

НИОТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

# **ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ**

**ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

**ГОСТ 15830—84, ГОСТ 18970—84**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**

**Москва**

**ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ.  
ШТАМПЫ****Термины и определения**Pressure metal working Die-tools  
Terms and definitions**ГОСТ  
15830—84**Взамен  
ГОСТ 15830—75

ОКСТУ 3963

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 апреля 1984 г. № 1270 срок введения установлен

с 01.07.85

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения основных видов штампов для обработки металлов давлением, их сборочных единиц и деталей.

Термины, установленные стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, научно-технической, учебной и справочной литературе

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов-синонимов стандартизованного термина запрещается. Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в стандарте в качестве справочных и обозначены пометой «Ндп».

Для отдельных стандартизованных терминов в стандарте приведены в качестве справочных краткие формы, которые разрешается применять, когда исключена возможность их различного толкования. Установленные определения можно, при необходимости, изменять по форме изложения, не допуская нарушения границ понятий.

В случаях, когда необходимые и достаточные признаки понятия содержатся в буквальном значении термина, определение не приводится и, соответственно, в графе «Определение» поставлен прочерк.

В стандарте приведен алфавитный указатель содержащихся в нем терминов.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Пер издание Сентябрь 1986 г

© Издательство стандартов, 1986

В стандарте имеется рекомендуемое приложение 1, содержащее правила построения наименований штампов, их узлов и деталей, справочное приложение 2, содержащее виды штампов по универсальности применения и технологическому признаку, и рекомендуемое приложение 3, содержащее термины и определения понятий, связанных со штампами.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткая форма — светлым, а недопустимые синонимы — курсивом.

Термин	Определение
<b>ОБЩИЕ ПОНЯТИЯ</b>	
1. <b>Штамп</b>	Технологическая оснастка, посредством которой заготовка приобретает форму и (или) размеры, соответствующие поверхности или контуру рабочих элементов штампа
2. <b>Нижняя часть штампа</b>	Часть штампа, прикрепляемая к нижнему рабочему органу кузнечно-прессовой машины (см. приложение 1, черт. 1)*
3. <b>Верхняя часть штампа</b>	Часть штампа, прикрепляемая к верхнему рабочему органу кузнечно-прессовой машины (см. приложение 1, черт. 1)
4. <b>Открытый штамп</b>	Штамп, в котором предусмотрено образование штамповочного облоя
5. <b>Закрытый штамп</b>	Штамп, в котором не предусмотрено образования штамповочного облоя
<b>ВИДЫ ШТАМПОВ ПО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ ПРИЗНАКУ</b>	
6. <b>Штамп простого действия</b>	Штамп для выполнения одной или нескольких одноименных технологических операций на одной позиции за один ход подвижной части штампа (см. приложение 1, черт. 2)
7. <b>Штамп совмещенного действия</b>	Штамп для выполнения разноименных технологических операций или технологических переходов на одной позиции за один ход подвижной части штампа (см. приложение 1, черт. 4)
8. <b>Штамп последовательного действия</b>	Штамп для выполнения нескольких технологических операций или технологических переходов на нескольких позициях за соответствующее число ходов подвижной части штампа (см. приложение 1, черт. 3)

\* На чертежах в основной части стандарта и в приложении 1 номер позиции соответствует номеру термина

Термин	Определение
<b>ВИДЫ ШТАМПОВ ПО УНИВЕРСАЛЬНОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	
9. <b>Специальный штамп</b> Ндп. <i>Специализированный штамп</i>	Штамп для изготовления только заданных изделий
10. <b>Универсальный штамп</b>	Штамп для изготовления различных изделий (см приложение 1, черт. 5)

### ВИДЫ ШТАМПОВ ПО ОСОБЕННОСТЯМ СБОРКИ

11. <b>Неразборный штамп</b>	Штамп, собираемый из узлов и деталей, используемых только в данном штампе
12. <b>Штамп со сменными рабочими элементами</b>	Штамп, в котором предусмотрена замена пуансона и матрицы (см. приложение 1, черт. 6)
13. <b>Штамп со сменным пакетом</b>	См приложение 1, черт. 7
14. <b>Штамп со сменным сборным пакетом</b>	
15. <b>Сборный штамп</b>	Штамп, собираемый из узлов и деталей, многократно используемых в различных штампах

### УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ШТАМПОВ

16. <b>Рабочий элемент штампа</b> Рабочий элемент	Основная деталь или узел штампа, выполняющая разделительные или формоизменяющие операции
17. <b>Блок штампа</b> Блок	Узел штампа для крепления пакета штампа и (или) совмещения рабочих элементов при штамповке

