

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

# ПОЛИАМИДЫ СТЕКЛОПОЛНЕННЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 17648—83

Издание официальное

Е

БЗ 11—96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ПОЛИАМИДЫ СТЕКЛОНАПОЛНЕННЫЕ**

Технические условия  
Glass filled polyamides.  
Specifications

ГОСТ  
17648—83

ОКП 22 5344

Дата введения 01.01.84

Настоящий стандарт распространяется на стеклонаполненные полиамиды, представляющие собой композиционный материал, состоящий из полиамидов, наполненных длинными отрезками стеклянных нитей.

Стеклонаполненные полиамиды предназначаются для изготовления литьем под давлением изделий конструкционного, электротехнического и общего назначения, обладающих повышенной теплостойкостью и повышенными механическими свойствами, применяемых для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

Обязательные требования к стеклонаполненному полиамиду, направленные на обеспечение его безопасности для жизни, здоровья и имущества населения и охраны окружающей среды, изложены в табл. 2, пп. 11—16.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

**1. МАРКИ**

1.1. В зависимости от марки исходного полиамида стеклонаполненные полиамиды выпускаются марок, указанных в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Е

© Издательство стандартов, 1983  
© ИПК Издательство стандартов, 1997  
Переиздание с Изменениями

Таблица 1

Марка стеклонаполненного полиамида	Марка исходного полиамида
ПА 610-ДС	610 по ГОСТ 10589
ПА 6—210-ДС	ПА 6—210/310 или ПА 6—210/311 по нормативно-технической документации
ПА 6—211-ДС	ПА 6—211—14, ПА 6—211—15 или ПА 6—211—17 по нормативно-технической документации
ПА 66-ДС	66 по нормативно-технической документации

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

1.2. Для изготовления всех марок стеклонаполненных полиамидов используются стеклянные комплексные нити структуры БС 10—80 или БС 10—84 или ровинг на их основе.

Для стеклонаполненного полиамида марки ПА 6—211-ДС комплексные стеклянные нити изготавливаются на прямом замасливателе.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1.3. Стеклонаполненные полиамиды изготавливаются в виде гранул неокрашенными или окрашенными. Цвет неокрашенных стеклонаполненных полиамидов определяется цветом исходных полиамидов.

Стеклонаполненный полиамид марки ПА 6—211-ДС изготавливается неокрашенным или окрашенным в коричневый цвет порошкообразным красителем «Капрозолъ коричневый 4К» или полиэтиленовым концентратом на его основе.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.4. По Общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции коды ОКП для каждой марки стеклонаполненного полиамида приведены в приложении 1.

1.5. Условное обозначение стеклонаполненного полиамида состоит из наименования исходного полиамида — «ПА», краткого цифрового обозначения марки исходного полиамида: 610, 6—210, 6—211, 66, условного обозначения длины стеклянной нити в грануле стеклонаполненного полиамида — «ДС» (длинный отрезок стеклянной нити), цвета и сорта. Для марки ПА 6—211-ДС в скобках указывается наименование стабилизатора и индекс «К» для окрашенного в массу.

**Примеры условного обозначения**

*ПА 6—210-ДС, черный, сорт высший, ГОСТ 17648—83*

*ПА 6—211-ДС—К (стабилин 10), сорт высший, ГОСТ 17648—83*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.6. Соответствие обозначений марок стеклонаполненных полиамидов по настоящему стандарту и ранее действовавшей нормативно-технической документации, приведено в приложении 2.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Стеклонаполненные полиамиды изготавливаются в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.2. В зависимости от показателей качества стеклонаполненные полиамиды выпускаются высшего и первого сортов.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Длина гранул стеклонаполненных полиамидов должна быть от 5,0 до 7,5 мм, а поперечное сечение — от 2,0 до 5,0 мм.

2.4. В стеклонаполненных полиамидах не допускаются свободные стекловолокна в виде пучков и скоплений.

2.5. Массовая доля влаги в стеклонаполненном полиамиде должна быть не более 0,5 %.

2.6. По цвету окрашенный стеклонаполненный полиамид должен соответствовать образцу, утвержденному в установленном порядке.

2.7. Стеклонаполненные полиамиды по показателям качества должны соответствовать требованиям табл. 2.

2.8. Дополнительные показатели стеклонаполненных полиамидов, определение которых не установлено настоящим стандартом приведены в приложении 3.

## 3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Стеклонаполненные полиамиды представляют собой твердый горючий материал (ГВ по ГОСТ 12.1.004).

3.2. В процессе переработки при температуре до 270 °С стеклонаполненные полиамиды не разлагаются и не выделяют вредных веществ, не оказывают вредного влияния на организм человека.

3.3. Стеклонаполненные полиамиды на основе полиамида 66 при температуре выше 275 °С, а на основе полиамида 6 и 610 при температуре выше 300 °С разлагаются с выделением окиси углерода, аммиака и углекислого газа. Показатели пожарной безопасности и предельно допускаемые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны приведены в табл. 3.