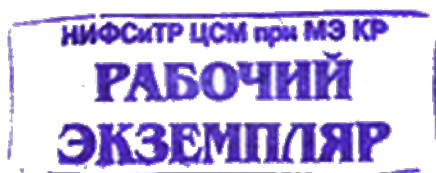




МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
34437—
2018

Арматура трубопроводная
МЕТОДИКА ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОГО
ОПРЕДЕЛЕНИЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ
И КАВИТАЦИОННЫХ ХАРАКТЕРИСТИК



(IEC 60534-2-1:2011, NEQ)
IEC 60534-2-4:2009, NEQ)
(IEC 60534-4:2006, NEQ)

Зарегистрирован
№ 14222
27 июля 2018 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 259 «Трубопроводная арматура и сильфоны», Акционерным обществом «Научно-производственная фирма «Центральное конструкторское бюро арматуростроения» (АО «НПФ «ЦКБА»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 27 июля 2018 г. №110-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 В настоящем стандарте учтены основные нормативные положения международных стандартов:

- ИЕС 60534-2-1: 2011 «Регулирующие клапаны для промышленных процессов. Часть 2-1. Пропускная способность. Уравнения для измерения расхода в установленных условиях» («Industrial – process control valves – Part 2-1: Flow capacity – Sizing equations for flow under installed condition», NEQ);

- ИЕС 60534-2-4:2009 «Регулирующие клапаны для промышленных процессов. Часть 2-4. Пропускная способность. Собственная характеристика потока и амплитуда измерения расхода» («Industrial – process control valves – Part 2-4: Flow capacity – Inherent flow characteristics and rangeability», NEQ);

- ИЕС 60534-4:2006 «Регулирующие клапаны для промышленных процессов. Часть 4. Контроль и типовые испытания» («Industrial – process control valves – Part 4: Inspection and routine testing» NEQ)

Стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р 55508–2013

© ЦСМ, 2021

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики от 13 апреля 2021 г. № 22-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ 34437–2018 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины, определения, сокращения и обозначения	2
4 Требования, предъявляемые к арматуре, поступающей на испытания	6
5 Требования, предъявляемые к испытательному участку стенда	6
6 Средства измерения	9
7 Порядок экспериментального определения гидравлических характеристик	10
7.1 Общие требования	10
7.2 Определение характеристик запорной арматуры	10
7.3 Определение характеристик регулирующей арматуры	14
7.4 Определение характеристик ПК	15
7.5 Определение характеристик обратных, невозвратно-запорных и невозвратно-управляемых клапанов, обратных затворов	18
8 Определение критериев кавитации и критического расхода регулирующей арматуры	19
8.1 Общие положения	19
8.2 Порядок определения критериев кавитации	20
8.3 Рекомендации по внесению кавитационных характеристик в КД	21
Приложение А (справочное) Коэффициенты, учитывающие расширение и сжимаемость воздуха	23
Приложение Б (рекомендуемое) Формы журналов регистрации экспериментальных данных	24
Приложение В (справочное) Методика экспериментального определения относительной шероховатости участка трубопровода испытательного стенда между местами отбора давлений	28
Приложение Г (обязательное) Общие правила статистической обработки экспериментальных данных	30
Приложение Д (рекомендуемое) Расчет допустимых и действительных отклонений пропускной способности	31
Библиография	32