

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ 6467-79

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ШНУРЫ РЕЗИНОВЫЕ КРУГЛОГО
И ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЙ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2005

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ШНУРЫ РЕЗИНОВЫЕ КРУГЛОГО
И ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЙ

Технические условия

ГОСТ
6467—79Vulcanized rubber cords of round and square
cross-sections. SpecificationsМКС 83.140.99
ОКП 25 4111

Дата введения 01.01.80

Настоящий стандарт распространяется на резиновые шнуры круглого и прямоугольного сечений, предназначенные для уплотнения неподвижных разъемных соединений с давлением рабочей среды до 1,0 МПа (10 кгс/см²), защиты полостей от пыли, грязи и используемые в народном хозяйстве. Стандарт не распространяется на шнуры специального назначения.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от условий эксплуатации шнуры изготавливают: 6 типов, трех степеней твердости — малой (М), средней (С), повышенной (П); двух групп:

- 1 — для работы шнуром с давлением рабочей среды до 0,5 МПа;
- 2 — для работы шнуром с давлением рабочей среды до 1,0 МПа.

Условия эксплуатации шнуром приведены в табл. 1.

Таблица 1

Тип	Назначение	Условия эксплуатации	
		Температурный интервал работоспособности, °C	Рабочая среда
1	Кислотощелочестойкие	От —30 до +50	Растворы кислот и щелочей мас-совой долей до 20 % (за исключением азотной и уксусной кислот), вода, воздух и инертные газы
2	Теплостойкие	От —30 до +140	Воздух, азот и инертные газы (до температуры 90 °C), водяной пар до (140 °C)
3	Морозостойкие	От —45 до +50	Воздух, азот и инертные газы
4	Маслобензостойкие	От —30 до +50	Масло или бензин
5	Унифицированные для использо-вания в условиях, предусмотренных для типов 1, 3, 4, а также для районов с тропическим климатом в изделиях групп I, III категорий 2, 3, 4, 5 по ГОСТ 15152—69	От —50 до +50	Среды, указанные для типов 1, 3, 4. Дизельные масла и дизельные топ-лива
6	Для пищевой промышленности	От —30 до +50	Для работы в соприкосновении с пищевыми продуктами

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).



С. 2 ГОСТ 6467—79

1.2. Диаметр или размер стороны шнуров круглого и квадратного сечений должны соответствовать 2,0; 2,5; 3,2; 4,0; 5,0; 6,3; 7,1; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 12,0; 14,0; 16,0; 18,0; 20,0; 22,0; 25,0; 28,0; 32,0; 36,0; 40,0; 45,0; 50,0; 56,0 и 63,0 мм.

1.3. Размеры шнуров прямоугольного сечения должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Размеры шнуров прямоугольного сечения

мм

Высота	Ширина																
	6,3	7,1	8	9	10	11	12	14	16	18	20	—	—	—	—	—	—
3,2	6,3	7,1	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22	25	—	—	—	—
4,0	6,3	7,1	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22	25	—	—	—	—
5,0	6,3	7,1	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22	25	28	32	—	—
6,3	—	—	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40
7,1	—	—	—	9	10	11	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40
8,0	—	—	—	—	10	11	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40
9,0	—	—	—	—	—	11	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40
10,0	—	—	—	—	—	—	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40
11,0	—	—	—	—	—	—	—	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40
12,0	—	—	—	—	—	—	—	—	16	18	20	22	25	28	32	36	40
14,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18	20	22	25	28	32	36	40
16,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20	22	25	28	32	36	40
18,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22	25	28	32	36	40	45
20,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25	28	32	36	40	45
22,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	28	32	36	40	45
25,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	32	36	40	45
28,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36	40	45
32,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40	45	50
36,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45	50
40,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50
45,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	56
50,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	63

1.4. Предельные отклонения размеров сечений шнуров не должны превышать указанных в табл. 3.

Таблица 3

мм

Номинальный размер	Пред. откл. для шнура твердости		Номинальный размер	Пред. откл. для шнура твердости	
	M	C, П		M	C, П
2,0	± 0,2	± 0,2	16,0	± 1,3	± 1,3
2,5	± 0,2	± 0,2	18,0	± 1,4	± 1,4
3,2	± 0,3	± 0,3	20,0	± 1,5	± 1,5
4,0	± 0,4	± 0,4	22,0	± 1,5	± 1,5
5,0	± 0,5	± 0,4	25,0	± 1,5	± 1,5
6,3	± 0,6	± 0,5	28,0	± 1,7	± 1,5
7,1	± 0,7	± 0,6	32,0	± 1,8	± 1,5
8,0	± 0,8	± 0,7	36,0	± 1,9	± 1,6
9,0	± 0,9	± 0,8	40,0	± 2,0	± 1,7
10,0	± 1,0	± 0,9	45,0	± 2,2	± 1,8
11,0	± 1,1	± 1,0	50,0	± 2,5	± 2,0
12,0	± 1,1	± 1,0	56,0	± 2,5	± 2,2
14,0	± 1,2	± 1,1	63,0	± 3,0	± 2,5

Пример условного обозначения шнура прямоугольного сечения, с размерами сторон 10×12 мм:

Шнур 1С 10×12 ГОСТ 6467—79

То же, для шнура типа 5, с размерами сторон 20×20 мм, для работы в тропическом климате, в изделиях группы 1 категории размещения 2 с предельной температурой эксплуатации 50°C :

Шнур 5 20×20—T1—2—50 ГОСТ 6467—79

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.5. Для объектов и узлов, находящихся в эксплуатации, допускается по согласованию изготавителя с потребителем выпускать шнуры с номинальными размерами 2,3; 3,0; 6,0; 7,0 и 60 мм. Предельные отклонения должны соответствовать предельным отклонениям на размеры 2,5; 3,2; 6,3; 7,1 и 63, указанным в табл. 3.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.6. Длина шнурков должна быть не менее 1 м. По согласованию с потребителем допускается поставлять шнуры длиной не менее 0,5 м не более 10 % от партии.

Пример условного обозначения шнура 1-й группы, типа 1, средней твердости, круглого сечения, диаметром 14 мм:

Шнур 1—1С Ø14 ГОСТ 6467—79

То же, для шнура 2-й группы, типа 1, средней твердости, прямоугольного сечения, с размерами сторон 10×12 мм:

Шнур 2—1С 10×12 ГОСТ 6467—79

То же, для шнура 1-й группы, типа 5, с размерами сторон 20×20 мм, для работы в тропическом климате в изделиях группы 1, категории размещения 2 с предельной температурой эксплуатации 50°C :

Шнур 1—5 20×20—T1—2—50 ГОСТ 6467—79

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Резиновые шнуры круглого и прямоугольного сечений должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технической документации.

2.2. По физико-механическим показателям резины, применяемые для изготовления шнурков, должны соответствовать нормам, указанным в табл. 4.