

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ХОМУТИКИ ПОВОДКОВЫЕ
ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ РАБОТ**

КОНСТРУКЦИЯ

ГОСТ 16488—70

Издание официальное



ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

ХОМУТИКИ ПОВОДКОВЫЕ
ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ РАБОТ

Конструкция

Drivers for grinding. Design

ГОСТ

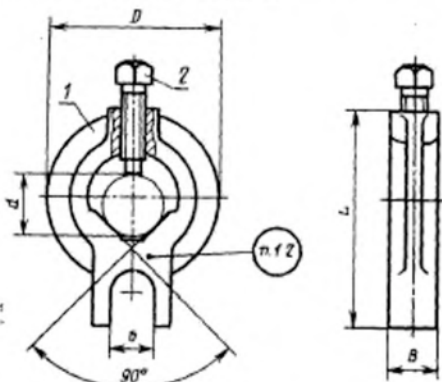
16488—70

Дата введения 01.07.72

Настоящий стандарт распространяется на поводковые хомутики для шлифовальных работ в центрах на круглошлифовальных станках.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПОВОДКОВЫХ ХОМУТИКОВ

1.1. Конструкция и размеры хомутиков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для справок.

Черт. 1

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России.

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение комплета	Прокис- ляемость	Диаметр закрепного вазелина d		D	L	B	b	Масса, кг, не содает	Дет. 1. Корпус	Дет. 2. Винт ГОСТ 1489-84
		павм.	наиб.							
7107-0061		5	10	26	40	10		0,02	7107-0061/001	B.M6-6g×30.14H
7107-0062		10	15	30	50			0,03	7107-0062/001	
7107-0063		15	20	45	60	13	12	0,07	7107-0063/001	
7107-0064		20	25	50	67			0,09	7107-0064/001	B.M8-6g×25.14H
7107-0065		25	32	56	71	16		0,13	7107-0065/001	
7107-0066		32	40	67	90			0,15	7107-0066/001	B.M10-6g×30.14H
7107-0067		40	50	80	100			0,23	7107-0067/001	
7107-0068		50	60	95	110			0,36	7107-0068/001	B.M10-6g×35.14H
7107-0069		60	70	105	125			0,38	7107-0069/001	
7107-0070		70	80	115	140	20	16	0,43	7107-0070/001	
7107-0071		80	90	125	150			0,48	7107-0071/001	B.M12-6g×40.14H
7107-0072		90	100	135	160			0,52	7107-0072/001	
7107-0073		100	110	150	165			0,56	7107-0073/001	
7107-0074		110	125	170	190			0,61	7107-0074/001	B.M12-6g×50.14H

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Пример условного обозначения поводкового хомутка для зажимаемых изделий диаметром от 5 до 10 мм:

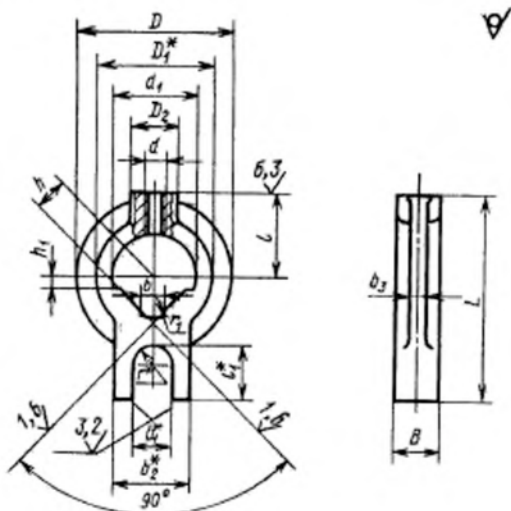
Хомутки 7107-0061 ГОСТ 16488—70

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Маркировать: обозначение хомутка, диаметр зажимаемого изделия и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСА (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры корпуса должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



* Размеры для справок.

Черт. 2