



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 13680—
2016

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

**ГРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ОБСАДНЫЕ,
НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫЕ И ТРУБНЫЕ
ЗАГОТОВКИ ДЛЯ МУФТ ИЗ КОРРОЗИОННО-СТОЙКИХ
ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ
ДЛЯ НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Технические условия

(ISO 13680:2010, IDT)

Зарегистрирован

№ 12144

4 апреля 2016 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны» и Открытым акционерным обществом «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ») на основе аутентичного перевода на русский язык указанного в пункте 4 стандарта, который выполнен ООО «Специализированная переводческая фирма «Интерсервис»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 29 марта 2016 г. № 86-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 13680:2010 Petroleum and natural gas industries – Corrosion-resistant alloy seamless tubes for use as casing, tubing and coupling stock – Technical delivery conditions (Нефтяная и газовая промышленность. Бесшовные трубы из коррозионно-стойких сплавов для применения в качестве обсадных, насосно-компрессорных труб и муфтовых заготовок. Технические условия поставки).

Международный стандарт разработан Техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 67 «Материалы, оборудование и морские конструкции для нефтяной, нефтехимической и газовой промышленности», подкомитетом SC5 «Обсадные, насосно-компрессорные и бурильные трубы» Международной организации по стандартизации (ISO).

Перевод с английского языка (en).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования международного стандарта в связи с особенностями построения межгосударственной системы стандартизации.

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам приведены в дополнительном приложении ДБ.

Степень соответствия – идентичная (IDT)

© Кыргызстандарт, 2025

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт) от 25 декабря 2025 г. № 66-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 13680—2016 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

6 Настоящий стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р ИСО 13680—2011

7 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Содержание

1	Область применения	1
2	Соответствие	1
2.1	Двойные нормативные ссылки	1
2.2	Единицы измерения	1
3	Нормативные ссылки	2
4	Термины и определения, обозначения, сокращения	4
4.1	Термины и определения	4
4.2	Обозначения	5
4.3	Сокращения	6
5	Информация, предоставляемая потребителем	6
6	Способ производства	7
6.1	Производство коррозионно-стойких сталей и сплавов	7
6.2	Производство изделий	7
6.3	Калибровка концов труб	8
6.4	Правка	8
6.5	Процессы, требующие валидации	8
6.6	Прослеживаемость	8
7	Технические требования	8
7.1	Химический состав	8
7.2	Механические свойства при растяжении	9
7.3	Твердость	9
7.4	Свойства при испытании на ударный изгиб по методу Шарпи образцов с V-образным надрезом. Общие требования	9
7.5	Свойства при испытании на ударный изгиб по методу Шарпи образцов с V-образным надрезом. Требования к работе удара для трубных заготовок для муфт	10
7.6	Свойства при испытании на ударный изгиб по методу Шарпи образцов с V-образным надрезом. Требования к работе удара для труб	10
7.7	Свойства при испытании на сплющивание	11
7.8	Коррозионная стойкость	11
7.9	Микроструктура	11
7.10	Состояние поверхности	12
7.11	Дефекты	12
7.12	Гидростатическое испытание	12
8	Размеры, масса и предельные отклонения	13
8.1	Наружный диаметр, толщина стенки и масса	13
8.2	Длина	13
8.3	Предельные отклонения	13
8.4	Концы изделий	13
9	Контроль и испытания	13
9.1	Испытательное оборудование	13
9.2	Виды и периодичность испытаний	14
9.3	Контроль химического состава	14
9.4	Контроль механических свойств	14
9.5	Испытание на растяжение	15
9.6	Контроль твердости	15
9.7	Испытание на ударный изгиб или сплющивание	16
9.8	Контроль микроструктуры	18
9.9	Контроль размеров	19
9.10	Контроль оправкой	19
9.11	Контроль длины	19
9.12	Контроль прямолинейности	20
9.13	Определение массы	20
9.14	Гидростатическое испытание	20
9.15	Визуальный контроль	20
9.16	Неразрушающий контроль	21