



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БУМАГА ЭТИКЕТОЧНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

ГОСТ 7625—86

Издание официальное

Е

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

БУМАГА ЭТИКЕТОЧНАЯ

Технические условия

Label paper.
Specifications

ГОСТ

7625—86

ОКП 54 3410

	Срок действия	с 01.01.88
	до 01.01.93	
в части бумаги первого сорта		до 01.01.90

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для печатания этикеток, и устанавливает требования к этикеточной бумаге, изготавляемой для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения и показателей качества бумага должна изготавляться марок М, А и В.

М — одностороннего мелования, предназначенная для печатания высококачественных многокрасочных этикеток офсетным способом с последующей отделкой их (бронзирование, лакирование, конгревное тиснение, фигурная высечка).

А — каландрированная, предназначенная для печатания офсетным способом многокрасочных этикеток с последующей отделкой их (бронзирование, лакирование, фигурная высечка).

Издание официальное

★
E

© Издательство стандартов, 1986
© Издательство стандартов, 1991
Переиздание с Изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

В — односторонней гладкости, для печатания несложной этикеточной продукции без наложения красок высоким или флексографским способом.

1.2. Бумагу выпускают в рулонах и листах. Ширина рулона, размеры листовой бумаги, предельные отклонения по размерам и косине листовой бумаги должны соответствовать ГОСТ 1342—78.

В листовой бумаге большая сторона листа должна совпадать с машинным направлением. По согласованию с потребителем допускается совмещение меньшей стороны листа с машинным направлением.

1.3. Диаметр рулона должен быть (800 ± 50) мм.

По требованию потребителя допускается изготовление рулонов большего диаметра.

1.4. Условное обозначение бумаги состоит из марки, массы бумаги площадью 1 м², вида, наличия оптически отбеливающего вещества, отделки поверхности, обозначения настоящего стандарта, указания сорта.

Пример условного обозначения этикеточной бумаги марки А, массой бумаги площадью 1 м² 70 г (70), рулонной (Р), с оптически отбеливающим веществом (ООВ), гладкостью 80—150 с, высшего сорта:

*Бумага этикеточная А.70.Р.ООВ.80—150. ГОСТ 7625—86
Высший сорт*

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Бумага должна изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

В композиции бумаги не допускается использование составляющих, не разрешенных Министерством здравоохранения СССР для контакта с пищевыми продуктами.

2.1а. Бумага марок А и В должна изготавляться из беленой целлюлозы.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.2. Показатели качества бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

2.3. Просвет бумаги должен быть равномерным.

2.4. Обрез кромок рулонной и листовой бумаги должен быть ровным и чистым.

2.5. Намотка бумаги должна быть равномерной по всей ширине рулона.

2.6. Заметная разнооттеночность бумаги в одной партии не допускается.

Наименование показателя	Норма для бумаги марки						Метод испытания	
	М		А		В			
	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	Первый сорт	Первый сорт		
1. (Изложен в Изд. № 2).	—	—	100	100	100	100	По ГОСТ 13199—88	
2. Масса бумаги пло-	100 ± 4	100 ± 5	$70,0 \pm 3,0$	$80,0 \pm 3,0$	$70,0 \pm 3,0$	$45,0 \pm 2,0$	По ГОСТ 27015—86	
щадь 1 м^2 , г	$90,0 \pm 3,5$	$90,0 \pm 3,5$						
	$80,0 \pm 3,0$	$80,0 \pm 3,0$						
	$70,0 \pm 3,0$							
3. Плотность, $\text{г}/\text{см}^3$								
для бумаги гладкостью								
80—150 с	—	—	0,80—0,90	0,80—0,90	—	—	—	
для бумаги гладкостью								
150—250 с	—	—	0,90—1,00	0,90—1,00	—	—	—	
4. Разрывная	длительная	—					По ГОСТ 13525.1—79	
5. Стенка проклейки, мм	—	—	3000	3000	2600	2600	По ГОСТ 8049—62	
6. Белання, %, не менее	—	—	$1,2 \pm 1,8$	$1,2 \pm 1,8$	$0,2 \pm 0,6$	$0,2 \pm 0,6$	По ГОСТ 7690—76	
с оптическим отбелива-								
ющим веществом	86	84	—	—	—	—		
без оптического отбелива-								
ющего вещества	—	—	85	82	—	—		
7. Массовая доля золы,	—	—	—	78	76	76	По ГОСТ 7629—77	
%							и п. 4.4 настоящего	
							стандарта	
							По ГОСТ 12795—89	
8. Гладкость, с								
для массы бумаги пло-								
щадь 1 м^2 100, 90 г								
	750—1500	300—600	—	—	—	—		