

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ 16218.4—93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ИЗДЕЛИЯ
ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНЫЕ
МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПЛОТНОСТИ**

Издание официальное

БЗ 1—95

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

Предисловие

1. РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Кыргызстан	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 16218.4—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95

4 ВЗАМЕН ГОСТ 16218.4—82

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**ИЗДЕЛИЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНЫЕ**

Метод определения плотности

ГОСТ

16218.4—93

Smallwares.

Method for determination of density

ОКСТУ 8150

Дата введения 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на все виды тканых, плетеных, витых и вязаных текстильно-галантерейных изделий (ленты, тесьму, шнуры, бахрому, кружева) и устанавливает метод определения плотности.

Термины, применяемые в настоящем стандарте, и их пояснения указаны в приложении 1.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

Отбор проб — по ГОСТ 16218.0 со следующим дополнением: для определения плотности текстильно-галантерейных изделий используют точечные пробы длиной не менее 350 мм.

Допускается проводить измерение плотности не отрезая пробы, а только отмечая ее длину на единице продукции.

2. АППАРАТУРА

Для проведения испытания применяют: средства оптические увеличительные (текстильную лупу и т. п.);

линейку измерительную по ГОСТ 427 или ОСТ 2—Д68—1 с ценой деления 1 мм;

рулетку по ГОСТ 7502 с ценой деления 1 мм;

иглу препаровальную;

пинцет;

ножницы.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Пробы перед испытанием должны быть выдержаны в свободном состоянии в климатических условиях по ГОСТ 10681 не менее 24 ч.

В этих же условиях проводят испытание.

3.2. Изделия из синтетического сырья допускается испытывать в комнатных условиях непосредственно после выдерживания в условиях по ГОСТ 10681.

При возникновении разногласий повторные испытания проводят в климатических условиях по ГОСТ 10681.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Плотность текстильно-галантерейных изделий определяют на гладко разложенной пробе визуалью с помощью оптических увеличительных средств или без них.

4.2. Измерение плотности изделий (кроме количества нитей основы и оплетки) проводят на расстоянии не менее 50 мм от конца пробы так, чтобы каждое последующее измерение не включало одни и те же нити.

4.3. Количество нитей основы тканых изделий и количество нитей оплетки плетеных изделий определяют непосредственным подсчетом основных или оплеточных нитей по всей ширине изделия или методом роспуска изделия.

В последнем случае подсчет ведут по образовавшейся от роспуска бахроме на конце изделия или по количеству нитей, извлеченных из полоски длиной не менее 20 мм.

4.4. Плотность по утку тканых изделий и плотность плетеных изделий определяют непосредственным подсчетом количества уточных нитей или количества плетений (прядей), приходящихся на 10 мм длины пробы.

У тканых лент высокой плотности и двойных лент подрезают пробу вдоль ленты по кромке, удаляют часть основных нитей и по образовавшейся бахроме подсчитывают количество уточных нитей на 10 мм длины вдоль основы.

Допускается определять плотность по утку (P_y) многослойных изделий подсчетом числа нитей на 10 мм ($n/10$ мм) в одном слое с последующим вычислением по формуле

$$P_y = c \times n,$$

где c — количество нитей на 10 мм в одном слое;

n — количество слоев.

4.5. Для изделий плотностью менее 10 нитей, петель или плетений на 10 мм, а также для изделий рисунчатого переплетения