

ДРЕВЕСИНА СЛОИСТАЯ КЛЕЕНАЯ

ГОСТ

Метод определения твердости

9627.1—75

Glued plywood.

Взамен

Method for determination of hardness

ГОСТ 9627—61

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 декабря 1975 г. № 3882 срок введения установлен

с 01.01.77

Постановлением Госстандарта СССР от 27.12.91 № 2193 снято ограничение срока действия

Настоящий стандарт распространяется на фанеру, фанерные и столярные плиты, древесные слоистые пластики и устанавливает метод определения твердости.

1. АППАРАТУРА

1.1. Для определения твердости применяют следующую аппаратуру:

машину испытательную по ГОСТ 28840—90 с погрешностью показаний не более $\pm 1\%$;

приспособление к испытательной машине (см. чертеж);

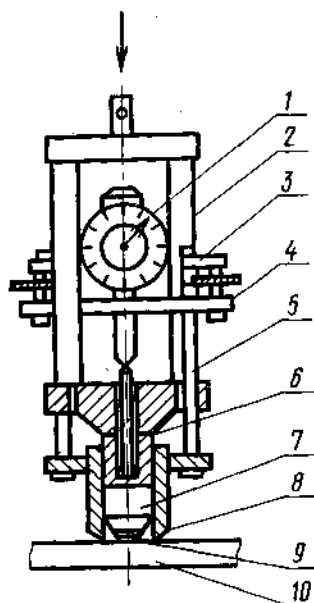
шарик из закаленной стали с полированной поверхностью диаметром 5 или 10 мм по ГОСТ 3722—91.

индикатор многооборотный по ГОСТ 9696—82 с погрешностью измерения не более 0,005 мм;

секундомер;

микрометр по ГОСТ 6507—90 или толщиномер по ГОСТ 11358—89 с погрешностью измерения не более 0,1 мм.

Допускается применять другие инструменты и приборы, обеспечивающие требуемую точность измерения.



1 — индикатор; 2 — стойка; 3 — регулировочный винт; 4 — планка; 5 — колодка; 6 — нижняя направляющая; 7 — основание; 8 — держатель для шарика; 9 — шарик; 10 — образец

2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

2.1. Отбор образцов и точность их изготовления — по ГОСТ 9620—72.

2.2. Твердость определяют на образцах размерами: при испытании с приложением нагрузки параллельно слоям шпона:

толщина равна толщине материала, но не менее 10 мм для древесного слоистого пластика и не менее 20 мм для фанерных плит;

ширина не менее 25 мм;

длина не менее 40 мм;

при испытании с приложением нагрузки перпендикулярно слоям шпона:

толщина равна толщине материала, но не менее 5 мм;

ширина не менее 25 мм;

длина не менее 25 мм.