



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
32827—
2014

**МОЛОКО И МОЛОЧНАЯ ПРОДУКЦИЯ В
ПОТРЕБИТЕЛЬСКОЙ ТАРЕ ИЗ КОМБИНИРОВАННЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

Метод определения миграции формальдегида



Издание официальное

Зарегистрирован
№ 9512
30.06.2014 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом МТК 532 «Молоко и продукты переработки молока» и ООО НТК «Молочная Индустрия»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 45-2014 от 25 июня 2014 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

**МОЛОКО И МОЛОЧНАЯ ПРОДУКЦИЯ В ПОТРЕБИТЕЛЬСКОЙ УПАКОВКЕ
ИЗ КОМБИНИРОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ****Метод определения миграции формальдегида**

Milk and milk products in consumer packaging from combined materials.
The method of formaldehyde migration determination

Дата введения — 2016-02-01

Приказ Кырг.ЦСМ №112-СТ от 12.11.2015

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на молоко и молочную продукцию в потребительской упаковке из комбинированных материалов и устанавливает фотометрический метод определения миграции формальдегида.

Стандарт не распространяется на молоко и молочную продукцию в потребительской упаковке из комбинированных материалов, не подлежащих термосвариванию.

В стандарте установлен верхний предел обнаружения миграции формальдегида из слоя упаковки, контактирующего с продукцией, на уровне 0,24 мг/дм³.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12.1.004–91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005–88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007–76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.019–79 Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты*

ГОСТ 12.4.009–83 Система стандартов безопасности труда. Пожарная техника для защиты объектов. Основные виды. Размещение и обслуживание

ГОСТ 12.4.021–75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 427–75 Линейки измерительные. Технические условия.

ГОСТ 490–2006 Кислота молочная пищевая. Технические условия

ГОСТ 1625–89 Формалин технический. Технические условия

ГОСТ 1770–74 (ISO 1042–83, ISO 4788–80) Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия

ГОСТ 3118–77 Реактивы. Кислота соляная. Технические условия

ГОСТ 4204–77 Реактивы. Кислота серная. Технические условия

ГОСТ 4328–77 Натрий гидроксид. Технические условия

ГОСТ 4517–87 Реактивы. Методы приготовления вспомогательных реактивов и растворов, применяемых при анализе

ГОСТ 6709–72 Вода дистиллированная. Технические условия

ГОСТ 10163–76 Крахмал растворимый. Технические условия

ГОСТ 18481–81 Ареометры и цилиндры стеклянные. Общие технические условия

ГОСТ 25336–82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные парамет-

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 12.1.019–2009 «Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты».

ры и размеры

ГОСТ 25794.2–83 Реактивы. Методы приготовления титрованных растворов для окислительно-восстановительного титрования

ГОСТ 27752–88 Часы электронно-механические кварцевые настольные, настенные и часы-будильники. Общие технические условия

ГОСТ 29169–91 Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки с одной отметкой

ГОСТ 29227–91 Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 1. Общие требования

ГОСТ 29251–91 Посуда лабораторная стеклянная. Бюретки. Часть 1. Общие требования

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применен следующий термин с соответствующим определением:

3.1 комбинированный материал: Ламинированный материал, образуемый несколькими составляющими (бумагой, картоном, алюминиевой фольгой, полимером), изготавливаемый путем склеивания, экструзией, нанесением покрытия.

4 Сущность метода

Метод основан на дистилляции формальдегида из вытяжек из потребительской упаковки из комбинированных материалов с помощью водяного пара, его цветной реакции с хромотроповой кислотой с последующим измерением интенсивности окраски фотометрическим методом.

5 Средства измерений, вспомогательное оборудование, посуда и реактивы

Плита чистая, ровная металлическая или пластиковая для резки и подготовки образцов, 250 x 250 мм.

Инструмент режущий, скальпель или острый нож.

Шаблон металлический (пластина, толщиной не менее 0,5 мм с ровными краями без заусенцев), размером не менее 110,0 мм, по краю которого осуществляют вырезание образца режущим инструментом.

Линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427 с пределом измерений 300 мм. Отклонения от номинальных значений длин сантиметровых делений шкалы линейки не должны превышать 0,10 мм, а отклонения от номинальных значений длин миллиметровых делений шкалы линейки не должны превышать $\pm 0,05$ мм.

Колориметр фотоэлектрический со спектральным диапазоном измерения от 315 до 980 нм, пределом допускаемого значения основной абсолютной погрешности при измерении коэффициента пропускания не более ± 1 %, с кварцевыми кюветами длиной оптического пути 10 и 20 мм.

Часы электронно-механические по ГОСТ 27752.

Линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427 с пределом измерений 300 мм. Отклонения от номинальных значений длин сантиметровых делений шкалы линейки не должны превышать 0,10 мм, а отклонения от номинальных значений длин миллиметровых делений шкалы линейки не должны превышать $\pm 0,05$ мм.

Весы неавтоматического действия высокого (второго) класса точности с пределом абсолютной погрешности 0,1 мг.

Баня водяная термостатируемая с высотой водяного слоя примерно 10 см.

Бюретки 1–1(2)–2–25–0,1 по ГОСТ 29251.

Колбы 1–50–2, 1–100–2, 1–250–2, 1–500–2, 1–1000–2 по ГОСТ 1770.

Пипетки 1–1–2–1, 1–1–2–2, 1–2–2–5, 1–2–2–10 по ГОСТ 29227.

Пипетки 1–2–2, 2–2–20, 2–2–25 по ГОСТ 29169.

Цилиндры мерные 1(3)–25–2, 1(3)–50–2, 1(3)–100–2, 1–500–2 по ГОСТ 1770.