

Государственный комитет СССР по стандартам

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

СОГЛАСОВАНО:

Зам. генерального директо-
ра НПО "ВНИИИ им. Д. И. Мен-
делеева"

В. А. Цеглов
" 21 / 68 " 1988 г.

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

Государственная система обеспечения

единства измерений

СКОБЫ РЫЧАЖНЫЕ

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

МИ 1919 - 88

Ленинград
1988

РАЗРАБОТАНЫ Министерством станкостроительной и
инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ Руководитель темы Крайчик Д.Ю.
Ведущий конструктор Агальцев В.М.

УТВЕРЖДЕНЫ НПО "ВНИИМ им. Д.М.Менделеева"

Настоящие методические указания распространяются на скобы рычажные (далее - скобы) по ТУ2-034-0221197-012-92 и устанавливают методику их поверки. Скобы подлежат ведомственной поверке. Рекомендуемый межповерочный интервал - не более I года.

I. ОПЕРАЦИИ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

При проведении поверки должны быть выполнены следующие операции и применены средства поверки с характеристиками, указанными в табл. I.

Таблица I

Наименование операции	Номер пункта МИ	Средства поверки и их нормативно-технические характеристики	Обязательность проведения операции при		
			выпуске из производства	выпуске из ремонта	эксплуатации
Внешний осмотр	4.1	-	Да	Да	Да
Опробование	4.2	-	Да	Да	Да
Определение длины деления шкалы, ширины штрихов и стрелки отсчетного устройства	4.3	Инструментальный микроскоп по ГОСТ8074-82	Да ^X	Да ^{XX}	Нет
Определение измерительного усилия и колебания измерительного усилия	4.4	Весы для статического взвешивания с ценой деления 5 г и диапазоном взвешивания от 100 г до 10 кг по ГОСТ 23676-79. Стойка типа С-П-125x125 ГОСТ10197-70. Шарик от 2 до 10 мм по ГОСТ 3722-81. Кронштейн (см. приложение I)	Да	Да	Да
Определение шероховатости измерительных поверхностей и поверхностей упоров	4.5	Образцы шероховатости 0,04-III и 3,2-III по ГОСТ 9378-75	Да	Да	Да

Продолжение табл. I

Наименование операции	Номер пункта МИ	Средства поверки и их нормативно-технические характеристики	Обязательность проведения операции при:		
			выпус- ке из произ- водст- ва	выпус- ке из ремо- нта	экспе- луата- ции
Определение отклонений от плоскостности и параллельности измерительных поверхностей	4.6	Пластины плоскопараллельные стеклянные по ТУЗ-3.2122-88. Меры длины концевые плоскопараллельные 3 разряда МИИ604-87	Да	Да	Да
Спределение изменения показаний при нажиме на измерительные стержни в направлении, перпендикулярном к линии измерения	4.7	Граммометр ГО,25-1,5 ТУ25-02.021301-78	Да	Да	Нет
Определение погрешности и размаха показаний отсчетного устройства	4.8	Меры длины концевые плоскопараллельные 3 разряда МИИ604-87. Приспособление с дополнительной пяткой (см. приложение 2). Стойка (см. приложение 3)	Да	Да	Да

П р и м е ч а н и я :

1. Допускается применять другие средства поверки с аналогичными характеристиками. При этом средства поверки, указанные в табл. I, являются арбитражными.

2. ^XОперация проводится выборочно в соответствии с ГОСТ 18242-72 и приемочным уровнем дефектности меньше 1%.

3. ^{XX}Операция проводится при замене шкалы или стрелки.