

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

18210-72



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

**ПИЛЫ КРУГЛЫЕ СЕГМЕНТНЫЕ  
ДЛЯ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ**

**ГОСТ 18210-72**

Издание официальное



Цена 4 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва**

**РАЗРАБОТАН** Научно-исследовательским институтом технологии и организации производства (НИАТ)

Начальник института Лещенко С. М.  
Начальник отдела Филатов Г. В.  
Руководитель разработки (темы) Барабашева З. В.  
Исполнители: Куликов В. В., Ганков С. Н.

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ**

Управлением станкоинструментальной промышленности и межотраслевых производства Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР

Зам. начальника Управления Григорьев В. К.  
Ст. инженер Седова Е. М.

**Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)**

Зам директора Герасимов Н. Н.  
И. о. зав. отделом стандартизации и унификации инструментов Можжев Г. И.  
Ст. научный сотрудник Футорян С. Б.  
Ст. инженер Матушкина Н. И.

**УТВЕРЖДЕН** Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 25 августа 1972 г. [протокол № 119]

Председательствующий на заседании отраслевой научно-технической комиссии Бергман В. П.  
Члены комиссии: Баранов Н. Н., Федин В. В., Златкович Л. А., Доляков В. Г., Климов Г. Н.

**ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Поставлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 ноября 1972 г. № 2026

**ПИЛЫ КРУГЛЫЕ СЕГМЕНТНЫЕ  
ДЛЯ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ**  
Circle segment saws for light alloys

**ГОСТ  
18210—72**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 ноября 1972 г. № 2026 срок действия установлен

с 01.01. 74  
до 01.01. 79

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на пилы круглые сегментные диаметром от 710 до 3000 мм, предназначенные для резки заготовок из легких сплавов.

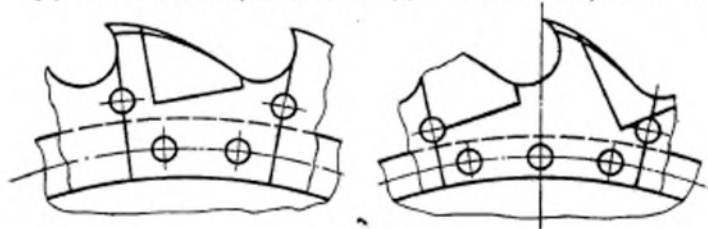
#### **1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

1.1. Конструкция и размеры пил должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Профиль  
смежных зубьев



Для пил диаметром 3000 мм Для пил диаметром 710-1010 мм



Черт. 1