



ОБУВЬ СПОРТИВНАЯ РЕЗИНОВАЯ И РЕЗИНОТЕКСТИЛЬНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

**ОБУВЬ СПОРТИВНАЯ РЕЗИНОВАЯ
И РЕЗИНОТЕКСТИЛЬНАЯ****Технические условия****ГОСТ
9155—88**Rubber and rubbertextile sports footwear (moulded and injection moulded).
Specifications

ОКП 25 9600

Дата введения **01.01.90**

Настоящий стандарт распространяется на резиновую и резинотекстильную обувь, изготовленную методами формования или литья под давлением и предназначенную для спортивных занятий и общей физической подготовки.

Обязательные требования к качеству обуви изложены в пп. 1.2.3, 1.2.4, 1.3.4 (истираемость подошвы спортивной обуви, прочность связи резиновой обсоюзки с текстильным верхом), 1.3.9.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Спортивная обувь должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, конструкционной карте и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Спортивную обувь изготавливают трех видов:

- резинотекстильные туфли;
- резинотекстильные ботинки;
- резиновые купальные туфли.

1.2.2. Размеры обуви должны соответствовать приведенным в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

Группа обуви	Размер, мм	Исходный размер колодки
Детская	165, 172, 180, 187, 195	180
Школьная	202, 210, 217	210
Мальчи́ковая	225, 232, 240, 247	240
Женская	225, 232, 240, 247, 255	240
Мужская	255, 262, 270, 277, 285, 292, 300, 307	270

П р и м е ч а н и я:

1. Размер обуви определяют длиной стопы, выраженной в миллиметрах, с округлением 0,5 мм в меньшую сторону.

2. По согласованию с потребителем изготавливают женскую обувь размеров 262, 270, 277 и мужскую размеров 247, 315 и выше.

1.2.3. Толщина подошвы резинотекстильной обуви (вместе с втачной стелькой, облегчающей решеткой, при ее наличии, и рифом) и толщина подошвы купальных туфель с рифом должны соответствовать приведенным в табл. 2.

Вид обуви	Группа обуви	Толщина подошвы, мм, не менее	
		подметочной части	пяточной части
Резинотекстильные туфли и ботинки	Детская	4,0	6,0
	Школьная, мальчиковая, женская, мужская	5,0	7,0
Резиновые купальные туфли	Детская, школьная, мальчиковая, женская, мужская	2,0	2,0

Примечания:

1. Для обуви с шипами толщина подошвы без учета высоты шипов должна соответствовать приведенной в табл. 2.

2. Для обуви без приподнятости в пяточной части толщина подошвы должна быть не менее 4 мм для детской и 5 мм для школьной, мальчиковой, женской и мужской.

1.2.2, 1.2.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2.4. Толщина резины верха купальных туфель должна быть не менее 0,9 мм.

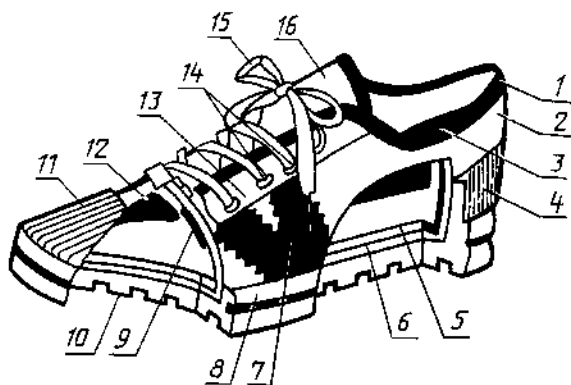
1.2.5. Внутренние размеры спортивной обуви не определяют, так как они гарантированы параметрами колодок, утвержденными в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3. Характеристики

1.3.1. Основные конструктивные элементы резинокотекстильной и резиновой обуви приведены на черт. 1, 2, 3.

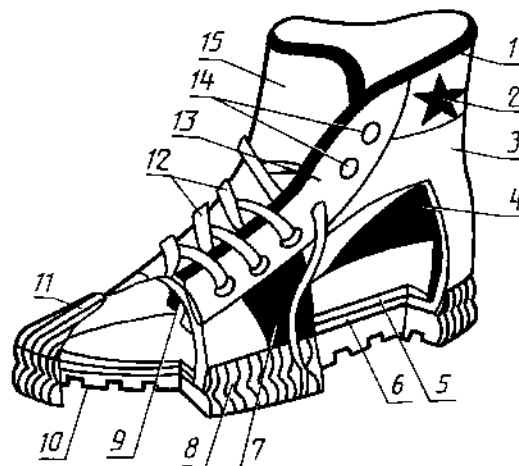
Туфля резинокотекстильная



1 — окантовка; 2 — текстильный верх; 3 — резинокотекстильный задник; 4 — наружный резиновый задник; 5 — вкладная стелька; 6 — втачная стелька; 7 — усилители; 8 — обсоюзка; 9 — подблочники; 10 — рифленая резиновая подошва; 11 — наружный резиновый носок; 12 — внутренний тканевый носок; 13 — надблочники; 14 — блочки; 15 — шнурки; 16 — язычок

