

ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ОРОСИТЕЛЬНЫХ СИСТЕМ

Технические условия

Reinforced concrete shoots for irrigation systems.
Specifications

ГОСТ
21509—76*

ОКП 58 5821

Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 31 декабря 1975 г. № 247 срок введения установлен

с 01.01.77

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на железобетонные раструбные лотки параболического сечения, изготовляемые из тяжелого бетона средней плотностью 2200—2500 кг/м³ включительно и предназначенные для устройства сборных распределительных каналов оросительных систем на расход воды до 5 м³/с.

Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для лотков первой категории качества.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ТИПЫ, МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. По условиям эксплуатации железобетонные параболические лотки подразделяют на следующие типы:

ЛР — лотки, сооружаемые на сваях, стоечных опорах и плитах;

ЛРГ — лотки, укладываемые в грунт.

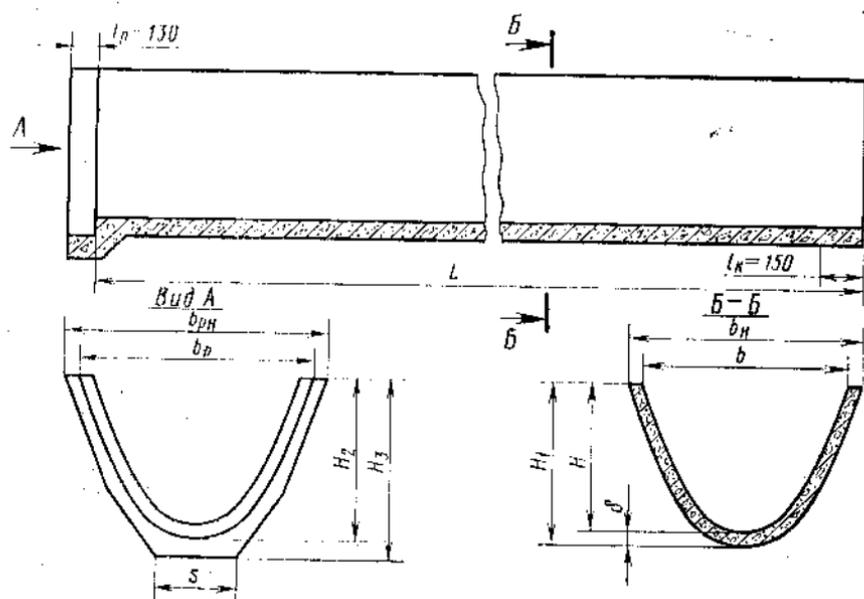
Форма, основные размеры и показатели материалоемкости (расход бетона и стали) лотков должны соответствовать указанному на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1984 г.) с Изменением № 1, утвержденным в сентябре 1984 г.; Пост. № 159 от 12.09.84 (ИУС 2—85).

© Издательство стандартов, 1985



Черт. 1

1.2. Лотки следует обозначать марками в соответствии с ГОСТ 23009—78.

Марка лотка состоит из одной буквенно-цифровой группы и содержит обозначение типа лотка и номинальную высоту лотка в дециметрах, значение которой округляют до целого числа.

Пример условного обозначения (марки) железобетонного раструбного лотка типа ЛР высотой 400 мм:

ЛР4.

1.1, 1.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Лотки следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технологической документации, утвержденной в установленном порядке, по рабочим чертежам типовых конструкций серии 3.820.1—34с/85.

Лотки следует изготавливать с применением термочитов-пригрузов.

2.2. Значения действительных отклонений геометрических параметров не должны превышать предельных, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Вид отклонения геометрического параметра	Наименование геометрического параметра	Предельное отклонение, мм
Отклонение от линейного размера	Длина лотка	± 10
	Высота лотка марок: ЛР4, ЛРГ4, ЛР6, ЛРГ6, ЛР8, ЛРГ8, ЛР10, ЛРГ10	± 8 ± 10
Отклонение от прямолинейности	Толщина стенки лотка марок: ЛР4, ЛРГ4, ЛР6, ЛРГ6, ЛР8, ЛРГ8, ЛР10, ЛРГ10	+2, —1 +3, —1
	Положение закладных изделий: в плоскости лотка	5
	из плоскости лотка	3
	Прямолинейность образующей поверхности лотка на длине: 1000 мм	5
Отклонение от перпендикулярности	на всей длине	10
	Перпендикулярность торцевой поверхности к продольной оси лотка марок: ЛР4, ЛРГ4	6
	ЛР6, ЛРГ6, ЛР8, ЛРГ8, ЛР10, ЛРГ10	8

2.3. Лотки должны быть водонепроницаемыми и выдерживать гидростатические испытания при нагружении расчетной эксплуатационной нагрузкой.