

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**РАЗВЕРТКИ МАШИННЫЕ
С УДЛИНЕННОЙ РАБОЧЕЙ ЧАСТЬЮ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 11172—70
(СТ СЭВ 1171—78)**

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

Москва

к ГОСТ 11172—70 Развертки машинные с удлиненной рабочей частью. Конструкция и размеры (переиздание, апрель 1984 г.)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Таблица 2. Графа «D для рядов 1»	46	45
графа «D для рядов 2» (2 раза)	46	48
графа L	344	334

(ИУ@ № 6 1988 г.)

РАЗВЕРТКИ МАШИНЫЕ С УДЛИНЕННОЙ
РАБОЧЕЙ ЧАСТЬЮ

Конструкция и размеры

Extra long machine reamers.
Design and dimensions

ГОСТ

11172—70*

[СТ СЭВ 1171—78]

Взамен
ГОСТ 11172—65

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 6 августа 1970 г. № 1215 срок введения установлен с 01.07.71

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на развертки с удлиненной рабочей частью, предназначенные для работы через кондукторные втулки: чистовые — для обработки отверстий с полями допусков по ГОСТ 13779—77, с припуском под доводку по ГОСТ 11173—76 и черновые.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1171—78, в стандарте учтены требования ИСО 236—76 для разверток с коническим хвостовиком.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

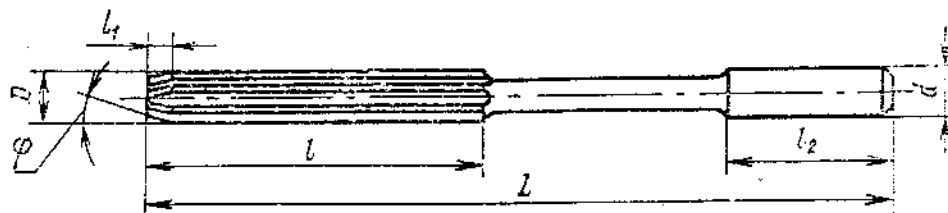
2. Развертки должны изготавливаться двух типов:

1 — с цилиндрическим хвостовиком;

2 — с коническим хвостовиком.

3. Основные размеры разверток должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2:

Тип 1



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★
* Переиздание (август 1989 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июне 1972 г., декабре 1980 г., ноябре 1983 г. (ИУС № 7—73, 2—81, 2—84).

Размеры, мм

Обозначение разверток	Приме- няе- мость	D для рядов		L	l	l_1 для φ			l_2	d							
		1	2			5°	15°	45°									
2363-0711		3,0	—	80	25	2,0	—	—	22	3,0							
2363-0500		—	—			—	1,0			—	3,2						
2363-0712		—	3,2			—	—			—	3,4						
2363-0501		—	—			—	1,0			—	3,6						
2363-0713		—	3,4			—	—			—	3,8						
2363-0502		—	—			—	1,0			—	4,0						
2363-0714		3,5	—	85	28	2,0	—			—	22	3,5					
2363-0503		—	—			—	1,0					—	3,6				
2363-0715		—	3,6			—	—					—	3,8				
2363-0504		—	—			—	1,0					—	4,0				
2363-0716		—	3,8			—	—					—	4,2				
2363-0505		—	—			—	1,0					—	4,5				
2363-0717		4,0	—	90	32	2,0	—					—	22	4,0			
2363-0506		—	—			—	1,0							—	4,2		
2363-0718		—	4,2			—	—							—	4,5		
2363-0507		—	—			—	1,0							—	4,8		
2363-0719		4,5	—			—	—							—	5,0		
2363-0508		—	—			—	1,0							—	5,2		
2363-0720		—	4,8	95	36	2,0	—							—	22	4,8	
2363-0509		—	—			—	1,0									—	5,0
2363-0721		5,0	—			—	—									—	5,2
2363-0510		—	—			—	1,0									—	5,5
2363-0722		—	5,2			—	—									—	6,0
2363-0511		—	—			—	1,0									—	6,3
2363-0723		5,5	—	100	40	2,0	—	—	22							5,5	
2363-0512		—	—			—	1,0									—	6,0
2363-0724		6,0	—			—	—									—	6,3
2363-0513		—	—			—	1,0									—	6,3
2363-0725		—	6,3			—	—									—	6,3
2363-0514		—	—			—	1,0									—	6,3
				110	50						25						