

СЛИТКИ ПЛАТИНЫ МЕРНЫЕ

Технические условия

Издание официальное

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 304 «Благородные металлы, сплавы, промышленные и ювелирные изделия из них; вторичные ресурсы, содержащие благородные металлы», Екатеринбургским заводом по обработке цветных металлов

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 17 января 2001 г. № 20-ст

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 2001

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Обозначения и сокращения	1
4 Технические требования	1
4.1 Основные параметры и размеры	1
4.2 Характеристики (свойства)	2
4.3 Маркировка	2
4.4 Упаковка	3
5 Правила приемки	4
6 Методы контроля	4
7 Транспортирование и хранение	4
Приложение А Порядок расположения маркировки мерного слитка платины	5
Приложение Б Порядок расположения маркировки мерного слитка платины на английском языке	6
Приложение В Содержание сертификата слитка	7
Приложение Г Библиография	7

СЛИТКИ ПЛАТИНЫ МЕРНЫЕ

Технические условия

Platinum weighted ingots. Specifications

Дата введения 2001—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на мерные слитки платины (далее — слитки) массой от 5 до 500 г, предназначенные для коммерческих и других целей.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 8273—75 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 9347—74 Картон прокладочный и уплотнительные прокладки из него. Технические условия

ГОСТ 10354—82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 12226—80 Платина. Методы анализа

ГОСТ 12341—81 Платина в слитках. Технические условия

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 24104—88 Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия

3 Обозначения и сокращения

В стандарте приняты следующие условные обозначения и сокращения:

Пл 999,5: Пл — платина; 999,5 — проба, т. е. минимальное содержание благородного металла, измеренное в долях на тысячу единиц массы (промиле, %);

СШП 250: С — слиток, Ш — штампованное исполнение, П — платина, цифра — номинальное значение массы слитка в граммах.

Пример условного обозначения слитка платины марки Пл 999,8, массой 10 г, в штампованном исполнении:

Слиток Пл 999,8 СШП 10 ГОСТ Р 51704—2001

4 Технические требования

Слитки должны соответствовать требованиям настоящего стандарта. Слитки поставляют в штампованном исполнении.

4.1 Основные параметры и размеры

4.1.1 Размеры и обозначения слитков приведены в таблице 1.