



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

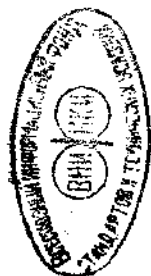
ИГЛЫ ДЛЯ ШИТЬЯ ВРУЧНУЮ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 8030—80

Издание официальное

Е



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ИГЛЫ ДЛЯ ШИТЬЯ ВРУЧНУЮ

Технические условия

Sewing hand needles. Specifications

**ГОСТ
8030—80**

ОКП 51 5724

Дата введения

01.07.81

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

01.07.81

Настоящий стандарт распространяется на иглы для шитья вручную (далее — иглы), применяемые для выполнения различных работ, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Иглы следует изготавливать следующих типов:

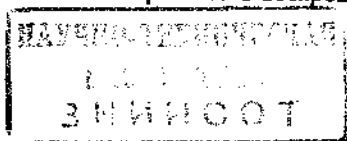
- 1 — для ручной сшивки тканей (иглы швейные ручные);
- 2 — для сшивания ремней и ремонта обуви (шорные иглы);
- 3 — для сшивания изделий из брезента и других плотных тканей (парусные иглы);
- 4 — для обшивки тканями тюков с волокнистыми материалами, а также для зашивания мешков (мешочные иглы);
- 5 — для сшивки меховых шкурок (иглы гранено-швейные);
- 6 — для штопки изделий из трикотажа и ткани (иглы штопальные);
- 7 — для художественной вышивки ручным способом (иглы вышивальные);
- 8 — с увеличенным ушком.

1.2. Типы и основные размеры игл должны соответствовать указанным на черт. 1—8 и в табл. 1—7а.

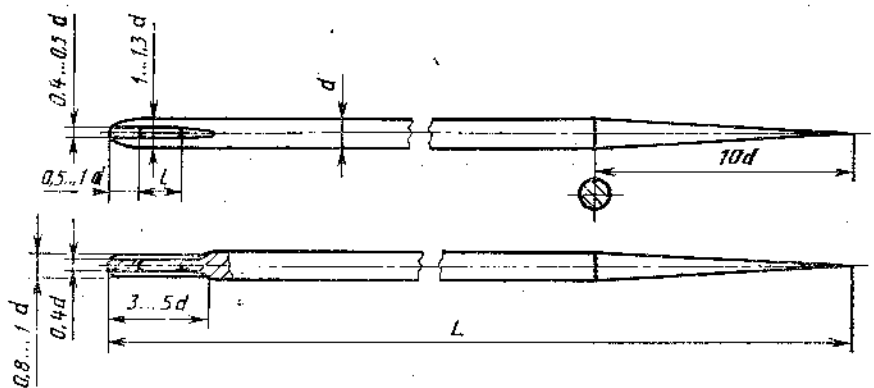
Издание официальное

Е

Перепечатка воспрещена



Тип I



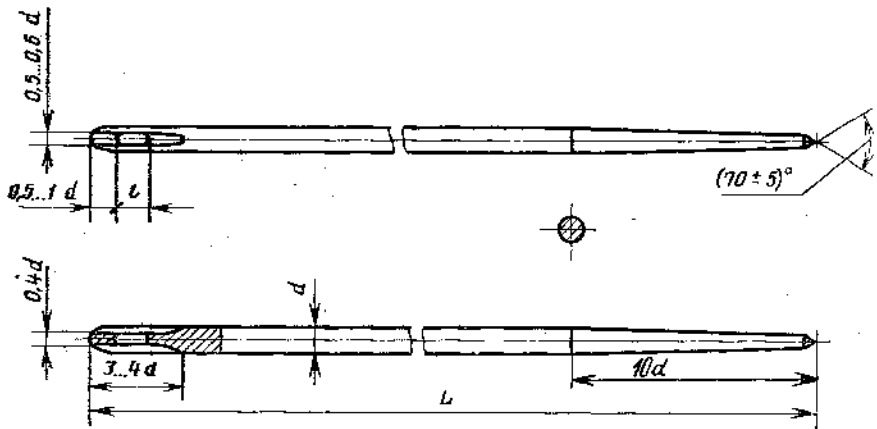
Черт. 1

Таблица 1

мм

Торговый номер иглы	d		L		l		Радиус притупления острия, не более
	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	
1	0,6	-0,05	35	±1,0	1,0	±0,3	0,05
2	0,7		30		1,2		
3			40		1,3		
4	30		1,4				
5	0,8	40	1,5				
6	0,9	35			1,8		
7		45	±0,5				
8	40	2,7					
9	1,0	50	±1,5	3,0	0,06		
10	1,2	50					
11	1,6	75					
12	1,8	-0,07	80				

Тип 2



Черт. 2

Таблица 2

мм					
Торговый номер иглы	d -0,06	L $\pm 1,5$	l		Радиус притупления острья, не менее
			Номинал.	Пред. откл.	
1	0,9	55	1,4	$\pm 0,3$	0,08
2	1,0	60	1,5	$\pm 0,5$	
3	1,2	70	1,8		