

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ПАТ ЖЕМЧУЖНЫЙ

Технические условия

Pearl paste. Specifications

ГОСТ
18170—72

ОКП 92 8911

Дата введения 01.01.74

Настоящий стандарт распространяется на жемчужный пат, представляющий суспензию кристаллического гуанина в лаке, используемый в качестве покрытий перламутровых имитаций.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Жемчужный пат изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической инструкции с соблюдением санитарных норм и правил, утвержденных в установленном порядке.

1.2. При изготовлении жемчужного пата используют следующие сырье и материалы:

чешуя мороженая;
чешуя соленая;
соль поваренная пищевая по ГОСТ 13830;
керосин осветительный по ОСТ 38—01407;
бензин экстрактивный;
кислота соляная по ГОСТ 3118;
лак НЦ-551 по ОСТ 6—10—435;
пепсин пищевой по ОСТ 49—53;
изоамилацетат.

1.1, 1.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3. (Исключен, Изм. № 2).

1.4. По органолептическим и химическим показателям жемчужный пат должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименования показателей	Характеристика и нормы
Внешний вид	Вязкая однородная масса с перламутровым эффектом, без расслоения и комочков
Цвет	Серебристо-белый со слабым кремоватым оттенком
Массовая доля гуанина (сырого), %, не менее	12,0
Массовая доля плотного остатка (гуанин и плотная часть лака), %, не менее	18,0
Массовая доля золы, %, не более	1,0

Примечание. Определение массовой доли плотного остатка и золы производят по требованию потребителя.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

Правила приемки — по ГОСТ 7631.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Методы отбора проб и органолептической оценки — по ГОСТ 7631; методы испытаний — по ГОСТ 7636.

Разд. 2, 3. (Измененная редакция, Изм. № 2).

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Жемчужный пат фасуют:

в стеклянные банки вместимостью не более 1000 см³ по ГОСТ 5717;

в металлические флаги по ГОСТ 5037, ГОСТ 5799.

Стеклянные банки укупоривают металлическими крышками по ОСТ 18 178. Под крышку кладут кружок пергамента по ГОСТ 1341 или целлофана по ГОСТ 7730.

Флаги плотно закрывают.

4.2. На корпус стеклянной банки с жемчужным патом должна быть наклеена этикетка, а к флаге прочно прикреплен ярлык. На этикетку и ярлык наносят следующие обозначения: наименование организации, в систему которой входит предприятие-изготовитель; наименование и местонахождение предприятия-изготовителя; товарный знак предприятия-изготовителя; наименование продукции; массу нетто; обозначение настоящего стандарта; дата изготовления.

4.3. Банки с жемчужным патом упаковывают в дощатые ящики по ГОСТ 13358.

Перед упаковыванием в ящики крышки банок смазывают нейтральной антикоррозионной смазкой по ГОСТ 1033.

Банки должны быть уложены плотно с прокладкой между банками картона по ГОСТ 9347 и предварительно завернуты в бумагу по ГОСТ 8273.

Ящики должны быть забиты и скреплены по торцовым сторонам стальной упаковочной лентой по ГОСТ 3560 или стальной проволокой по ГОСТ 3282.

4.4. Ящики с жемчужным патом маркируют по ГОСТ 7630. Транспортная маркировка ящиков и флаг с продукцией — по ГОСТ 14192 и ГОСТ 7630.

4.5. Транспортируют жемчужный пат транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида, предохраняя от попадания влаги и солнечных лучей.

Пакетирование — по ГОСТ 23285, ГОСТ 24597.

4.6. Хранят жемчужный пат в сухих неотапливаемых помещениях при температуре не выше 30 °С, предохраняя от солнечных лучей. Срок хранения не более 6 мес с даты изготовления.

4.1—4.6. (Измененная редакция, Изм. № 2).