



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
34094—
2017
(ISO 6761:1981)

НИФСыТР ЦСМ при МЭ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ

Отделка концов труб и соединительных деталей
под сварку
Общие технические требования

(ISO 6761:1981, MOD)

Издание официальное

Зарегистрирован
№ 13181
20 апреля 2017 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации Российской Федерации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны», Открытым акционерным обществом «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ») на основе официального перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 20 апреля 2017 г. №98-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Настоящий стандарт модифицирован по отношению к международному стандарту ISO 6761:1981 «Трубы стальные. Разделка концов труб и фитингов под сварку» («Steel tubes — Preparation of ends of tubes and fittings for welding», MOD) путем:

- изменения отдельных значений показателей и обозначений, а также внесения дополнительных обозначений, выделенных в тексте настоящего стандарта курсивом;
- внесения дополнительных структурных элементов (абзацев, таблиц и рисунков), выделенных в тексте настоящего стандарта вертикальной линией, расположенной на полях этого текста.

Сравнение структуры настоящего стандарта со структурой указанного международного стандарта приведено в дополнительном приложении ДА.

Настоящий стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р 55942– 2014

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Введение

Настоящий стандарт модифицирован по отношению к международному стандарту ISO 6761:1981 «Трубы стальные. Разделка концов труб и фитингов под сварку» с целью внесения типов отделки концов труб и соединительных деталей, не предусмотренных ISO 6761.

Модификация настоящего стандарта по отношению к международному стандарту заключается в следующем:

- добавлены типы отделки концов труб и соединительных деталей, традиционно применяемые в национальной и международной практике:

а) ФП2 и ФС1, соответствующие форме отделки концов под сварку, установленной в ANSI/ASME B 16.25;

б) ФП3 и ФС2, соответствующие форме отделки концов под сварку изделий для магистральных и промышленных трубопроводов;

в) ФП4, соответствующая форме отделки концов под сварку изделий для технологических трубопроводов и трубопроводов пара и горячей воды;

г) ФП5, соответствующая форме отделки концов под сварку изделий для трубопроводов общего назначения;

д) ФК1 и ФК2, соответствующие форме отделки концов под сварку, установленной в ГОСТ 16037—80;

- типы отделки концов систематизированы с присвоением условных обозначений для упрощения ссылки на настоящий стандарт при оформлении заказа.