

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

# **СТАНКИ ЗУБОЗАКРУГЛЯЮЩИЕ**

**НОРМЫ ТОЧНОСТИ**

**ГОСТ 19166—73**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# СТАНКИ ЗУБОЗАКРУГЛЯЮЩИЕ

НОРМЫ ТОЧНОСТИ

ГОСТ 19166—73

Издание официальное

МОСКВА — 1973

**РАЗРАБОТАН** Экспериментальным научно-исследовательским институтом металлорежущих станков (ЭНИМС)

Зам. директора Белов В. С.

Руководитель темы Евстегнеев Ю. А.

Исполнители: Бреева Н. А., Фролова Н. А.

**ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Член Коллегии Трефилов В. А.

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ** Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 октября 1973 г. № 2349

## СТАНКИ ЗУБОЗАКРУГЛЯЮЩИЕ

## Нормы точности

Gear tooth rounding machines.  
Standards of accuracyГОСТ  
19166—73

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 октября 1973 г. № 2349 срок действия установлен

с 01.01 1975 г.  
до 01.01 1980 г.

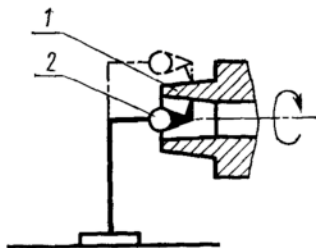
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на зубозакругляющие станки, работающие пальцевыми и дисковыми фрезами, класса точности Н.

Стандарт устанавливает дополнительные требования к общим условиям испытания станков на точность по ГОСТ 8—71.

## 1. ПРОВЕРКА ТОЧНОСТИ СТАНКА

Проверка 1.1. Радиальное биение внутреннего и наружного конуса шпинделя инструмента (для станков, работающих пальцевой фрезой)



Черт. 1

