

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СН. ср.-озн. у. (11-12-94)

**СОДА КАЛЬЦИНИРОВАННАЯ
ТЕХНИЧЕСКАЯ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 5100—85

Издание официальное

Е

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

БЗ 5—92

СОДА КАЛЬЦИНИРОВАННАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ

Технические условия

Technical soda ash. Specifications

ГОСТ

5100—85

ОКП 21 3111

Срок действия	с 01.01.86
	до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на техническую кальцинированную соду (углекислый натрий), предназначенную для химической, стекольной, электропной, целлюлозно-бумажной, других отраслей промышленности и поставки на экспорт.

Формула Na_2CO_3 .

Молекулярная масса (по международным атомным массам 1971 г.) — 105,9890.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Техническая кальцинированная сода должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. В зависимости от назначения техническая кальцинированная сода должна изготавливаться марок А и Б:

продукт марки А используется для производства электровакуумного стекла и других целей;

продукт марки Б используется в химической, стекольной и других отраслях промышленности.

1.3. По физико-химическим показателям техническая кальцинированная сода должна соответствовать нормам, указанным в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

В ○

★

© Издательство стандартов, 1985
 © Издательство стандартов, 1993
 Перепечатание с изменениями

Наименование показателя	Норма для марки и сорта					
	Марка А ОКП 21 3111 0200			Марка Б ОКП 21 3111 0100		
	Высший сорт ОКП 21 3111 0220	Первый сорт ОКП 21 3111 0230	Второй сорт ОКП 21 3111 0240	Высший сорт ОКП 21 3111 0120	Первый сорт ОКП 21 3111 0130	Второй сорт ОКП 21 3111 0140
1. Внешний вид	Гранулы белого цвета			Порошок белого цвета		
2. Массовая доля углекислого натрия (Na_2CO_3), %, не менее	99,4	99,0	98,5	99,4	99,0	99,0
3. Массовая доля углекислого натрия (Na_2CO_3) в пересчете на непрокаленный продукт, %, не менее	98,7	98,2	97,0	98,9	98,2	97,5
4. Массовая доля потери при прокаливании (при 270—300) °С, %, не более	0,7	0,8	1,5	0,5	0,8	1,5
5. Массовая доля хлоридов в пересчете на NaCl , %, не более	0,2	0,5	0,8	0,4	0,5	0,8
6. Массовая доля железа в пересчете на Fe_2O_3 , %, не более	0,003	0,005	0,008	0,003	0,003	0,008
7. Массовая доля веществ, нерастворимых в воде, %, не более	0,04	0,04	0,08	0,03	0,04	0,08
8. Массовая доля сульфатов в пересчете на Na_2SO_4 , %, не более	0,04	0,05	Не нормируется	0,04	0,05	Не нормируется

Наименование показателя	Норма для марки и сорта					
	Марка А ОКП 21 3111 0200			Марка Б ОКП 21 3111 0100		
	Высший сорт ОКП 21 3111 0220	Первый сорт ОКП 21 3111 0230	Второй сорт ОКП 21 3111 0240	Высший сорт ОКП 21 3111 0120	Первый сорт ОКП 21 3111 0130	Второй сорт ОКП 21 3111 0140
9. Насынная плотность, г/см ³ , не менее	1,1	0,9	0,9		Не нормируется	
10. Гранулометрический состав: остаток на сите с сеткой № 2К по ГОСТ 6613—86, %, не более	Не нормируется	5	5		То же	
прохождение через сито с сеткой № 1, 25К по ГОСТ 6613—86, %	100	Не нормируется				
остаток на сите с сеткой № 1К по ГОСТ 6613—86, %, не более	3	То же				
— прохождение через сито с сеткой № 01К по ГОСТ 6613—86, %, не более	7	15	25			
11. Магнитные включения размером более 0,25 мм	Отсутствуют	Не нормируется			То же	