

**КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРЕСС-ФОРМ  
ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ**

**Конструкция и размеры**

For wax-pattern dies.  
Design and dimensions.

**ГОСТ  
19951-74\***

Взамен  
МН 4323-63

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

с 01.01.1976 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на направляющие колодки, применяемые в пресс-формах, устанавливаемых на автоматах для изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям.

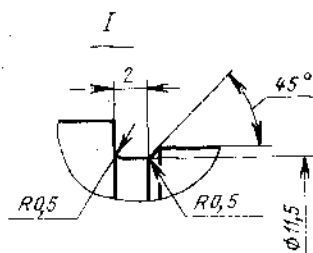
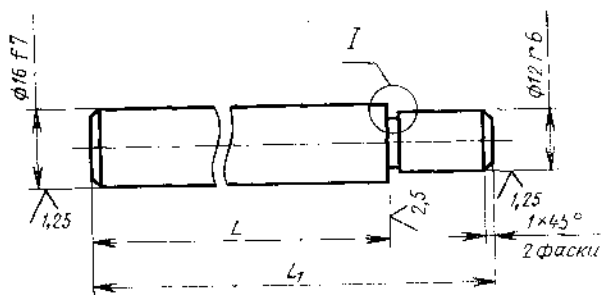
2. Конструкция и размеры направляющих колонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.; Исср. № 1784 от 04.05.82 (ИУС № 8—1982 г.)

$Rz40$  (✓)


Размеры в мм

Обозначение колонки	Применяе- мость	$L$	$L_1$	Масса, кг. не более
0472-0451		119	139	0,20
0472-0452		124	144	0,21
0472-0453		129	149	0,22
0472-0454		134	154	0,23
0472-0455		139	159	0,23
0472-0456		144	164	0,24
0472-0457		149	169	0,25

Пример условного обозначения направляющей колонки размером  $L=119$  мм:

Колонка 0472-0451 ГОСТ 19951 74

(Измененная редакция, Изм. № 1).