

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**ТКАНИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ И  
СМЕШАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ДЛЯ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ РУКАВОВ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 9857—91**

**Издание официальное**

**БЗ 1—92/10**

**КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР**

**Москва**

УДК 677.21.074:006.354

Группа М68

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**ТКАНИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ И СМЕШАННЫЕ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДЛЯ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ  
РУКАВОВ**

**ГОСТ**

**9857—91**

Технические условия

Industrial cotton and mixed fabrics  
for rubbered hoses. Specifications

ОКП 83 1811, 83 7840, 82 7662

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на суровые хлопчатобумажные и смешанные технические ткани, применяемые при изготовлении резино-тканевых рукавов и других изделий специального и технического назначения.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Хлопчатобумажные и смешанные технические ткани должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

Ткани подразделяют на две группы: А и Б.

Ткани группы А применяют для изготовления рукавов и изделий специального назначения.

Ткани группы Б применяют для изготовления резинотканевых рукавов и изделий технического назначения.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Для изготовления тканей применяется:  
одиночная и крученая хлопчатобумажная пряжа и крученые комбинированные нити — по РСТ РСФСР 781;  
полиамидная комплексная нить линейной плотности 93,5 текс марки А — по ГОСТ 22693;

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

## С. 2 ГОСТ 9857—91

вискозная техническая нить линейной плотности 183,5 текс — по ТУ 6—06—И123;

полиэфирная комплексная малоусадочная адгезионная нить структуры 111 текс × 2 — по ТУ 6—13—0204077—17.

1.2.2. Ткани должны выработываться переплетением саржа равносторонняя двухремизная (полотняная).

1.2.3. Длина ткани в рулоне должна быть:

для тканей марок автопнев, бреккерная, кордпнев, кордпнев КНК, рукавная Р-2-20, Р-3, рукавная КНК и кордпнев ВХ — не менее 100 м.

Допускается длина ткани в рулоне менее 100 м, но не менее 50 м, в количестве не более 25 % от партии.

Для тканей группы Б допускается длина ткани в рулоне менее 50 м, но не менее 20 м, в количестве 5 % от партии.

Для ткани марки РХВ длина ткани в рулоне должна быть не менее 130 м.

Допускается длина ткани в рулоне менее 130 м, но не менее 100 м в количестве не более 10 % от партии, и длина менее 100 м, но не менее 25 м, в количестве не более 5 % от партии.

Для ткани марки ТРК-МА длина ткани в рулоне должна быть не менее 150 м.

Допускается длина ткани в рулоне менее 150 м, но не менее 100 м, в количестве не менее 80 % от партии и длина менее 100 м, но не менее 40 м, в количестве не более 20 % от партии.

### 1.3. Характеристика

1.3.1. По физико-механическим показателям хлопчатобумажные и смешанные ткани должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Марки тканей, соответствующие им артикулы и коды ОКП приведены в приложении.

1.3.2. Ткань кордпнев ВХ должна иметь усадку в горячем воздухе по основе и утку не более 2,5 %, ткань ТРК-МА должна иметь усадку в горячем воздухе по основе не более 9,0 %, по утку — не более 5,0 %.

1.3.3. В тканях не допускаются следующие пороки внешнего вида:

дыры, просечки и пробины;

нарушение кромки (рваная, стянутая и провисшая);

заметная заделка порока (плохо приработанные отрывы основы);

поднырки групповые;

масляные пятна, незамытые растворителем;

утощенные нити (разные линейные плотности уточных нитей).

недопустимые пороки внешнего вида подлежат фактическому вырезу на предприятии-изготовителе.

Таблица 1

Марка ткани	Ширина ткани, см	Поверхност- ная плот- ность, г/м <sup>2</sup>	Количество нитей на 10 см		Разрывная нагрузка, не менее, поперек ткани размером 50×200 мм				Разрывная нагрузка, не менее, поперек ткани размером 25×200 мм			
			по основе	по утку	по основе		по утку		по основе		по утку	
					дН	кгс	дН	кгс	дН	кгс	дН	кгс
1. Автопнев	146±2	590±30	84±2	88±2	157	160	186	190	—	—	—	—
2. Бреккерная	110±2	1230±15	44±1	44±2	55	57	56	57	—	—	—	—
3. Кордпнев	107±2	710±35	90±2	84±3	211	215	235	240	108	110	118	120
4. Кордпнев КНК	136±2	500±30	86±2	90±2	319	325	343	350	162	165	172	175
5. Кордпнев ВХ	115±2, 135±2	640±35	82±2	44±2	284	290	265	270	142	145	132	135
6. Рукавная Р-2-20	107±2, 146±2	350±20	104±2	104±3	83	85	93	95	—	—	—	—
7. Рукавная Р-3	146±3	515±30	90±2	95±3	123	125	127	140	—	—	—	—
8. РХВ	146±2	460±30	120±2	68±2	137	140	185	190	—	—	—	—
9. Рукавная КНК	146±2	480±30	78±2	82±2	265	270	285	290	132	135	142	145
10. ТРК-МА	146±2	375±20	80±2	60±2	275	280	314	320	157	140	157	160