



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
ISO 3127—  
2024

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР

## ТРУБЫ ИЗ ТЕРМОПЛАСТОВ

Определение ударной прочности.  
Метод нанесения ударов по периметру сечения  
с поворотом трубы

(ISO 3127:1994, IDT)

Зарегистрирован  
№ 17339  
1 марта 2024 г.



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Обществом с ограниченной ответственностью «Группа ПОЛИПЛАСТИК» (ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 29 февраля 2024 г. №170-П)

За принятие стандарта проголосовали:

| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации            |
|---|------------------------------------|--|
| Армения   | AM                                 | ЗАО "Национальный орган по стандартизации и метрологии" Республики Армения |
| Беларусь  | BY                                 | Госстандарт Республики Беларусь  |
| Казахстан   | KZ                                 | Госстандарт Республики Казахстан   |
| Россия  | RU                                 | Росстандарт  |
| Таджикистан   | TJ                                 | Таджикстандарт   |
| Узбекистан  | UZ                                 | Узстандарт   |

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 3127:1994 «Трубы из термопластов. Определение ударной прочности. Метод нанесения ударов по периметру сечения с поворотом трубы» («Thermoplastics pipes — Determination of resistance to external blows — Round-the-clock method», IDT).

Международный стандарт разработан подкомитетом SC 5 «Общие свойства труб, фитингов и арматуры из пластмасс и их комплектующих. Методы испытаний и основные технические требования» Технического комитета по стандартизации TC 138 «Пластмассовые трубы, фитинги и арматура для транспортирования жидких и газообразных сред» Международной организации по стандартизации (ISO)

© Кыргызстандарт, 2024

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт) от 22 ноября 2024 г. № 46-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 3127—2024 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

### 6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт)

---

**ТРУБЫ ИЗ ТЕРМОПЛАСТОВ****Определение ударной прочности.  
Метод нанесения ударов по периметру сечения с поворотом трубы**

Thermoplastics pipes. Determination of resistance to external blows. Round-the-clock method

Дата введения —2025-04-01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт устанавливает метод определения ударной прочности термопластичных труб круглого поперечного сечения, также называемый методом нанесения ударов по периметру сечения с поворотом трубы.

Данный метод применим к отдельным партиям труб, испытанным при температуре 0 °С (также приведена информация для отбора проб при непрерывном производстве труб).

**Примечание 1** — Если требуется проведение испытания при температуре ниже 0 °С, рекомендуется использовать температуру минус 20 °С.

**2 Термины и определения**

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

**2.1 истинный показатель ударной прочности**; TIR (true impact rate, TIR): Общее количество разрушений, деленное на общее количество ударов, в процентах, если бы испытывалась вся партия.

**Примечание 2** — На практике образцы для испытаний отбирают случайным образом из партии, а результатом является только определение TIR для этой партии.

**2.2 разрушение** (failure): Разрушение или любая трещина, или раскол на внутренней поверхности трубы, которые были вызваны ударом и которые можно увидеть невооруженным глазом (для облегчения осмотра образцов можно использовать осветительные приборы), если иное не указано в стандарте на изделие.

Вмятину на образце для испытаний не считают разрушением.

**3 Сущность метода**

Образцы для испытания подвергают ударам падающего груза заданной массы и формы, сбрасываемого с заданной высоты в заданные положения по окружности образца для испытания. Определяют истинный показатель ударной прочности (TIR) отдельной партии труб или при отборе образцов при непрерывном производстве.

При необходимости интенсивность воздействия корректируют путем изменения массы бойка или высоты падения груза.

Технически неверно изменять интенсивность воздействия испытаний путем выбора значения TIR, отличного от указанного в данном стандарте. Максимальное значение, приемлемое для TIR, принимают равным 10 %.