

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

БУМАГА ДЛЯ ПАТРОНИРОВАНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6662—73

Издание официальное

БЗ 6—95

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**БУМАГА ДЛЯ ПАТРОНИРОВАНИЯ**

Технические условия

Paper for wrapping explosives.
Specifications**ГОСТ**
6662—73

ОКП 54 3613

Дата введения 01.01.74

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для патронирования промышленных взрывчатых веществ.

Требования п. 2.1 настоящего стандарта являются обязательными. (Измененная редакция, Изм. № 4).

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Бумага для патронирования должна изготавливаться в рулонах шириной 600, 780, 830, 840, 950, 1140 и 1250 мм. По соглашению сторон допускается изготавливать рулоны других размеров. Предельные отклонения по ширине рулонов бумаги не должны превышать ± 2 мм. (Измененная редакция, Изм. № 3).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Бумага должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

2.1. Показатели качества бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2. Бумага для патронирования должна изготавливаться машинной гладкости.

2.3. Бумага для патронирования должна изготавливаться цвета натурального волокна или окрашенной в желтый, красный или синий цвет. Цвет бумаги должен указываться в заказе.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1973
© ИПК Издательство стандартов, 1996
Переиздание с изменениями

2.4. Просвет бумаги должен быть равномерным.

2.5. Намотка бумаги должна быть по всей ширине одинаково плотной.

Наименования показателей	Нормы	Методы испытаний
Масса бумаги площадью 1 м ² , г	42 ± 2	По ГОСТ 13199—88
Толщина, мкм	65 ± 5	По ГОСТ 27015—86
Разрушающее усилие, Н (кгс), не менее:		По ГОСТ 13525.1—79
в машинном направлении	52,0 (5,30)	
в поперечном направлении	23,5 (2,40)	
Прочность на излом при многократных перегибах в среднем по двум направлениям, число двойных перегибов, не менее	250	По ГОСТ 13525.2—80
	5 — 8	По ГОСТ 13525.19—91
Парафинопроницаемость, с, не менее	3,0	По п. 4.3 настоящего стандарта

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).

2.6. В бумаге не допускаются складки, морщины, пятна, разрывы кромок и дырчатость, видимые невооруженным глазом. Допускаются малозаметные складки, морщины и пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, если масса листов с перечисленными дефектами, определяемыми по ГОСТ 13525.5—68, не превышает 3 %.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.7. Диаметр рулонов шириной до 1250 мм включительно должен быть 450 — 650 мм.

2.8. Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть склеены клеевой лентой по НТД или равномерным тонким слоем прочного нерастекающегося клея, при этом не допускается склеивание смежных слоев. Расстояние от торца рулона до склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.9. Число склеек в рулоне не должно превышать четырех.

2.10. Места склеек должны быть отмечены видимыми с торца рулона цветными бумажными полосками.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии, объем выборок — по ГОСТ 8047—93.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора образцов и подготовка их к испытаниям — по ГОСТ 8047—93.

4.2. Кондиционирование образцов перед испытаниями и испытания проводят по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности воздуха $(50 \pm 2) \%$ и температуре $(23 \pm 1) ^\circ\text{C}$. Продолжительность кондиционирования — не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

4.3а. Определение ширины рулона — по ГОСТ 21102—80.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

4.3. Метод определения парафинопроницаемости бумаги для патронирования основан на определении времени, необходимого для проникновения расплавленного до $(80 \pm 2) ^\circ\text{C}$ парафина через три слоя испытуемого образца бумаги диаметром 80 мм при давлении 375 Па (50 мм) расплавленного парафина при постоянных условиях (температура, давление, площадь соприкосновения парафина с бумагой).

Результаты определения выражаются в секундах.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.3.1. Для проведения испытания используют следующую аппаратуру и материалы:

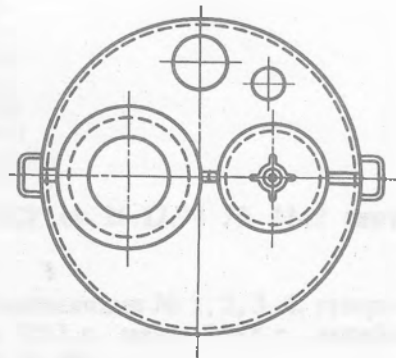
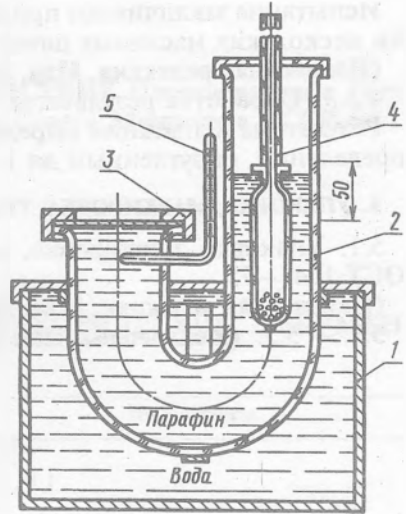
прибор для определения парафинопроницаемости бумаги (см. чертеж);

секундомер СОПпр—2а—3—000 по НТД;

парафин по ГОСТ 23683—89 марки «высокоочищенный марок В₃—В₅».

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

4.3.2. Проведение испытания



1 — водяная баня; 2 — U-образная трубка;
3 — прижимное кольцо; 4 — грузик;
5 — термометр