

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

БОЛТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ И УСОМ КЛАССА ТОЧНОСТИ С

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

**БОЛТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ И УСОМ
КЛАССА ТОЧНОСТИ С**
Конструкция и размеры
**ГОСТ
7785—81**

Countersunk nibbed head bolts, product grade C. Construction and dimensions

**Взамен
ГОСТ 7785—72**

МКС 21.060.10

ОКП 12 8200

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 января 1981 г. № 1 дата введения установлена

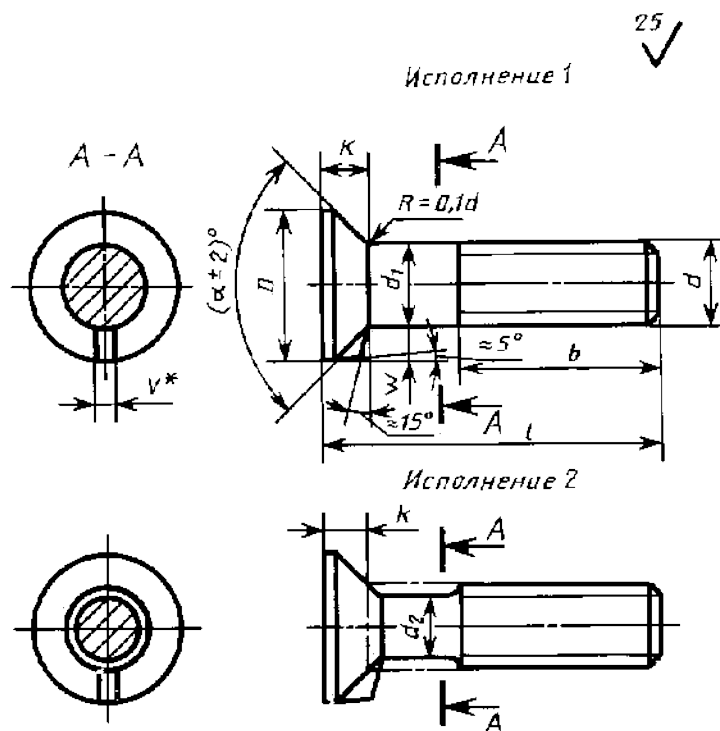
01.01.82

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

1. Настоящий стандарт распространяется на болты с потайной головкой и усом класса точности С с номинальным диаметром резьбы от 5 до 24 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 217—86.

2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.


 d_2 примерно равен среднему диаметру резьбы
* Уклон боковых граней уса не более 5° .

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1986 г., апреле 1987 г. (ИУС 9—86, 8—87).

Таблица 1

		мм							
Номинальный диаметр резьбы d		5	6	8	10	12	16	20	24
Диаметр головки D		10	12	16	20	24	32	32	38
Высота головки k , не более		3,0	4,0	5,0	5,5	7,0	9,0	11,5	13,0
Ширина уса V		2,0	2,5	3,0	3,2	3,6	4,2	5,4	6,6
Угол α		90°						60°	
Высота уса W , не менее		2,3	2,8	3,5	4,2	5,7	7,5	5,5	6,7
Длина резьбы b	Для $l \leq 120$	16	18	22	26	30	38	46	54
	Для $l > 120$	—	—	—	32	36	44	52	60

Пример условного обозначения болта с диаметром резьбы $d = 12$ мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 8 g, длиной $l = 60$ мм, класса прочности 4.6, с цинковым покрытием толщиной 6 мкм, нанесенным способом катодного восстановления, хромированным:

Болт М12-60.46.016 ГОСТ 7785—81

Таблица 2

Длина болта l	мм							
	Номинальный диаметр резьбы d							
	5	6	8	10	12	16	20	24
16			—	—	—	—	—	—
20					—	—	—	—
25						—	—	—
30							—	—
35							—	—
40								—
45								—
50								—
55								—
60								—
65								—
70								—
75								—
80								—
90	—							—
100	—							—
110	—	—						—
120	—	—						—
130	—	—						—
140	—	—						—
150	—	—						—