



ГОСТ 10923—93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РУБЕРОИД

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННАЯ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОМИССИЯ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ НОРМИРОВАНИЮ
В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
Москва

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Научно-производственным объединением «Полимерстройматериалы» Российской Федерации

ВНЕСЕН Госстроем России

2 ПРИНЯТ Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации и техническому нормированию в строительстве (МНТКС) 10 ноября 1993 г.

За принятие голосовали:

Наименование государства	Наименование органа государственного управления строительством
Азербайджанская Республика Республика Армения Республика Белоруссия Республика Казахстан Киргизская Республика Республика Молдова Российская Федерация Республика Таджикистан	Госстрой Азербайджанской Республики Госупрархитектуры Республики Армения Госстрой Республики Белоруссия Минстрой Республики Казахстан Госстрой Киргизской Республики Минархстрой Республики Молдова Госстрой России Госстрой Республики Таджикистан

Изменение № 1 принято Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации, техническому нормированию и сертификации в строительстве (МНТКС) 17.05.2000

Зарегистрировано МНТКС № 3641

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование органа государственного управления строительством
Республика Армения Республика Казахстан Кыргызская Республика Республика Молдова Российская Федерация Республика Таджикистан Республика Узбекистан	Министерство градостроительства Республики Армения Комитет по делам строительства Министерства энергетики, промышленности и торговли Республики Казахстан Государственная инспекция по архитектуре и строительству при Правительстве Кыргызской Республики Министерство развития территорий, строительства и коммунального хозяйства Республики Молдова Госстрой России Комитет по делам архитектуры и строительства Республики Таджикистан Государственный Комитет Республики Узбекистан по архитектуре и строительству

3 ВЗАМЕН ГОСТ 10923—82

4 ИЗДАНИЕ (ноябрь 2001 г.) с Изменением № 1, утвержденным в августе 2000 г. (ИУС 2—2001)

© Издательство стандартов, 1994
© ИПК Издательство стандартов, 2001

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Межгосударственной научно-технической комиссии по стандартизации и техническому нормированию в строительстве

РУБЕРОИД**Технические условия**

Ruberoid. Specifications

Дата введения 1995—01—01**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на рубероид — рулонный кровельный и гидроизоляционный материал, получаемый путем пропитки кровельного картона нефтяными битумами с последующим нанесением на обе стороны полотна кровельного состава, состоящего из смеси кровельного битума и наполнителя, и посыпки.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты и технические условия: ГОСТ 12.3.009—76 Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 2678—94 Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные. Методы испытаний

ГОСТ 8736—93 Песок для строительных работ. Технические условия

ГОСТ 9548—74 Битумы нефтяные кровельные. Технические условия

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 19433—88 Грузы опасные. Классификация и маркировка

ГОСТ 21235—75 Тальк и талькомагнезит молотые. Технические условия

ГОСТ 30244—94 Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть

ГОСТ 30402—96 Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость

ГОСТ 30444—97 Материалы строительные. Метод испытания на распространение пламени

ГОСТ 30547—97 Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные. Общие технические условия

ТУ 21—22—15 Посыпка крупнозернистая для мягкой кровли

ТУ 21—27—84 Посыпка крупнозернистая цветная для рубероида с применением фосфатного связующего

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3 Основные параметры и размеры

3.1 В зависимости от марки картона, назначения и вида посыпки рубероид подразделяют на марки, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Марка рубероида	Марка картона	Основное назначение	Вид посыпки
РКК-400 РКК-350	400 350	Для верхнего слоя кровельного ковра	Крупнозернистая с лицевой стороны и пылевидная или мелкозернистая с нижней стороны полотна
РКЦ-400	400	То же	Крупнозернистая цветная с лицевой стороны и пылевидная или мелкозернистая с нижней стороны полотна
РКП-350	350	Для верхнего слоя кровельного ковра с защитным слоем и нижних слоев кровельного ковра; для рулонной гидроизоляции строительных конструкций	Пылевидная или мелкозернистая с обеих сторон полотна, или мелкозернистая с лицевой стороны и пылевидная с нижней стороны полотна
РПП-300	300	Для нижних слоев кровельного ковра	То же
РПЭ-300	300	То же	»

Примечание — Допускается вместо пылевидной и мелкозернистой посыпки использовать для защиты нижней или обеих сторон полотна полимерную пленку.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2 Рубероид выпускают в рулонах шириной 1000, 1025 и 1050 мм. Предельное отклонение по ширине полотна ± 5 мм.

Общая площадь рулона рубероида марок РКК-400, РКЦ-400 и РКК-350 должна быть $(10,0 \pm 0,5)$ м², РКП-350 — $(15,0 \pm 0,5)$ м², РПП-300 и РПЭ-300 — $(20,0 \pm 0,5)$ м².

Допускается по согласованию с потребителем выпуск рулонов другой ширины и площади.

Справочная масса рулона рубероида различных марок приведена в приложении А.

3.3 Условное обозначение рубероида в технической документации и при заказе должно состоять из слова «Рубероид», обозначений марки рубероида и настоящего стандарта.

Пример условного обозначения рубероида марки РКК-400:

Рубероид РКК-400 ГОСТ 10923—93

4 Технические требования**4.1 Характеристики (свойства)**

4.1.1 Рубероид должен соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному предприятием-изготовителем.

4.1.2 Требования к внешнему виду рубероида, кромкам полотна, слипаемости, ровности торцов, величине выступов на торцах рулона, ширине кромки, количеству составных рулонов и полотн в рулоне — по ГОСТ 30547.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.1.3—4.1.7 **(Исключены, Изм. № 1).**

4.1.8 Картонная основа рубероида должна быть пропитана битумом по всей толщине полотна. В разрезе рубероид должен быть черным с коричневым оттенком, без светлых прослоек непропитанного картона.

4.1.9 Качественные показатели рубероида в зависимости от марки должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для рубероида марок				
	РКК-400 РКЦ-400	РКК-350	РКП-350	РПП-300	РПЭ-300
Разрывное усилие при растяжении, Н(кгс), не менее	333(34)	313(32)	274(28)	216(22)	225(23)
Масса покровного состава, г/м ² , не менее	800	800	800	500	600
Водопоглощение в течение 24 ч, %, по массе, не более	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Потеря посыпки, г/образец, не более	3,0*/2,0**	3,0	—	—	—

* Для марки РКК-400
** Для марки РКЦ-400