

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ЛЕНТА КЛЕЕВАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 18251—87

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *А. В. Прокофьева*

Сдано в наб 11 01 88 Подп в печ. 29 02 88 0,75 усл п л. 0,75 усл кр -отт. 0,55 уч изд л
Тир. 10 000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер, 3
Тяп. «Московский печатник». Москва, Лялин пер, 6 Зак 1698

ЛЕНТА КЛЕЕВАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ

Технические условия

Gummed tape on paper substrate. Specifications

ГОСТ

18251—87

ОКП 545710

Срок действия с 01.01.89до 01.01.94в части марки В₁с 01.01.90**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на клеевые ленты, активируемые смачиванием, применяемые для склейки шпона, фанеры, оклейки картонных коробок, склейки органического стекла и для наклеивания телеграмм.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Клеевая лента должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Клеевая лента должна изготавливаться следующих марок:

А — для склейки шпона;

А₁ — для склейки фанеры;

Б — для применения в производстве органического стекла;

В₁ — для обандероливания на высокоскоростных автоматических линиях;

В₂ — для автоматического обандероливания;

В₃ — для заклеивания картонных ящиков;

Д — для наклеивания телеграмм.

1.2.2. Лента должна изготавливаться в бобинах. Размеры бобин указаны в табл. 1.

Таблица 1

Марка ленты	Ширина бобины, мм	Пред. откл., %	Внутренний диаметр бобины, мм	Пред. откл., %	Наружный диаметр бобины, мм	Пред. откл., %
А, А ₁	12, 15, 18, 20, 25	±8	50, 65, 70	±5	320, 250, 350	±4
Б	60, 80 140	±2 ±1	50, 65	±5	350	±4
В ₁ , В ₂	50, 65, 70, 75, 80, 100	±3	70, 75	±5	250, 320	±4
В ₃	25, 40, 50, 60 70, 75, 100 125, 150, 180, 200	±5 ±6 ±5	50, 65, 70	±5	250, 320, 350 320	±4 ±4
Д	10	±1	50	±4	190	±3

Примечания:

1. Внутренний диаметр бобины, намотанной на кольцо, считают внутренним диаметром кольца.

2. В партии клеевой ленты марки Д допускается не более 5% бобин с наружным диаметром до 140 мм.

1.2.3. По требованию потребителя допускается изготовление бобин других размеров.

1.2.4. Пример условного обозначения клеевой ленты марки В₁ шириной 70 мм

Лента клеевая на бумажной основе В₁ — 70 ГОСТ 18251—87

1.3. Характеристики

1.3.1. Для изготовления клеевой ленты должна использоваться бумага-основа следующих марок:

Марка клеевой ленты

А
А₁
Б
В₁
В₂
В₃
Д

Марка бумаги-основы по
ГОСТ 10459—87

А
А₁
Б
В₁
В₂
В₃
Б по ГОСТ 19625—83

Допускается для изготовления ленты в качестве бумаги-основы применять другие виды бумаги при условии, что показатели