

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EACC)
EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 2589—
2023

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

КОЖА

Физические и механические испытания.

Определение толщины

(ISO 2589:2016, IDT)

Зарегистрирован

№ 16854

30 июня 2023 г.



Издание официальное
Кыргызстандарт
Бишкек

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Производственно-внедренческим обществом с ограниченной ответственностью «Фирма «Техноавиа» (ПВ ООО «Фирма «Техноавиа») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протоколом от 28 июня 2023 г. №63-2023)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ISO 3166) 004—97	Код страны по МК (ISO 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 2589:2016 «Кожа. Физические и механические испытания. Определение толщины» («Leather — Physical and mechanical tests — Determination of thickness», IDT).

Международный стандарт разработан Комиссией по физическим испытаниям Международного союза обществ технологов кожи и химиков (Комиссия IUP, IULTCS) в сотрудничестве с Техническим комитетом Европейского комитета по стандартизации (CEN) CEN/TC 289 «Кожа».

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА.

Дополнительные сноски в тексте стандарта, выделенные курсивом, приведены для пояснения текста оригинала.

Некоторые элементы настоящего стандарта могут являться объектами патентных прав

© Кыргызстандарт, 2024

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики от 2 марта 2024 г. № 14-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 2589—2023 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

6 ВЗАМЕН ГОСТ 2589-2013, ГОСТ 938.15-70

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

КОЖА

Физические и механические испытания. Определение толщины

Leather. Physical and mechanical tests. Determination of thickness

Дата введения —2024-08-01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод определения толщины кожи. Данный метод применим ко всем видам кож независимо от способа дубления. Измерения действительны как для целой кожи, так и для испытуемого образца.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты [для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного стандарта, для недатированных — последнее издание (включая все изменения)]:

ISO 2418, Leather — Chemical, physical and mechanical and fastness tests — Sampling location (Кожа. Химические, физические и механические испытания и испытания на устойчивость. Установление места отбора образцов)

ISO 2419, Leather — Physical and mechanical tests — Sample preparation and conditioning (Кожа. Физические и механические испытания. Подготовка и кондиционирование образцов)

3 Сущность метода

Кожу помещают в прибор для испытания под заданной нагрузкой на установленное время и считывают непосредственно значение толщины.

4 Аппаратура

4.1 Прибор для испытания, состоящий из следующих частей.

4.1.1 Индикатор с ценой деления 0,01 мм с точностью $\pm 0,02$ мм по всему диапазону измерений.

4.1.2 Площадка, представляющая собой горизонтально плоскую цилиндрическую поверхность диаметром $(10,00 \pm 0,05)$ мм, расположенную на $(3,0 \pm 0,1)$ мм выше поверхности концентрической плоской круглой платформы диаметром $(50,0 \pm 0,2)$ мм.

П р и м е ч а н и е — Круглая платформа диаметром 50 мм помогает поддерживать кожи среднего веса, которые в противном случае могут сформировать собой выпуклую поверхность под прижимной лапкой. Площадка приподнята на 3 мм над платформой, чтобы избежать ошибок при измерениях на тяжелых неровных кожах.

4.1.3 Прижимная лапка, имеющая плоскую круглую поверхность диаметром $(10,00 \pm 0,05)$ мм, соосная площадке и способная перемещаться перпендикулярно к ее поверхности. Соприкасающиеся поверхности площадки и прижимной лапки должны обеспечивать нагрузку (393 ± 10) г. Перемещения прижимной лапки должны напрямую считываться на индикаторе (4.1.1).

П р и м е ч а н и е — Нагрузки и размеры, указанные в 4.1.3, обеспечивают давление 49,1 кПа (500 г/ $см^2$).

4.1.4 Твердая опора для индикатора (4.1.1), площадки (4.1.2) и прижимной лапки (4.1.3).