

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**КЛЮЧИ
ДЛЯ КРУГЛЫХ ШЛИЦЕВЫХ ГАЕК**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16984—79

Издание официальное

Е

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

КЛЮЧИ ДЛЯ КРУГЛЫХ ШЛИЦЕВЫХ ГАЕК**Конструкция и размеры**

Hook wrenches for round slotted nuts.
Design and dimensions

ГОСТ
16984—79*

Взамен
ГОСТ 16984—71

ОКП 392652

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 мая 1979 г. № 1736 срок введения установлен

с 01.07.80

Проверен в 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ключи для круглых шлицевых гаек по ГОСТ 11871—80 с наружными диаметрами от 12 до 250 мм, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Основные размеры ключей должны соответствовать указанным в таблице и на чертеже.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★
Е

* Переиздание (ноябрь 1985 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1984 г. (ИУС 3—85).

© Издательство стандартов, 1985

| Ключи исполнения 1 | | Ключи исполнения 2 | | Наружный диаметр гаек D | h (пред. откл. по $h16$) | a (пред. откл. по $h15$) | a_1 | L | l |
|--------------------|---------------|--------------------|---------------|---------------------------|--------------------------------|--------------------------------|-------|-----|-------|
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | | | | | | |
| 7811-0311 | | 7811-0411 | | 12 | 3 | 1,4 | 0,80 | 105 | 6,0 |
| 7811-0312 | | 7811-0412 | | 14—16 | | | | 110 | 7,0 |
| 7811-0313 | | 7811-0413 | | 22—24 | 5 | 3,0 | 1,75 | 130 | 11,0 |
| 7811-0314 | | 7811-0414 | | 26—28 | | | | 145 | 13,0 |
| 7811-0315 | | 7811-0415 | | 30—34 | 6 | 4,5 | 2,50 | 155 | 15,0 |
| 7811-0316 | | 7811-0416 | | 38—42 | | | | 165 | 19,0 |
| 7811-0317 | | 7811-0417 | | 45—52 | 7 | 5,0 | 3,00 | 190 | 22,5 |
| 7811-0318 | | 7811-0418 | | 55—60 | | | | 215 | 27,5 |
| 7811-0319 | | 7811-0419 | | 65—70 | 8 | 7,0 | 4,00 | 240 | 32,5 |
| 7811-0320 | | 7811-0421 | | 75—85 | | | | 270 | 37,5 |
| 7811-0321 | | 7811-0422 | | 90—95 | 10 | 8,0 | 5,00 | 290 | 45,0 |
| 7811-0322 | | 7811-0423 | | 100—110 | | | | 315 | 50,0 |
| 7811-0323 | | 7811-0424 | | 115—120 | 12 | 10,0 | 6,00 | 340 | 57,5 |
| 7811-0324 | | 7811-0425 | | 125—130 | | | | 350 | 62,5 |
| 7811-0325 | | 7811-0426 | | 135—140 | 15 | 12,0 | 7,00 | 370 | 67,5 |
| 7811-0326 | | 7811-0427 | | 150—160 | | | | 390 | 75,0 |
| 7811-0327 | | 7811-0428 | | 165—170 | 14,0 | 8,00 | 8,00 | 420 | 82,5 |
| 7811-0328 | | 7811-0429 | | 175—190 | | | | 440 | 87,5 |
| 7811-0329 | | 7811-0431 | | 200—210 | 15 | 14,0 | 8,00 | 480 | 100,0 |
| 7811-0330 | | 7811-0432 | | 220—230 | | | | 515 | 110,0 |
| 7811-0331 | | 7811-0433 | | 240—250 | | | | 580 | 120,0 |

Примечания: 1. Неуказанные предельные отклонения, кроме размеров
 2. Предельные отклонения размера h выдержать на длине головки ключа l_3 .
 (Измененная редакция, Изм. № 1).

| l_1 | l_2 | l_3 | A | r | r_1 | H | Масса, кг, не более |
|-------|-------|-------|-----|-------|-------|-----|------------------------|
| 4,5 | 13,0 | 18 | 0,5 | 6,7 | 7,0 | 12 | 0,012 |
| 5,5 | 15,0 | 20 | | 7,6 | 8,0 | | 0,024 |
| 9,0 | 23,0 | 28 | | 12,0 | 12,5 | | 0,048 |
| 11,0 | 27,0 | 32 | 1,0 | 14,0 | 14,5 | 22 | 0,064 |
| 12,5 | 30,0 | 36 | | 16,0 | 16,5 | 23 | 0,097 |
| 16,5 | 36,0 | 40 | | 19,5 | 20,5 | 29 | 0,115 |
| 20,0 | 43,5 | 56 | | 23,0 | 24,0 | 32 | 0,152 |
| 25,0 | 54,0 | 63 | 1,5 | 29,0 | 29,5 | 41 | 0,197 |
| 30,0 | 63,5 | 75 | | 34,0 | 34,5 | 48 | 0,261 |
| 34,0 | 73,0 | 85 | | 39,0 | 39,5 | 53 | 0,285 |
| 41,5 | 85,0 | 95 | 2,0 | 46,0 | 47,5 | 61 | 0,415 |
| 45,5 | 95,5 | 105 | | 51,5 | 52,5 | 69 | 0,451 |
| 53,0 | 108,5 | 120 | | 59,5 | 60,0 | 77 | 0,574 |
| 57,0 | 117,5 | 130 | | 64,5 | 65,0 | 82 | 0,644 |
| 62,0 | 128,5 | 140 | 2,5 | 70,0 | 70,5 | 91 | 0,820 |
| 68,5 | 143,0 | 155 | | 77,5 | 78,0 | 99 | 0,925 |
| 76,5 | 157,5 | 170 | | 85,0 | 85,5 | 111 | 1,370 |
| 81,5 | 167,5 | 180 | 3,0 | 90,0 | 91,5 | 118 | 1,588 |
| 93,0 | 190,0 | 200 | | 103,0 | 104,0 | 134 | 1,897 |
| 103,0 | 210,0 | 220 | | 113,0 | 114,0 | 147 | 2,268 |
| 113,0 | 229,0 | 250 | | 123,0 | 124,0 | 159 | 2,756 |

$$a_1, l_3, A \pm \frac{IT18}{2}$$