

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ

**КЛЕЩИ ПОПЕРЕЧНЫЕ С КВАДРАТНЫМИ ГУБКАМИ**

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tool.  
 Cross-cutting square nose pliers.  
 Design and dimensions

**ГОСТ  
 11388-75\***

Взамен  
 ГОСТ 11388-65

ОКП 39 6910

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

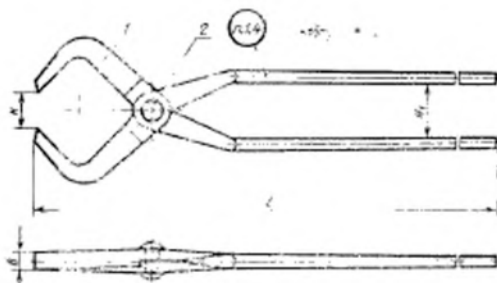
с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПОПЕРЕЧНЫХ КЛЕЩЕЙ  
 С КВАДРАТНЫМИ ГУБКАМИ**

1.1. Конструкция и размеры поперечных клещей с квадратными губками должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1985 г.  
 Пост. № 2098 от 26.05.82 г. (ИУС 9-82)

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение клещей	Примечание	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2
							Клещевина	Заклепка по ГОСТ 10299—80
							Кол. 2	Кол. 1
Обозначения								
1200-0701		40	80	18	800	2,31	1200-0701/001	12×45
1200-0702		50	90	20	900	3,73	1200-0702/001	12×50
1200-0703		80	100	24	1000	5,80	1200-0703/001	16×60
1200-0704		100	120	25	1250	10,84	1200-0704/001	16×65

Пример условного обозначения поперечных клещей с квадратными губками размером  $H=40$  мм.

Клещи 1200-0701 ГОСТ 11388—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Материал заклепки — сталь марки 15 по ГОСТ 1050—74.

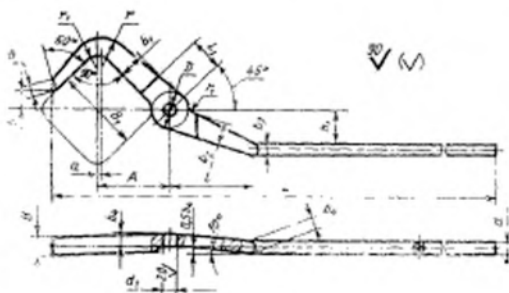
1.3. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Маркировать: условное обозначение клещей без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КЛЕЩЕВИНЫ [поз. 1]

2.1. Конструкция и размеры клещевины должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2