

Кирг. ЦСМ СХТТИ  
Контрольный экземпляр



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

ЭФИРЫ ЭТИЛОВЫЙ И НОРМАЛЬНЫЙ  
БУТИЛОВЫЙ УКСУСНОЙ КИСЛОТЫ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ 8981—78

Издание официальное

Е

225 =

БЗ 6—92

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

ЭФИРЫ ЭТИЛОВЫЙ  
И НОРМАЛЬНЫЙ БУТИЛОВЫЙ  
УКСУСНОЙ КИСЛОТЫ ТЕХНИЧЕСКИЕ

Технические условия

Technical acetic ether and n-butyl acetate.  
Specifications

ГОСТ

8981—78

ОКП 24 3500

Дата введения 01.01.80

Настоящий стандарт распространяется на технические эфиры этиловый и нормальный бутиловый уксусной кислоты (этилацетат и бутилацетат), изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для экспорта. Этилацетат получают этерификацией уксусной кислоты этиловым спиртом или каталитической конденсацией уксусного альдегида, бутилацетат — этерификацией уксусной кислоты бутиловым спиртом.

Формулы: эмпирическая этилацетата  $C_4H_8O_2$

бутилацетата  $C_6H_{12}O_2$

структурная этилацетата  $CH_3-C(=O)-O-C_2H_5$

||  
O

бутилацетата  $CH_3-C(=O)-O-C_4H_9$

||  
O

Молекулярная масса (по международным атомным массам 1971 г.) этилацетата — 88,11, бутилацетата — 116,16.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме требований пп. 6, 7, 9 и 10 табл. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

### 1. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Этилацетат и бутилацетат должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Е

© Издательство стандартов, 1978

© Издательство стандартов, 1993

Переиздание с изменениями



1.2. В зависимости от получения и назначения этилацетат и бутилацетат выпускают марок и сортов, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Наименование продукта	Код ОКП	Область применения
Этилацетат марки А	24 3521 0100	Для синтеза химических продуктов и в качестве растворителя в различных отраслях промышленности
высший сорт	24 3521 0130	
1-й сорт	24 3521 0132	
Этилацетат марки Б	24 3521 0133	В качестве растворителя в различных отраслях промышленности
Бутилацетат марки А	24 3521 0140	
Бутилацетат марки А	24 3541 0100	Для синтеза химических продуктов и в качестве растворителя в различных отраслях промышленности
марки Б	24 3541 0130	
Бутилацетат марки Б	24 3541 0140	В качестве растворителя в различных отраслях промышленности

1.3. По физико-химическим показателям этилацетат и бутилацетат должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

1.2; 1.3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 9980.1.

2.2. Массовую долю нелетучего остатка, температурные пределы перегонки при давлении 101,3 кПа (760 мм рт. ст.), массовую долю альдегидов в пересчете на уксусный альдегид и относительную летучесть (по этиловому эфиру) определяют по требованию потребителя.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.3. При поставке продуктов на экспорт все требования табл. 2 являются обязательными, кроме п. 10 «Относительная летучесть (по этиловому эфиру)».

(Введен дополнительно, Изм. № 4).

## 3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1. Методы отбора проб — по ГОСТ 9980.2.

3.2а. Условия проведения анализа

Растворы точной концентрации готовят по ГОСТ 25794.1.

Допускается применение других средств измерения с метрологическими характеристиками и оборудования с техническими характеристиками не хуже, а также реактивов по качеству не ниже указанных в настоящем стандарте.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки					Метод анализа
	Этилацетат			Бутилацетат		
	А		Б	А	Б	
	высший сорт	1-й сорт				
1. Внешний вид	Прозрачная жидкость без механических примесей					По п. 3.2
2. Цветность, единицы Хазена, не более	5	10	10	10	10	По ГОСТ 18522 и п. 3.3 настоящего стандарта
3. Плотность при 20°C, г/см <sup>3</sup>	0,898— 0,900	0,897— 0,900	0,890— 0,900	0,880— 0,882	0,873— 0,875	По ГОСТ 18995.1, разд. 1 и п. 3.4 настоящего стандарта
4. Массовая доля основного вещества, %	Не менее 99	Не менее 98	91±1	Не менее 99,0	91±1	По ГОСТ 21533 и п. 3.5 настоящего стандарта
5. Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту, %, не более	0,004	0,008	0,010	0,005	0,008	По п. 3.6
6. Массовая доля нелетучего остатка, %, не более	0,001	0,003	0,007	0,002	0,006	По п. 3.7
7. Температурные пределы перегонки при давлении 101,3 кПа (760 мм рт. ст.): 95% (по объему) продукта должно отгоняться в пределах температур, °C	75—78	74—79	70—80	122—127	118—128	По ГОСТ 18995.7, разд. 2, и п. 3.8 настоящего стандарта