

**ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ
И СЕРТИФИКАЦИИ (ЕАСС)**

**EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY
AND CERTIFICATION (EASC)**



**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ**

**ГОСТ
ЕН 287-2-
2002**

КВАЛИФИКАЦИЯ СВАРЩИКОВ

Сварка плавлением алюминия и алюминиевых сплавов

(EN 287-2:1992, IDT)



Издание официальное

Зарегистрирован

№ 4592

" 14 " августа 2003 г.

Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

ГОСТ ЕН 287-2-2002

Предисловие

Евразийский Совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0-92 "Межгосударственная система стандартизации. Основные положения" и ГОСТ 1.2-97 "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, обновления и отмены".

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Государственным предприятием «Научно-исследовательский и конструкторско-технологический институт сварки и защитных покрытий с опытным производством (НИКТИ СП с ОП)»

ВНЕСЕН Госстандартом Республики Беларусь

2 ПРИНЯТ Евразийским Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 22 от 6 ноября 2002 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Армстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдовастандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

3 Настоящий стандарт идентичен СТБ ЕН 287-2-2001 который представляет собой аутентичный текст европейского стандарта ЕН 287-2:1992 + А1:1997 «Аттестация сварщиков. Сварка плавлением. Часть 2. Алюминий и алюминиевые сплавы».

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах.

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателях (каталогах) стандартов, а текст изменений – в информационных указателях стандартов. В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе стандартов.

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

Содержание

Введение.....	IV
1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Определения.....	1
4 Обозначения и сокращения.....	2
4.1 Общие положения	2
4.2 Основные данные.....	2
4.3 Присадочные материалы.....	2
4.4 Прочие сокращения.....	2
5 Основные критерии контроля сварщика	3
5.1 Общие положения	3
5.2 Процессы сварки	3
5.3 Типы швов	3
5.4 Группы основного металла.....	3
5.5 Сварочные материалы	4
5.6 Размеры	4
5.7 Положения при сварке.....	4
6 Область распространения квалификации.....	7
6.1 Общие положения	7
6.2 Процесс сварки.....	7
6.3 Типы сварных соединений.....	7
6.4 Группы основного металла.....	8
6.5 Сварочные материалы	9
6.6 Размеры контрольного сварного соединения	9
6.7 Положения при сварке.....	9
7 Контроль	11
7.1 Надзор.....	11
7.2 Размеры контрольного сварного соединения	11
7.3 Условия сварки.....	12
7.4 Методы контроля.....	13
7.5 Образцы	14
8 Условия оценки контрольного сварного соединения	17
9 Дополнительные испытания	17
10 Срок действия сертификата компетентности (удостоверения) сварщика	17
10.1 Первое испытание	17
10.2 Продление срока действия сертификата компетентности (удостоверения) сварщика.....	17
11 Сертификат компетентности (удостоверение) сварщика.....	18
12 Обозначение	18
Приложение А Форма сертификата компетентности (удостоверения) сварщика.....	20
Приложение Б Программа необходимой теоретической подготовки	21
Приложение В Форма инструкции на технологический процесс сварки (по ГОСТ ЕН 288-2)	23
Приложение Г Таблица соответствия межгосударственных стандартов, используемых в стандарте в качестве ссылочных, международным или европейским стандартам	25
Приложение Д Библиография	26

Введение

Стандарт ГОСТ ЕН 287-2 подготовлен на основе европейского стандарта ЕН 287-2 с изменениями А1, разработанного подкомитетом 2 «Требования профессиональной пригодности персонала для проведения сварочных работ и родственных процессов» CEN/TC 121 «Сварка» на основе проекта стандарта ISO/DIS 9606-2.

Настоящий стандарт применяется в Республике Беларусь в качестве государственного стандарта и является одним из стандартов по обеспечению качества в области сварочного производства и содержит требования к квалификационным испытаниям сварщиков, выполняющих сварку плавлением алюминия и алюминиевых сплавов ручным и частично механизированным способом.

Качество сварочных работ, выполненных ручным и частично механизированным способом, в значительной степени зависит от квалификации сварщика, поэтому у заказчика должна быть уверенность в том, что специалисты, участвующие в сварочном процессе, соответствуют установленным требованиям.

Выполняя требования настоящего стандарта, изготовитель создает для себя гарантию доверительного отношения со стороны заказчика.

Требования настоящего стандарта служат основанием для проведения работ в области квалификации сварщиков и обоюдного признания результатов компетентным органом и изготовителем.

Настоящий стандарт применяется при установлении в контракте, стандарте или технических условиях на сварную конструкцию требований проведения сварных работ сварщиком, квалифицированным в соответствии с европейскими требованиями. Сварщик, подтвердивший квалификацию в соответствии с требованиями настоящего стандарта, в зависимости от установленных требований изготовителя, может получить сертификат компетентности на допуск к выполнению конкретных сварочных работ.

В настоящем стандарте ссылочные международные и европейские стандарты заменены соответствующими межгосударственными документами, которые, наряду, с редакционными уточнениями текста оригинала EN 287-2 (на немецком языке), выделены курсивом

Таблица соответствия ссылочных нормативных документов приведена в приложении Г.