



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
ISO 11485-1—  
2016



## СТЕКЛО МОЛЛИРОВАННОЕ

### Термины и определения

(ISO 11485-1:2011,  
Glass in building – Curved glass – Part 1: Terminology and definitions,  
IDT)

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 12618

1 сентября 2016 г.



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Открытым акционерным обществом «Институт стекла», Техническим комитетом по стандартизации ТК 41 «Стекло» на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 31 августа 2016 г. №90-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 11485-1:2011 «Стекло в строительстве. Моллированное стекло. Часть 1. Термины и определения» («Glass in building – Curved glass – Part 1: Terminology and definitions», IDT).

Международный стандарт разработан Техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 160 «Стекло в строительстве» Международной организацией по стандартизации (ISO).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5 (подраздел 3.6)

Некоторые положения международного стандарта, указанного в пункте 4, могут являться объектом патентных прав. Международная организация по стандартизации (ISO) не несет ответственности за идентификацию подобных патентных прав

### 5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

## СТЕКЛО МОЛЛИРОВАННОЕ

### Термины и определения

Curved glass. Terms and definitions

Дата введения —

## 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает термины и определения понятий, относящихся к моллированному стеклу, предназначенному для строительных конструкций, мебели, дисплеев и других применений, за исключением транспорта.

## 2 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

2.1 **моллированное стекло** (curved glass), [**гнутое стекло** (bent glass) — США]: Лист отожженного стекла, изогнутый в нагретом состоянии.

2.2 **отожженное моллированное стекло** (curved annealed glass): Стекло, изогнутое в нагретом состоянии и затем медленно охлажденное с целью сохранения первоначальных механических характеристик.

2.3 **узорчатое моллированное стекло** (curved patterned glass): Плоское узорчатое стекло, которому в нагретом состоянии придана изогнутая форма.

2.4 **армированное моллированное стекло** (curved wired glass): Плоское армированное стекло, которому в нагретом состоянии придана изогнутая форма.

2.5 **моллированный стеклопакет** (curved insulating glass): Стеклопакет, изготовленный из двух или более моллированных стекол.

2.6 **закаленное моллированное стекло** (curved tempered glass): Плоское стекло, которому в нагретом состоянии придана изогнутая форма, подвергнутое нагреванию до нормируемой температуры и последующему быстрому управляемому охлаждению с целью придания ему повышенной стойкости к термическим и механическим воздействиям.

П р и м е ч а н и е — В настоящем стандарте для закаленного стекла используется англоязычный термин «tempered glass», который является синонимом термина «thermally toughened glass».

2.7 **термовыдержанное закаленное моллированное стекло** (curved heat-soaked tempered glass): Закаленное моллированное стекло, подвергнутое дополнительной тепловой обработке в процессе термовыдержки с целью снижения риска самопроизвольного разрушения из-за возможного наличия в стекле включений сульфида никеля.

2.8 **закаленное эмалированное моллированное стекло** (curved tempered enamelled glass): Закаленное моллированное стекло, на поверхность которого в процессе закалки наплавлена керамическая краска.

П р и м е ч а н и е 1 — После закалки керамическая краска становится неотъемлемой частью стекла.

Примечание 2 — Керамическая краска может быть нанесена на всю поверхность сплошным слоем либо в виде узоров, например, методом трафаретной печати (шелкографии).

**2.9 термоупрочненное моллированное стекло** (curved heat-strengthened glass): Плоское стекло, которому в нагретом состоянии придана изогнутая форма, подвергнутое термоупрочнению.

Примечание — Технические требования к термоупрочненному моллированному стеклу в настоящее время находятся на стадии обсуждения.

**2.10 химически упрочненное моллированное стекло** (curved chemically strengthened glass): Плоское стекло, которому в нагретом состоянии придана изогнутая форма, подвергнутое химическому упрочнению.

**2.11 многослойное моллированное стекло** (curved laminated glass): Изделие, состоящее из моллированных стекол, соединенных между собой промежуточным склеивающим слоем.

**2.12 многослойное закаленное моллированное стекло** (curved laminated tempered glass): Изделие, состоящее из закаленных моллированных стекол, соединенных между собой промежуточным склеивающим слоем.

**2.13 безопасное моллированное стекло** (curved safety glass): Моллированное стекло, при разрушении которого снижается риск нанесения резаных или колотых ран и/или сохраняется остаточная прочность благодаря удерживанию осколков.

Примечание 1 — В частности, к безопасному моллированному стеклу относятся закаленные и многослойные моллированные стекла.

Примечание 2 — Безопасное моллированное стекло классифицируют по ISO 11485-2.

**2.14 вогнутая поверхность** (concave): Вогнутая сторона моллированного стекла.

**2.15 выпуклая поверхность** (convex): Выпуклая сторона моллированного стекла.

**2.16 угол** (angle),  $\alpha$ , градусы: Угловой размер дуги.

Примечание — См. рисунок 1.

**2.17 внутренний радиус** (inner radius),  $R_i$ : Радиус вогнутой поверхности.

Примечание — См. рисунки 1 и 2.

**2.18 внешний радиус** (outer radius),  $R_e$ : Радиус выпуклой поверхности.

Примечание — См. рисунки 1 и 2.

**2.19 дуга** (arc),  $A$ : Длина дуги изогнутой части поверхности.

Примечание 1 — См. рисунок 1.

Примечание 2 — Дуга может быть внутренней ( $A_i$ ) или внешней ( $A_e$ ).

**2.20 хорда дуги** (chord of the arc),  $C_a$ : Отрезок, соединяющий крайние точки дуги.

Примечание 1 — См. рисунок 1.

Примечание 2 — Хорда может быть внутренней ( $C_{ai}$ ) или внешней ( $C_{ae}$ ). Внутренняя хорда ( $C_{ai}$ ) соответствует внутренней дуге ( $A_i$ ), внешняя хорда ( $C_{ae}$ ) соответствует внешней дуге ( $A_e$ ).

**2.21 высота дуги** (rise, depth),  $F$ : Расстояние между серединой дуги и серединой хорды этой дуги.

Примечание — См. рисунок 1.

**2.22 арка** (girth),  $G$ : Размер, включающий длину внешней или внутренней дуги и длину граней, являющихся продолжением дуги, измеренный перпендикулярно высоте.

Примечание — См. рисунок 1.

**2.23 хорда арки** (chord of the girth),  $C_g$ : Отрезок, соединяющий крайние точки арки.

Примечание — См. рисунок 1.

**2.24 высота арки** (depth),  $P_r$ : Максимальное расстояние между вершиной арки ( $G$ ) и соответствующей хордой ( $C_g$ ).

Примечание — См. рисунок 1.

**2.25 грань** (flat),  $B$ : Плоская часть моллированного стекла.

Примечание — См. рисунок 1.