
ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EASC)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 17706—
2013

ОБУВЬ

Методы испытаний верха обуви

Предел прочности при разрыве и относительное удлинение

(ISO 17706:2003, IDT)



Издание официальное

Зарегистрирован

№ 7947

« 15 » июня 2013 г.



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0–92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК412 «Текстиль», Открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации» (ОАО «ВНИИС») на основе аутентичного перевода стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 43-2013 от 7 июня 2013 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдовастандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт России
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 17706:2003 «Footwear. Test methods for uppers. Tensile strength and elongation». (Обувь. Методы испытаний верха обуви. Предел прочности при разрыве и относительное удлинение)

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5 (пункт 3.6)

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении А.

Настоящий стандарт идентичен ГОСТ Р ИСО 17706—2010 «Обувь. Методы испытаний верха обуви. Предел прочности при разрыве и относительное удлинение»

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях Национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты».

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

ОБУВЬ**Методы испытаний верха обуви****Предел прочности при разрыве и относительное удлинение**

Footwear. Test methods for uppers. Tensile strength and elongation

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод испытания для определения силы, необходимой для разрыва испытуемого образца верха обуви, независимо от материала, с целью оценки пригодности данного материала для изготовления продукции.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ISO 2418:2002 Leather — Chemical, physical and mechanical and fastness tests — Sampling location (Кожа. Химические, физические и механические испытания и испытания на прочность. Определение местоположения образцов)

ISO 7500-1:2004 Metallic materials — Verification of static uniaxial testing machines — Part 1: Tension/compression testing machines — Verification and calibration of the force-measuring system (Материалы металлические. Проверка машин для статических испытаний в условиях одноосного нагружения. Часть 1. Машины для испытаний на растяжение/сжатие. Проверка и калибровка силоизмерительных систем)

ISO 17709:2004 Footwear — Sampling location, preparation and duration of conditioning of samples and test pieces (Обувь. Место отбора проб, подготовка и время кондиционирования проб и образцов для испытаний)

ISO 18454:2001 Footwear — Standard atmospheres for conditioning and testing of footwear and components for footwear (Обувь. Стандартные атмосферные условия для проведения кондиционирования и испытания обуви и деталей обуви)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **прочность на разрыв**: Максимальная сила натяжения, регистрируемая при растягивании образца для испытаний до точки разрыва.

3.2 **относительное удлинение при растяжении**: Относительное растяжение в длину при разрыве.

3.3 **верх обуви**: Материалы, из которых состоит внешняя поверхность обуви, прикрепляемая к подошве и покрывающая верхнюю тыльную сторону ступни. Для сапог эта часть включает также внешнюю поверхность материала, покрывающего голень. В испытаниях включают только те материалы, которые составляют внешнюю видимую сторону.

3.4 **полный узел верха обуви**: Законченная верхняя часть, окончательно сшитая и скрепленная, включающая основной материал верха, подкладку, промежуточные детали (межподкладочные, мембранные, клеи, напыление), за исключением подноски и жестких вставок.

Примечание – Полный узел верха обуви может иметь плоскую, двумерную форму или включать верхнюю часть, имеющую форму колодки готовой обуви.

3.5 **толстая кожа**: Кожа толщиной более 2 мм.

4 Аппаратура

Должна быть использована следующая аппаратура:

4.1 Разрывная испытательная машина со скоростью перемещения зажимов (100 ± 5) мм/мин, диапазон силы соответствует испытываемому образцу [обычно развивается сила менее 1 кН для текстильных материалов верха обуви и материалов, покрытых текстилем, но может достигать 5 кН для толстой кожи]. Машина способна измерять силу с погрешностью менее 2 %, класс 2, как установлено в ISO 7500—1.

4.2 Резак или иные средства, с помощью которых вырезают прямоугольные образцы для испытаний длиной (160 ± 10) мм и шириной для

- истираемых материалов: (35 ± 2) мм

- неистираемых материалов: $(25 \pm 0,5)$ мм.

4.3 Устройство для измерения расстояний до 100 мм с погрешностью 0,5 мм. Можно использовать стальную линейку или штангенциркуль с нониусом.

5 Отбор образцов и кондиционирование

5.1 Вырубая образцы для испытаний из верха обуви, необходимо избегать области, имеющей швы или отверстия.

Примечание – В некоторых случаях для определенных типов обуви, особенно для детской, не представляется возможным вырезать образец для испытаний достаточного размера, в то время как требуемые размеры не следует уменьшать. Если нет возможности вырезать из верха обуви образец необходимого размера, испытания должны проходить сами материалы. Готовят образцы для испытаний из полного узла верха обуви, когда материал подкладки окончательно прикреплен к материалу верха обуви.

5.2 Для истираемых материалов (например, текстильных):

5.2.1 Вырезают шесть прямоугольных образцов для испытаний длиной (160 ± 10) мм и шириной (35 ± 2) мм таким образом, чтобы длинные края трех образцов были параллельны продольному направлению материала (направлению обработки материала) либо оси X верха обуви согласно ISO 17709, а трех других образцов — перпендикулярны этому направлению.

5.2.2 Удаляют примерно одинаковое число нитей с обоих концов длинных краев каждого испытываемого образца до тех пор, пока ширина образца не станет $(25,0 \pm 0,5)$ мм.

5.3 Для неистираемых материалов вырезают шесть прямоугольных образцов для испытаний длиной (160 ± 10) мм и шириной $(25 \pm 0,5)$ мм таким образом, чтобы длинные края трех образцов были параллельны продольному направлению материала либо оси X верха обуви согласно ISO 17709, а трех других образцов — перпендикулярны этому направлению.

Местом отбора образцов для кожи является область задней части (толстой части) шкуры или полы в соответствии со стандартом ISO 2418. В этом случае продольное направление по линии хребта принимают как основное (см. рисунок 1).