



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
ISO 7623—  
2022

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

## ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ МЕТАЛЛОКОРДНЫЕ

Определение прочности связи корда с обкладкой

(ISO 7623:2015, Steel cord conveyor belts — Cord-to-coating bond test —  
Initial test and after thermal treatment, IDT)

Зарегистрирован  
№ 16280  
8 июня 2022 г.



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным бюджетным учреждением «Российский институт стандартизации» (ФГБУ «РСТ»), Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 542 «Продукция нефтехимического комплекса» на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4.

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 08 июня 2022 г. №152-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО "Национальный орган по стандартизации и метрологии" Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 7623:2015 «Металлокордные конвейерные ленты. Определение прочности связи корда с обкладкой. Испытание в исходном состоянии и после термической обработки» («Steel cord conveyor belts — Cord-to-coating bond test — Initial test and after thermal treatment», IDT).

Стандарт разработан подкомитетом SC 3 «Конвейерные ленты» Технического комитета ТС 41 «Шкивы и ремни (в том числе клиновые ремни)» Международной организации по стандартизации (ISO).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5 (подраздел 3.6).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА.

© Кыргызстандарт, 2022

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики от 23 сентября 2022 г. № 34-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 7623 –2022 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

## 6 ВВЕДЕНИ ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

**ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ МЕТАЛЛОКОРДНЫЕ****Определение прочности связи корда с обкладкой**

Steel cord conveyor belts. Determination of cord-to-coating bond

---

Дата введения —2023-02-01**1 Область применения**

Настоящий стандарт устанавливает метод определения прочности связи стальных кордов с обкладкой конвейерных лент в исходном состоянии и после термической обработки.

Настоящий стандарт распространяется только на металлокордные конвейерные ленты.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие международные стандарты [для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного стандарта, для не-датированных — последнее издание (включая все изменения)]:

ISO 18573, Conveyor belts — Test atmospheres and conditioning periods (Конвейерные ленты. Испытательные атмосферы и периоды кондиционирования)

ISO 7622-2, Steel cord conveyor belts — Longitudinal traction test — Part 2: Measurement of tensile strength (Металлокордные конвейерные ленты. Испытание на продольное растяжение. Часть 2. Измерение прочности при растяжении)

**3 Сущность метода**

Измеряют усилие, необходимое для вырывания одного из стальных кордов из каркаса конвейерной ленты, при приложении растягивающего напряжения вдоль оси корда.

**4 Аппаратура**

4.1 Машина динамометрическая для испытания на растяжение с зажимами, соответствующая ISO 7622-2.

4.2 Пресс с двумя плитами, нагреваемыми до температуры  $(145 \pm 5)^\circ\text{C}$ , обеспечивающий давление на образец от 1 до 5 МПа (см. раздел 6).

**5 Условия проведения испытаний**

Проводят испытания при температуре  $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности  $(50 \pm 5)\%$  в соответствии с ISO 18573, атмосфера В, если нет других указаний.

5.1 Проводят испытание в исходном состоянии в соответствии с разделом 8 не ранее чем через пять дней после изготовления конвейерной ленты.

5.2 Проводят испытание после термической обработки в соответствии с разделом 8. Нагревают образец ленты между плитами пресса (4.2) в течение  $(150 \pm 1)$  мин при температуре  $(145 \pm 5)^\circ\text{C}$  и давлении на поверхность примерно 1 МПа, но не более 5 МПа.