

**ВИНТЫ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ
 НЕВЫПАДАЮЩИЕ КЛАССА ТОЧНОСТИ В**

**ГОСТ
 10340—80**

Конструкция и размеры

Raised countersunk head non-falling-out screws, product grade B.
 Design and dimensions

**Взамен
 ГОСТ 10340—63**

МКС 21.060.10
 ОКП 12 8400

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 7 июля 1980 г. № 3429 дата введения установлена

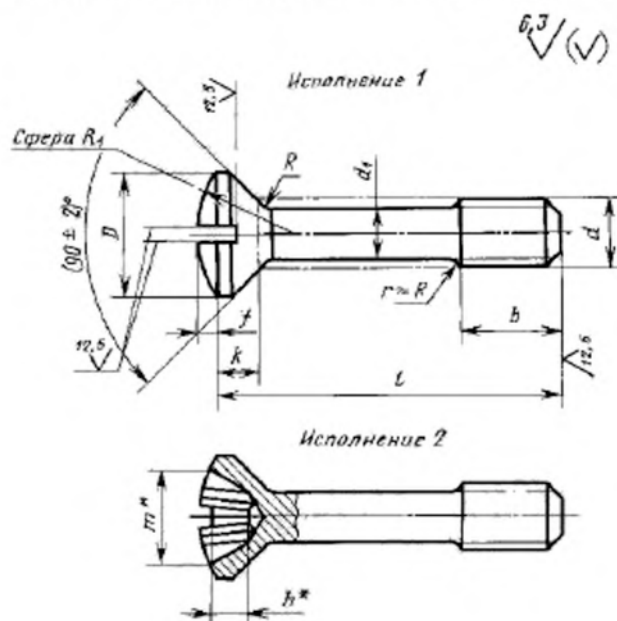
01.01.82

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

Настоящий стандарт распространяется на винты с полупотайной головкой невыпадающие класса точности В с номинальным диаметром резьбы от 2,5 до 12 мм.

(Введено дополнительно, Изм. № 1).

1. Размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.



* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Издание с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1986 г. (ИУС 2—87) и Поправкой (ИУС 4—90).

Таблица 1

мм

Номинальный диаметр резьбы d	2,5	3	4	5	6	8	10	12	
Диаметр стержня d_1 (пред. откл. h13)	1,6	2,0	2,8	3,5	4,0	5,5	7,0	9,0	
Длина резьбы b	3	4	5	6	8	10	12	16	
Диаметр головки D	4,7	5,6	7,4	9,2	11,0	14,5	18,0	21,5	
Высота головки (без сферы) k , не более	1,50	1,65	2,20	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	
Высота сферы f	0,60	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	
Радиус под головкой R , не более	0,2		0,4		0,5		0,6		
Радиус сферы R_1	5,4	6,0	8,0	9,4	12,0	15,0	19,0	22,5	
Номер крестообразного шлица	1		2		3		4		
Диаметр крестообразного шлица m	3,0	3,3	4,8	5,4	7,3	8,7	11,2	12,6	
Глубина крестообразного шлица h , не более	1,7	2,0	2,5	3,1	3,5	5,0	6,1	7,5	
Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц	не более	1,9	2,2	2,8	3,4	4,0	5,5	6,9	8,3
	не менее	1,6	1,9	2,3	2,9	3,5	5,0	6,4	7,8