

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



РЦСМ ИТИ
КОПИТЕЛЬНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

РТУТЬ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 4658—73

Издание официальное

Е

БЗ 11—95

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**РТУТЬ**

Технические условия
Mercury. Specifications

ГОСТ
4658—73

ОКП 17 2831

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 мая 1973 г. № 1373 срок введения установлен

с 01.01.75

Настоящий стандарт устанавливает требования к ртути, изготовляемой для нужд народного хозяйства и экспорта.

Ртуть применяют в качестве легирующего элемента для производства полупроводниковых материалов, в вакуум-электротехнике, при производстве контрольно-измерительных приборов, ртутно-цинковых источников тока, реактивов, фармацевтических препаратов, а также в химической, металлургической и в других отраслях промышленности.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ртуть должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

Ртуть изготовляют марок Р0, Р1, Р2 и Р3.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★
Е

© Издательство стандартов, 1973
© ИПК Издательство стандартов, 1997
Переиздание с изменениями

1.2. Количество основного вещества и нелетучего остатка должно соответствовать указанному в таблице.

| Марка | Код ОКП | Ртуть, %, не менее | Нелетучий остаток, %, не более |
|-------|-----------------|--------------------|--------------------------------|
| P0 | 17 2831 0001 07 | 99,9997 | 0,0003 |
| P1 | 17 2831 0002 06 | 99,999 | 0,001 |
| P2 | 17 2831 0003 05 | 99,99 | 0,01 |
| P3 | 17 2831 0004 04 | 99,9 | 0,1 |

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 5).

1.3. Ртуть всех марок должна иметь серебристо-белый цвет и не содержать механических примесей. На поверхности ртути марки P0 не должно быть пленок.

1.4. Ртуть марок P0, P1 и P2 не должна оставлять следов на стенках стеклянного сосуда, на белой гладкой бумаге или на фарфоровой гладкой пластинке.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.5. (Исключен, Изм. № 3).

1.6. Ртуть всех марок должна полностью растворяться в азотной кислоте плотностью 1,2 г/см³ по ГОСТ 11125.

1а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1а.1. Ртуть по степени воздействия на организм человека относится к 1-му классу опасности в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005 и ГОСТ 12.1.007.

1а.2. Наибольшую опасность представляют ртутные пары, источником которых является открытая поверхность ртути.

Ртуть вызывает острые и хронические отравления, проникая в организм через органы дыхания, пищеварительный тракт, слизистые оболочки и кожу.

Хронические формы ртутной интоксикации выражаются в поражении центральной нервной системы.

1а.3. Предельно допустимая концентрация ртути в воздухе рабочей зоны по ГОСТ 12.1.005 — 0,01 мг/м³.

Воздушную среду рабочей зоны следует контролировать в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005, ГОСТ 12.1.007.

Анализ проб воздуха на содержание ртути следует проводить по методикам, разработанным Министерством здравоохранения СССР.

1а.4. Ртуть при воздействии избытка хлора способна образовывать токсичное соединение, которое относится к 1-му классу опасности.

1а.5. Все остатки ртути должны быть собраны в герметично закрываемые сосуды и помещены под вытяжку.

1а.6. Разлитая ртуть должна быть собрана механическими способами (смыв водой, засасывание с помощью вакуума, сбор амальгамированной медной пластинкой и т.п.) с обязательной последующей химической обработкой места, на котором она была пролита.

1а.7. Для демеркуризации помещения полы и стены должны быть промыты горячей подщелоченной водой, а затем обработаны раствором марганцовокислого калия по ГОСТ 20490 и соляной кислотой по ГОСТ 3118 (на 1 дм³ воды 1 г марганцовокислого калия и 5 см³ концентрированной соляной кислоты) или 20 %-ным раствором хлорного железа по НТД.

1а.8. При выполнении работ с ртутью на открытых площадках при содержании ртути в воздухе рабочей зоны выше ПДК следует пользоваться противортутными противогазами марки Г по ГОСТ 12.4.121.

1а.9. Погрузочно-разгрузочные работы с ртутью должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009.

Разд. 1а. (Введен дополнительно, Изм. № 3).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Ртуть принимают партиями. Партия должна состоять из ртути одной марки и сопровождаться одним документом о качестве, содержащим:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

марку ртути;

результаты испытаний;

номер партии и дату изготовления;

массу нетто и брутто;

количество мест;

номер баллонов, вошедших в партию;

печать и подпись отдела технического контроля (в случае длительного хранения);

обозначение настоящего стандарта;

знак опасности по ГОСТ 19433, классификационный шифр 8373.