
**ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ
И СЕРТИФИКАЦИИ (ЕАСС)**

**EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY
AND CERTIFICATION (EASC)**



**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ**

**ГОСТ
ЕН 196-6–
2002**

МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ ЦЕМЕНТА

Часть 6. Определение тонкости помола

(EN 196-6:1989, IDT)

Издание официальное



Зарегистрирован

№ 4615

" 30 " сентября 2003 г.

Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский Совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0-92 "Межгосударственная система стандартизации. Основные положения" и ГОСТ 1.2-97 "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, обновления и отмены".

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Научно-проектно-производственным Республиканским унитарным предприятием «Стройтехнорм»

2 ВНЕСЕН Госстандартом Республики Беларусь

3 ПРИНЯТ Евразийским Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 22 от 6 ноября 2002 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Армстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдовастандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен европейскому стандарту EN 196-6:1989 «Методы испытания цемента. Часть 6. Определение тонкости помола» (EN 196-6:1989 «Methods of testing cement. Part 6: Determination of fineness», IDT).

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах.

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателях (каталогах) стандартов, а текст изменений – в информационных указателях стандартов. В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе стандартов.

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

Содержание

1 Назначение и область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Метод просеивания	1
3.1 Основные положения метода	1
3.2 Приборы	1
3.3 Материалы для проверки сита.....	2
3.4 Метод.....	2
3.5 Оценка	2
4 Метод воздухопроницаемости (по Блейну)	3
4.1 Основные положения метода	3
4.2 Приборы	3
4.3 Материалы.....	5
4.4 Условия испытаний.....	5
4.5 Уплотненный слой цемента.....	5
4.6 Испытание на воздухопроницаемость.....	6
4.7 Калибровка прибора.....	7
4.8 Специальные цементы	8
4.9 Упрощенные расчеты.....	8
4.10 Оценка	9

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ ЦЕМЕНТА
Часть 6. Определение тонкости помолаMETHODS OF TESTING CEMENT
Part 6: Determination of fineness

Дата введения

1 Назначение и область применения

В настоящем стандарте описывается два метода по определению тонкости помола цемента.

Метод просеивания служит только для установления крупных частиц цемента и пригоден в первую очередь для контроля и управления технологическим процессом.

С помощью метода воздухопроницаемости (метода Блейна) производится измерение удельной поверхности (поверхности относительно массы) и сравнение с эталонной поверхностью. Определение удельной поверхности служит в первую очередь для контроля равномерности процесса помола на заводе. Оценка эксплуатационных свойств цемента с применением данного метода возможна только в ограниченном объеме¹.

Методы применимы ко всем видам цемента, указанным в ЕН 197.

2 Нормативные ссылки

ЕН 197 Цемент. Состав, требования и критерии соответствия.

ИСО 383: 1976 Лабораторные приборы из стекла. Сменные конические шлифовальные соединения.

ИСО 565: 1983 Сита контрольные. Проволочная ткань, перфорированные пластины и листы, изготовленные гальваническим методом. Номинальные размеры отверстий.

ИСО 3310-1: 1982 Сита контрольные. Технические требования и испытания. Часть 1. Контрольные сита из проволочной ткани

ИСО 4803: 1978 Лабораторные приборы из стекла. Трубки из боросиликатного стекла.

3 Метод просеивания**3.1 Основные положения метода**

Тонкость помола цемента определяют посредством просеивания через стандартные сита. Таким способом определяют также состав компонентов цемента, зернистость которого крупнее, чем указанные размеры отверстий сит.

Для контроля сита используют контрольную пробу с заданным содержанием компонентов, размеры которых превышают указанные размеры отверстий сит.

3.2 Приборы**3.2.1 Сито для испытаний**

Испытательное сито должно состоять из прочной, долговечной, нержавеющей цилиндрической рамы номинальным диаметром от 150 до 200 мм, высотой от 40 до 100 мм и ситовой ткани на 90 мкм из нержавеющей стали или другой прочной на истирание и нержавеющей проволоки. Ситовая ткань должна соответствовать требованиям, указанным в ИСО 565:1983, таблица 1, и при оптическом контроле в соответствии с методами, определенными в ИСО 3310-1, не должна обнаруживать видимых

¹⁾ При содержании в цементе ультрамельких веществ метод, основанный на воздухопроницаемости, может при определенных обстоятельствах привести к получению нехарактерных результатов.