

ГОСТ 8845—87

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

# ПОЛОТНА И ИЗДЕЛИЯ ТРИКОТАЖНЫЕ

**МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЛАЖНОСТИ,  
МАССЫ И ПОВЕРХНОСТНОЙ ПЛОТНОСТИ**

Издание официальное

БЗ 3—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

Г.С. Субботина, канд. техн. наук (руководитель темы); Т.И. Шатилина

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.12.87 № 4733

## 3. ВЗАМЕН ГОСТ 8845—77

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 427—75	4.1	ГОСТ 9173—86	1
ГОСТ 4659—79	5.5	ГОСТ 10681—75	3.2.1, 4.2.1, 4.3.1
ГОСТ 6611.4—73	2.4.3, 5.5	ГОСТ 17511—83	5.4
ГОСТ 7502—89	4.1	ГОСТ 18621—73	5.4
ГОСТ 8844—75	1, 2.2.1	ГОСТ 24104—88	2.1, 3.1, 4.1
ГОСТ 8871—84	5.4	ГОСТ 29332—92	5.4
ГОСТ 9092—81	5.4		

## 5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

## 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1998 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1989 г. (ИУС 6—89)

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ****ПОЛОТНА И ИЗДЕЛИЯ ТРИКОТАЖНЫЕ****Методы определения влажности, массы  
и поверхностной плотности****ГОСТ  
8845—87**Knitted fabrics and garments. Methods for  
determination of moisture, mass and surface density

ОКП 84 0000

Дата введения 01.01.89

Настоящий стандарт распространяется на суровые и отделанные трикотажные полотна, вязаные полуфабрикаты (купоны, комплекты деталей, детали) и изделия из всех видов пряжи и нитей и их сочетаний и устанавливает методы определения:

влажности;

фактической массы вязаных полуфабрикатов, изделий из них и штучных изделий;

фактической поверхностной плотности;

поверхностной плотности и массы при нормированной влажности.

Методы применяются при разработке технической и нормативно-технической документации, при разработке и постановке продукции на производство, при контроле технологических процессов производства.

Методы определения фактической поверхностной плотности и поверхностной плотности при нормированной влажности не распространяются на готовые изделия всех видов.

Для вязаных полуфабрикатов, фактическую поверхностную плотность которых невозможно однозначно определить приведенным в стандарте методом, применяют расчетную поверхностную плотность, определенную через массу и площадь без вырезания элементарных проб.

Поверхностную плотность фактическую и при нормированной влажности определяют у изготовителя в полотне или полуфабрикате. В случае разногласий указанные показатели определяют на готовых изделиях кроеных из полотна.

Методы определения фактической поверхностной плотности и поверхностной плотности при нормированной влажности отделочных деталей, беэк, рюш применяют при разработке и постановке продукции на производство.

Термины, применяемые в стандарте, и пояснения к ним указаны в приложении.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**1. МЕТОДЫ ОТБОРА ПРОБ**

Отбор проб полотна — по ГОСТ 8844, отбор проб единиц продукции (изделий) — по ГОСТ 9173. Отбор полуфабрикатов (купонов, комплектов деталей, деталей) производят как и отбор единиц продукции.

**2. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЛАЖНОСТИ****2.1. Средства испытания:**

аппарат сушильный АСТ-73 и другие;

шкаф сушильный;

весы по ГОСТ 24104;

бюксы;

хлористый кальций или концентрированная серная кислота.

## 2.2. Подготовка к испытанию

2.2.1. Отбор единиц продукции (кусков полотна) для определения влажности проводят по ГОСТ 8844. От каждой единицы продукции отбирают близкие по размеру элементарные пробы, в количестве, позволяющем составить объединенную пробу общей массой 50—250 г при испытании в сушильном аппарате или две объединенные пробы и дополнительные объединенные пробы по 10—20 г каждая при испытании в сушильном шкафу.

Элементарные пробы трикотажного полотна отрезают на расстоянии не менее одного метра от концов единицы продукции.

Определение влажности изделий, полуфабрикатов проводят в сушильном аппарате без вырезания элементарных проб. Общая масса отобранных для испытаний изделий, полуфабрикатов должна быть 50—250 г. Допускается проводить испытания (высушивание) каждого из отобранных штучных изделий, полуфабрикатов отдельно, если общая масса превышает 250 г.

## 2.3. Проведение испытания

2.3.1. Высушивание проводят при температуре:

(107±2) °С — для полотна, полуфабрикатов, изделий из всех видов пряжи и нитей, кроме поливинилхлоридных;

(68±2) °С — для полотна, полуфабрикатов, изделий из поливинилхлоридных нитей.

Для полотна, полуфабрикатов, изделий из других нетермостойких нитей температуру сушки устанавливают в соответствии с нормативно-технической документацией на нити.

2.3.2. Сушильный аппарат нагревают до заданной температуры, указанной в п. 2.3.1, и проводят высушивание.

Отобранные объединенные пробы непосредственно на месте отбора взвешивают с погрешностью не более 0,1 г и помещают в корзину для высушивания. При отсутствии возможности взвесить объединенную пробу непосредственно на месте отбора, ее помещают во влагонепроницаемую тару. Первое взвешивание проводят на сушильном аппарате АСТ-73 не ранее чем через 30 мин после начала высушивания. Для полотна, полуфабрикатов, изделий из шерстяной и полушерстяной пряжи — не ранее чем через 60 мин. Последующие взвешивания проводят не чаще, чем через каждые 20 мин, исключая время взвешивания. При взвешивании заслонки аппарата закрывают и выключают пакетный выключатель.

Высушивание считают законченным, если разность между двумя следующими взвешиваниями составляет не более 0,1 г.

2.3.3. При определении влажности в сушильном шкафу каждую объединенную пробу помещают в тарированную бюксу и взвешивают. Высушивание проводят при открытых крышках при температуре, указанной в п. 2.3.1.

Перед взвешиванием каждую бюксу закрывают крышкой, вынимают из шкафа и помещают для охлаждения в эксикатор с хлористым кальцием или концентрированной серной кислотой не менее чем на 20 мин.

Первое взвешивание проводят не ранее чем через 3 ч после начала высушивания. Последующие взвешивания проводят не чаще чем через каждые 30 мин.

Высушивание считают законченным, если разность между двумя последующими взвешиваниями составляет не более 0,005 г.

## 2.4. Обработка результатов

2.4.1. Фактическую влажность полотна, полуфабриката, изделия ( $W_{\phi}$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$W_{\phi} = \frac{M_{\phi} - M_c}{M_c} \cdot 100, \quad (1)$$

где  $M_{\phi}$  — масса объединенной пробы полотна; общая масса отобранных для испытаний изделий, полуфабрикатов до высушивания, непосредственно после отбора, г;

$M_c$  — масса объединенной пробы полотна; общая масса отобранных для испытаний изделий, полуфабрикатов после высушивания до постоянной массы, г.

Если проводят высушивание каждого из отобранных изделий, полуфабрикатов, то подсчитывают среднее арифметическое значение фактической влажности.

Вычисления проводят с точностью до 0,01 % и округляют до 0,1 %.

2.4.2. При определении влажности в сушильном шкафу подсчитывают среднее арифметическое результатов испытаний двух объединенных проб.

Вычисления проводят с точностью до 0,01 % и округляют до 0,1 %.