



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
31975—  
2017  
(ISO 2813:2014)

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

**МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ  
МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ БЛЕСКА ЛАКОКРАСОЧНЫХ  
ПОКРЫТИЙ ПОД УГЛОМ 20°, 60° И 85°**

(ISO 2813:2014, Paints and varnishes – Determination of gloss value at 20°, 60° and 85°, MOD)

Издание официальное

Зарегистрирован  
№ 13168  
20 апреля 2017 г.



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 195 «Материалы лакокрасочные», ПАО «Научно-производственная фирма «Спектр ЛК»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 20 апреля 2017 г. №98-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к международному стандарту ISO 2813:2014 «Краски и лаки. Определение значений блеска под углом 20°, 60° и 85°» («Paints and varnishes – Determination of gloss value at 20°, 60° and 85°», MOD) путем включения дополнительных положений и отдельных фраз, слов для учета потребностей национальной экономики и особенностей национальной стандартизации, которые выделены в тексте курсивом.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5—2001 (подраздел 3.6).

Сведения о соответствии ссылочных межгосударственных стандартов международным стандартам, использованным в качестве ссылочных в примененном международном стандарте, приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВЗАМЕН ГОСТ 31975—2013 (ISO 2813:1994)

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

## Содержание

1 Область применения .....	1
2 Нормативные ссылки .....	1
3 Термины и определения .....	1
4 Сущность метода .....	2
5 Основные принципы определения блеска .....	2
6 Аппаратура и калибровочные образцы .....	3
6.1 Блескомер .....	3
6.2 Калибровочные образцы .....	5
7 Пластинки для испытаний .....	6
7.1 Окрашиваемая поверхность .....	6
7.2 Подготовка и окрашивание .....	6
7.3 Сушка и кондиционирование .....	6
7.4 Толщина покрытия .....	6
8 Калибровка и настройка блескомера .....	6
8.1 Подготовка блескомера .....	6
8.2 Проверка нуля .....	7
8.3 Калибровка и настройка .....	7
9 Проведение испытаний .....	7
9.1 Выбор геометрии .....	7
9.2 Измерение блеска .....	7
10 Прецизионность .....	8
10.1 Общие положения .....	8
10.2 Предел повторяемости .....	8
10.3 Предел воспроизводимости .....	8
11 Протокол испытаний .....	8
Приложение А (обязательное) Возможные источники погрешности .....	10
Приложение В (обязательное) Калибровочные образцы .....	13
Приложение С (справочное) Вычисление блеска первичных (исходных) эталонов .....	14
Приложение D (справочное) Показатели прецизионности .....	17
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных межгосударственных стандартов международным стандартам, использованным в качестве ссылочных в примененном международном стандарте .....	18
Библиография .....	19