в эксикатор, обеспе-