



ГОСТ 7801—81

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**БОЛТЫ С УВЕЛИЧЕННОЙ
ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ И УСОМ
КЛАССА ТОЧНОСТИ С**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

**БОЛТЫ С УВЕЛИЧЕННОЙ ПОЛУКРУГЛОЙ
ГОЛОВКОЙ И УСОМ
КЛАССА ТОЧНОСТИ С**

**ГОСТ
7801—81**

Конструкция и размеры

Increased cup nibbed head bolts, product grade C.
Construction and dimensions

**Взамен
ГОСТ 7801—72**

МКС 21.060.10
ОКП 12 8200

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 января 1981 г. № 3 дата введения установлена

01.01.82

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

1. Настоящий стандарт распространяется на болты с увеличенной полукруглой головкой и усом класса точности С с номинальным диаметром резьбы от 6 до 20 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

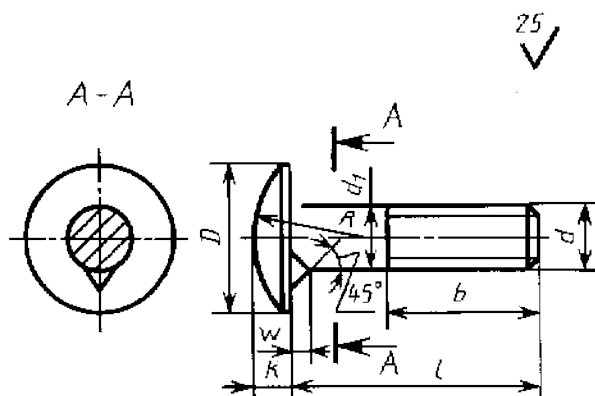


Таблица 1

мм

Номинальный диаметр резьбы d		6	8	10	12	16	20
Диаметр головки D		14	18	23	28	35	44
Высота головки k		3	4	5	6	8	10
Радиус сферы $R \approx$		11	14	18	22	26	32
Высота уса W , не менее		3	3,5	5	6	8	9
Длина резьбы b	Для $l \leq 120$	18	22	26	30	38	46
	Для $l > 120$	—	—	32	36	44	52

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1986 г., апреле 1987 г. (ИУС 9—86, 8—87).