

**ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ  
И СЕРТИФИКАЦИИ (ЕАСС)**

**EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY  
AND CERTIFICATION (EASC)**



**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ**

**ГОСТ  
30958-  
2002**

**КАТАНКА СТАЛЬНАЯ КАНАТНАЯ**  
**Технические условия**  
**(ISO 8457-1:1989, ISO 8457-2:1989, NEQ)**

Издание официальное



Зарегистрирован

№ 5003

" 7 " июля 2004 г.

**Минск**  
**Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации**

## Предисловие

Евразийский Совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0-92 "Межгосударственная система стандартизации. Основные положения" и ГОСТ 1.2-97 "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, обновления и отмены".

Сведения о стандарте

1 **РАЗРАБОТАН** Институтом черной металлургии НАН Украины, ТК 4 «Чугун, прокат листовой, прокат сортовой термоупрочненный, изделия для подвижного состава, ТНП» и ТК 100 «Стальные проволочные канаты»

2 **ВНЕСЕН** Госпотребстандартом Украины

3 **ПРИНЯТ** Евразийским Советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 22 от 6 ноября 2002 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азербайджанское Государственное Агенство по стандартизации, метрологии и патентам
Армения	AM	Министерство торговли и экономического развития Республики Армения
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдовастандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Украина	UA	Госпотребстандарт Украины

4 Настоящий стандарт соответствует ISO 8457—1:1989 (E) «Стальная катанка. Размеры и допуски» и ISO 8457—2:1989 (E) «Стальная катанка. Требования по качеству катанки из нелегированной стали для изготовления проволоки» в части основных параметров и размеров (ISO 8457:1989 STEEL WIRE RODS FOR ROPES).

Уровень соответствия - неэквивалентный (NEQ)

Настоящий стандарт идентичен ДСТУ 3683-97

## 5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах.*

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателях (каталогах) стандартов, а текст изменений – в информационных указателях стандартов. В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе стандартов.*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств, принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

## СОДЕРЖАНИЕ

с.

1 Область применения .....	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Классификация .....	2
4 Основные параметры и размеры .....	2
5 Общие технические требования.....	2
5.1 Характеристики .....	2
5.2 Маркировка.....	5
5.3 Упаковка .....	5
6 Правила приемки .....	5
7 Методы испытаний .....	6
8 Транспортирование и хранение .....	7
Приложение А Методика определения глубины залегания сорбита отпуска в поверхностном слое ускоренно охлажденной канатной катанки.....	8
Приложение Б Методика экспрессного определения количества окалина на катанке, подвергнутой одно- и двухстадийному регулируемому охлаждению.....	9
Приложение В Методика определения подусадочной ликвации в катанке.....	10

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ****КАТАНКА СТАЛЬНАЯ КАНАТНАЯ****Технические условия****STEEL WIRE RODS FOR ROPES**

## Specifications

Дата введения -

**1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт распространяется на стальную катанку из углеродистой качественной стали, предназначенную для изготовления канатной проволоки холодным волочением. Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 27809—95 Чугун и сталь. Методы спектрографического анализа

ГОСТ 7566—94 Металлопродукция. Прием, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 166—89 Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 1050—88 Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия

ГОСТ 1497—84 Металлы. Методы испытаний на растяжение

ГОСТ 1763—68 Сталь. Методы определения глубины обезуглероженного слоя

ГОСТ 2590—88 Прокат стальной горячекатаный круглый. Сортамент

ГОСТ 3118—77 Кислота соляная. Технические условия

ГОСТ 4204—77 Кислота серная. Технические условия

ГОСТ 5639—82 Стали и сплавы. Методы выявления и определения величины зерна

ГОСТ 7565—81 Чугун, сталь и сплавы. Метод отбора проб для химического состава

ГОСТ 8233—56 Сталь. Эталоны микроструктуры

ГОСТ 10243—75 Сталь. Метод испытаний и оценки макроструктуры

ГОСТ 14959—79 Прокат из рессорно-пружинной углеродистой и легированной стали. Технические условия

ГОСТ 17745—90 Стали и сплавы. Метод определения газов

ГОСТ 18895—97 Сталь. Метод фотоэлектрического спектрального анализа

ГОСТ 22536.0—87 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Общие требования к методам анализа

ГОСТ 22536.1—88 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения общего углерода и графита

ГОСТ 22536.2—87 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения серы

---

Издание официальное