

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ЗЕВ (ОТВЕРСТИЕ), КОНЕЦ КЛЮЧА
И РАЗМЕР «ПОД КЛЮЧ»**

Издание официальное

**ЗЕВ (ОТВЕРСТИЕ), КОНЕЦ КЛЮЧА
И РАЗМЕР «ПОД КЛЮЧ»**

**ГОСТ
6424—73**

Jaw (mouth), end of the wrench and width across flats

Дата введения 01.01.75

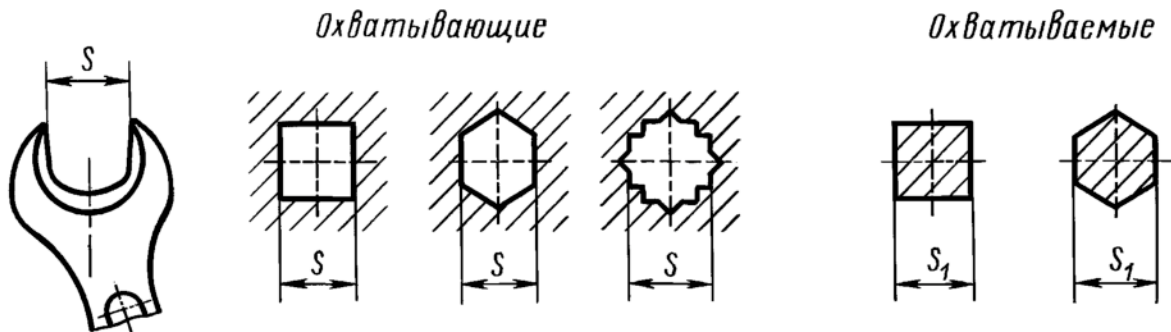
1. Настоящий стандарт устанавливает размеры зева (отверстия) ключей, конца ключей для изделий с углублением «под ключ» и размеры «под ключ» изделий повышенной, нормальной и грубой точности.

Предельные отклонения размеров не распространяются на необработанные шестигранные муфтовые концы и шестигранные детали литой промышленной трубопроводной арматуры.

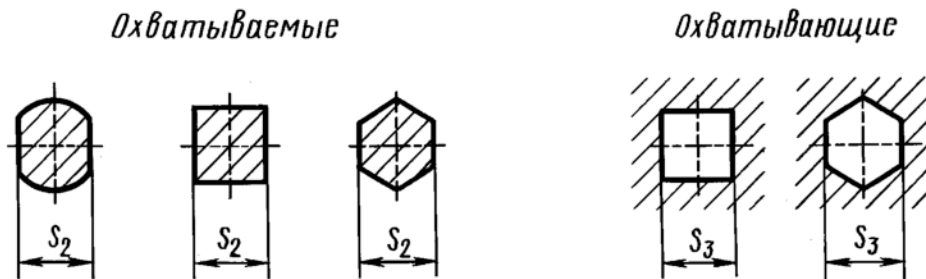
(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Размеры зева (отверстия) ключа, конца ключа, размеры «под ключ» и предельные отклонения должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Размеры ключей



Размеры «под ключ»



С. 2 ГОСТ 6424—73

мм

Номинальные размеры S_1 , S_2 , S_3	Предельное отклонение						
	размеров ключа			размеров «под ключ»			
	охватывающих S		охватываемых S_1	охватываемых S_2			охватываемых S_3
	Ключи нормальной точности	Ключи грубой точности		Изделия повышенной точности	Изделия нормальной точности	Изделия грубой точности	
2,5*	—	—	—0,040	—			+0,09 +0,03
3,0*							
3,2	+0,08 +0,02	—	—0,048	—0,16	—		+0,12 +0,04
4,0	+0,12						
5,0	+0,02						
5,5							
6,0*	+0,15 +0,03		—0,058	—0,20	—0,36	—	+0,15 +0,05
7,0							
8,0							
(9,0)		+0,18 +0,03					
10,0	+0,19	+0,24	—0,120	—0,24	—0,43	—	+0,18 +0,06
(11,0)	+0,04	+0,04					
12,0	+0,24	+0,30					
13,0	+0,04	+0,04					
14,0	+0,27	+0,35	—0,140	—0,28	—0,52	—	+0,21 +0,07
(15,0)	+0,05	+0,05					
16	+0,27	+0,35					
	+0,05	+0,05					
17,0	+0,30	+0,40	—0,170	—0,34	—1,00	—1,00	+0,25 +0,05
	+0,05	+0,05					
18	+0,30	+0,40					
	+0,05	+0,05					
19,0	+0,36	+0,46	—0,170	—0,34	—1,00	—1,00	+0,25 +0,05
	+0,06	+0,06					
21	+0,36	+0,46					
	+0,06	+0,06					
22,0	+0,36	+0,46	—0,170	—0,34	—1,00	—1,00	+0,25 +0,05
	+0,06	+0,06					
24,0	+0,36	+0,46					
	+0,06	+0,06					
27,0	+0,48 +0,08	+0,58 +0,08	—0,170	—0,34	—1,00	—1,00	+0,25 +0,05
30,0							
32,0							
34							
36,0	+0,60	+0,70	—0,170	—0,34	—1,00	—1,00	+0,25 +0,05
	+0,10	+0,10					
41,0							
46,0							