Черт. 1

Ботинок резинокотекстильный



1 — окантовка; 2 — декоративные элементы; 3 — текстильный верх; 4 — резинокотекстильный задник; 5 — вкладная стелька; 6 — втачная стелька; 7 — усилитель; 8 — обсоюзка; 9 — подблочники; 10 — рифленая резиновая подошва; 11 — наружный резиновый носок; 12 — шнурки; 13 — надблочники; 14 — блочки; 15 — язычок

Черт. 2

Сочетание элементов и их расположение на обуви определяются образцом-эталонном. По согласованию с потребителем допускается дополнение обуви конструктивными элементами или их исключение в зависимости от модели и назначения.

Для детской обуви применяют супинированную или профилированную вкладную стельку. Допускается применять плоскую стельку при профилированной внутренней стороне подошвы. В резинок текстильной обуви с облегченной решеткой должна быть жесткая вкладная стелька.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3.2. Для изготовления спортивной обуви применяют материалы:

кирзу двухслойную отбеленную или гладкокрашеную (2, 3, 4, 5) по ГОСТ 19196 и кирзу двухслойную суровую отбеленную или гладкокрашеную арт. 6877, 6767, 6766, ткань хлопчатобумажную с комплексными нитями лавсана по нормативно-технической документации, ткань хлопчатобумажную гладкокрашеную обувную по нормативно-технической документации — для верха;

саржу суровую арт. 7122, 6915 и саржу хлопколавсановую по нормативно-технической документации — для подкладки;

тиксаржу (№ 12, 14) по ГОСТ 19196, саржу суровую арт. 7122, 6915, саржу хлопколавсановую по нормативно-технической документации и спецдиагональ арт. 6840 — для задника и внутреннего носка;

ткань типа «Нанка» арт. 6757, саржу суровую арт. 7122, 6915, саржу хлопколавсановую по нормативно-технической документации, полотно башмачное по ГОСТ 19196 — для втачной стельки;

материалы, применяемые для верха, хлопчатобумажная усилительная лента, винилискожа НТ — для наружных усилителей;

ткань хлопчатобумажную суровую, миткаль техническую арт. 6914, футор, ткани, применяемые для верха обуви — для подблочников;

искусственную замшу, натуральные кожи, винилискожу галантерейную, винилискожу НТ, кожу синтетическую СК-8, материалы, применяемые для верха обуви по нормативно-технической документации — для надблочников;

декоративные ленты, искусственные и натуральные кожи — для декоративных элементов;

тесьму капроновую вязаную гладкокрашеную окантовочную и тесьму лавсановую вязаную отбеленную окантовочную — для окантовки верха и язычка;

микропористая резина, формовой эластопен, стелечный материал на основе пенорезины (не применяют для детской обуви), ткань обувная «Меркурий», сдублированная с обувным картоном по ГОСТ 9542, войлок иглопробивной стелечный, картон обувной, кожкартон (для жесткой стельки) — для вкладной стельки (профилированной, супинированной или плоской).

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.3.3. По согласованию с потребителем допускается применять другие материалы, качеством не ниже указанных.

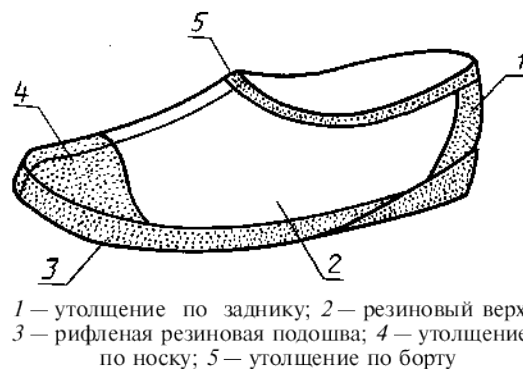
1.3.4. По физико-механическим показателям резины, применяемые для изготовления обуви, должны соответствовать нормам, приведенным в табл. 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Норма для спортивной обуви		Норма для купальных туфель	Методы испытаний
	Подошвы и обсоюзки резинок текстильной обуви			
	черные	белые и цветные		
Условная прочность, МПа (кгс/см ²), не менее	9,0(90)	12,0(120)	15,0(150)	ГОСТ 270
Относительное удлинение, %, не менее	350	500	500	ГОСТ 270
Истираемость резины подошвы, м ³ /ГДж (см ³ /кВт), не более	200(720)	205(740)	—	ГОСТ 426
Прочность связи резиновой обсоюзки с текстильным верхом, Н/м (кгс/см), не менее	1200(1,2)	1500(1,5)	—	ГОСТ 6768

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Туфля резиновая купальная



Черт. 3