



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
12.4.118—
2023

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Система стандартов безопасности труда
СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РУК
Метод определения стойкости к проколу
многогранной медицинской иглой

Зарегистрирован
№ 16864
31 июля 2023 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Производственно-внедренческим обществом с ограниченной ответственностью «Фирма «Техноавиа» (ПВ ООО «Фирма «Техноавиа»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 28 июля 2023 г. №163-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО "Национальный орган по стандартизации и метрологии" Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 ВЗАМЕН ГОСТ 12.4.118-82

© Кыргызстандарт, 2024

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики от 28 декабря 2023 г. № 46-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ 12.4.118—2023 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

Система стандартов безопасности труда
СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РУК

Метод определения стойкости к проколу многоразовой медицинской иглой

Occupational safety standards system. Personal protective equipment of hands. Method for determination of puncture resistance using reusable medical needle

Дата введения —2024-05-01
с правом досрочного применения

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод определения стойкости к проколу многоразовой медицинской иглой средств индивидуальной защиты рук (перчаток, рукавиц, нарукавников) и материалов, защищающих от прокола и применяющихся для изготовления данных средств защиты.

Настоящий стандарт не распространяется на трикотажные материалы без покрытия и изделия из них.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12.4.183 Система стандартов безопасности труда. Материалы для средств защиты рук. Технические требования

ГОСТ EN 388 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки для защиты от механических воздействий. Технические требования. Методы испытаний

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применен следующий термин с соответствующим определением.

3.1 **стойкость к проколу:** Максимальное усилие, необходимое для проникновения многогранной медицинской иглы с заданной скоростью сквозь испытываемые пробы.

4 Сущность метода

Сущность метода заключается в определении максимального усилия сквозного прокола испытываемой пробой при постоянной скорости перемещения прокалывающей многогранной медицинской иглы. Результаты, полученные при проведении испытаний по данному методу, не могут быть соотнесены с результатами, полученными при испытаниях по методам, использующим испытательные иглы с иными параметрами (см. приложение А) или оценены как худшие или лучшие по отношению к ним.

5 Оборудование

5.1 Машина для испытания на сжатие (см. [1]), оснащенная силоизмерительным датчиком с диапазоном измерений от 0 до 500 Н.

Она должна обеспечивать:

- вертикальный ход не менее 100 мм;
- постоянную скорость сжатия (200 ± 10) или (500 ± 10) мм/мин;

и содержать устройство регистрации усилия и деформации.

5.2 Испытательная многогранная медицинская игла¹⁾ со следующими параметрами:

- внешний диаметр трубки $(2,60 \pm 0,06)$ мм;
- длина не менее 25 мм;
- угол заточки α , равный $12^\circ \pm 2^\circ$, и β , равный $22^\circ \pm 2^\circ$, как показано на рисунке 1.

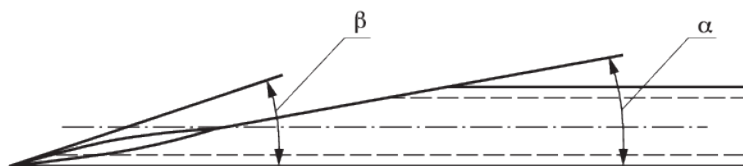


Рисунок 1 — Испытательная многогранная медицинская игла

Испытательную многогранную медицинскую иглу следует использовать для прокола не более 50 испытываемых проб, после этого испытательную многогранную медицинскую иглу следует утилизировать в установленном порядке.

5.3 Зажимное приспособление для испытываемой пробы, центрованное по оси испытательной машины, как показано на рисунке 2.

¹⁾ Для испытания подходит игла для взятия крови по Дюфо МИЗ-В-И-144, 40×2,6 мм. Подробная информация о подходящей игле содержится по адресу: <https://www.medcomp.ru/catalog/product/igla-dlya-vzyatiya-krovi-po-dyufu-miz-v-i-144-40x2-6-mm/>. Данная информация приведена для удобства пользователей настоящего стандарта. Может быть использована аналогичная продукция, если установлено, что ее использование приводит к тем же результатам.